



Modulhandbuch

des Fachbereiches Ingenieurwissenschaften und
Industriedesign

für die Bachelorstudiengänge

Elektrotechnik / BA-ET

(SPO Amtl. Bek. Nr. 28/2022)

Elektrotechnik (dual) / BA-ET

(**dual**) (SPO Amtl. Bek. Nr.
29/2022)

Mechatronische Systemtechnik / BA-

MST (SPO Amtl. Bek. Nr. 31/2022)

Maschinenbau / BA-MB

(SPO Amtl. Bek. Nr.
30/2022)

Wirtschaftsingenieurwesen / BA-

WIW (SPO Amtl. Bek. Nr. 32/2022)

Inhaltsverzeichnis

- 1. Übersicht des Modulangebotes des Fachbereiches
Ingenieurwissenschaften und Industriedesign
(alphabetisch geordnet)**
- 2. Modulblätter (in alphabetischer Reihenfolge)**
- 3. Übersicht des Wahlpflichtangebots der einzelnen Studiengänge**

1. Übersicht des Modulangebotes des Fachbereiches Ingenieurwissenschaften und Industriedesign (alphabetisch geordnet)

Lf. Nr.	Modul-Nr.	Modulbezeichnung	Studiengang	Semester
1.	4.5	Antriebstechnik für Wirtschaftsingenieure	BA-WIW/MB	4.
2.	5.1	Betriebswirtschaftliches-technisches Projekt*	BA-WIW	5.
3.	3.3	CAD 1	BA-MST, BA-MB	3.
4.	4.3	CAD 2	BA-MB	4.
5.	4.6	CAD für Wirtschaftsingenieure	BA-WIW/MB	4.
6.	3.1	Computermathematik	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB	3.
7.	4.3	Controlling*	BA-WIW	4.
8.	4.3	Design von Mensch-Maschine-Schnittstellen	BA-MST	4.
9.	4.3	Elektrische Antriebe	BA-ET, BA-ET (dual)	4.
10.	2.4	Elektronik	BA-ET, BA-ET (dual)	2.
11.	5.1	Entwurf Smarter Systeme	BA-MST	5.
12.	2.4	Fertigungstechnik 1	BA-MB	2.
13.	3.5	Fertigungstechnik 2	BA-MB	3.
14.	4.4	Fertigungstechnik für MST und WIW	BA-MST, BA-WIW/MB	4.
15.	2.3	Finanzierung und Investition*	BA-WIW	2.
16.	3.4	Führung und Management*	BA-WIW	3.
17.	4.5	Grundlagen der Automatisierungstechnik	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	4.
18.	1.2	Grundlagen Elektrotechnik 1	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	1.
19.	2.3	Grundlagen der Elektrotechnik 2	BA-ET, BA-ET (dual)	2.
20.	3.3	Grundlagen der Elektrotechnik 3	BA-ET, BA-ET (dual)	3.
21.	4.6	Grundlagen der Energietechnik	BA-ET, BA-ET (dual), BA-WIW/ET	4.
22.	4.4	Grundlagen der Kommunikationstechnik	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	4.
23.	2.3	Grundlagen Industriedesign	BA-MST	2.
24.	1.3	Grundlagen Maschinenbau	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	1.
25.	2.4	Grundlagen mechatronischer Systemtechnik	BA-MST	2.
26.	2.2	Informatik 1	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	2.
27.	3.2	Informatik 2	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	3.
28.	3.2	Informatik für Wirtschaftsingenieure	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	3.
29.	2.1	Ingenieurmathematik	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB	2.
30.	5.1	Interdisziplinäres Projekt	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB,	5.

31.	4.1	Internationales Management*	BA-WIW	4.
32.	3.4	Maschinenelemente 1	BA-MB	3.

Lf. Nr.	Modul-Nr.	Modulbezeichnung	Studiengang	Semester
33.	4.2	Maschinenelemente 2	BA-MB	4.
34.	2.1	Mathematik für Wirtschaftsingenieure	BA-WIW	2.
35.	1.1	Mathematische Grundlagen	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	1.
36.	4.5	Mess- & Steuerungs- & Regelungstechnik	BA-MB	4.
37.	3.5	Mikrorechentechnik	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST	3.
38.	3.1	Operations Research*	BA-WIW	3.
39.	2.1	Physik 1	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	2.
40.	3.1	Physik 2	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	3.
41.	3.3	Produktion und Marketing*	BA-WIW	3.
42.	4.2	Produktionsmanagement*	BA-WIW	4.
43.	2.4	Rechnungswesen 1*	BA-WIW	2.
44.	3.6	Rechnungswesen 2*	BA-WIW	3.
45.	3.5	Rechtsgrundlagen*	BA-WIW	3.
46.	3.4	Schaltungstechnik 1	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST	3.
47.	4.1	Schaltungstechnik 2	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST	4.
48.	2.5	Technische Mechanik 1	BA-MST, BA-MB, BA-WIW	2.
49.	3.6	Technische Mechanik 2	BA-MST, BA-MB	3.
50.	4.1	Technische Mechanik 3	BA-MST, BA-MB	4.
51.	4.4	Thermodynamik & Strömungslehre	BA-MB	4.
52.	4.2	Übertragungstechnik	BA-ET, BA-ET (dual)	4.
53.	2.3	Werkstofftechnik	BA-MB	2.
54.	1.5	Wirtschaftliche Grundlagen*	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	1.
55.	1.4	Wissenschaftliches Projekt	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	1.
56.	7.1	Praktikum	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	7., 9. (dual)
57.	7.2	Bachelorarbeit	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW	7., 9. (dual)

* diese Module werden vom FB Wirtschaft über eine Dienstleistungsvereinbarung angeboten

Wahlpflichtmodulangebote

(auch die nicht in der folgenden Übersicht und in den Modulblättern aufgeführten Studiengänge, mit ihren Vertiefungsrichtungen, können das Wahlpflichtangebot nutzen)

Lf. Nr.	Modul-Nr.	Modulbezeichnung	für die einzelnen Vertiefungsrichtungen				Semester
			BA-ET	BA-MB	BA-MST	BA-WIW	
58.	ET6.5	Anlagenplanung und Beanspruchung	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)				6., 8. (dual)
59.	AK/ET5.11	Antriebssteuerungen und -konzepte 1	BA-ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET (dual)			BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
60.	AK/ET6.9	Antriebssteuerungen und -konzepte 2	BA-ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET (dual)			BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
61.	AK6.3	Automatisierungstechnisches Projekt	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
62.	KT6.7	Betriebsfestigkeit (Fatigue a. Fracture M.)		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	6.
63.	AK 6.10	Bildgebendes Radar	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)				6., 8. (dual)
64.	AK5.5	Digitale Signalverarbeitung 1	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
65.	AK6.7	Digitale Signalverarbeitung 2	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
66.	ET5.3	Digitale und konventionelle Schutztechnik	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
67.	ET5.5	Elektromobilität und Sektorenkopplung	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
68.	ET6.2	Energiespeichersysteme	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
69.	KT6.5	Energietechnik		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	6.
70.	KT/PT5.2	Faserverbundwerkstoffe		BA-MB/KT, BA-MB/PT		BA-WIW/MB	5.
71.	AK5.2	Fertigungsmesstechnik für ET	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)				5., 7. (dual)
72.	PT6.3	Fertigungsmesstechnik für MB		BA-MB/PT		BA-WIW/MB	6.
73.	PT5.7	Fertigungsvorbereitung und Arbeitsgestaltung		BA-MB/PT		BA-WIW/MB	5.

74.	KT6.2	Finite-Elemente-Methode		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	6.
75.	KT6.8	Flächenmodellierung		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	6.
76.	KT6.4	Fluidtechnik		BA-MB/KT	BA-MST	BA-WIW/MB	6.
77.	AK5.4	Hochfrequenztechnik	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
78.	AK6.4	Hochfrequenztechnik 2	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual).
79.	PT5.8	Industrielle Bildverarbeitung		BA-MB/PT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
80.	PT5.3	Innovative Fertigungsverfahren		BA-MB/PT		BA-WIW/MB	5.
81.	KT5.7	Kolbenmaschinen		BA-MB/KT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
82.	ET5.4	Komponenten elektrischer Netze	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
83.	KT5.6	Kraft- und Arbeitsmaschinen		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	5.
84.	AK6.11	Künstliche Intelligenz für Alle: Verstehen, Anwenden, Reflektieren	BA-ET/ET/AK, BA-ET/ET/AK (dual),	BA-MB/KT/PT	BA-MST	BA- WIW/ET/MB	6., 8. (dual)
85.	AK5.10	Leistungselektronische Energiewandler und -systeme	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)			BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
86.	KT5.5	Mechanische Getriebe- und Antriebssysteme		BA-MB/KT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
87.	KT5.3	Methodisches Konstruieren		BA-MB/KT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
88.	KT6.6	Moderne Fahrzeugantriebe		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	6.
89.	AK6.8/ PT6.4	Montageautomatisierung	BA-ET/AK, BA-ET/ET BA-ET/AK (dual), BA- ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
90.	AK6.6	Nachrichtentechnik	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
91.	ET6.6	Netzintegration erneuerbarer Erzeuger	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)			BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
92.	AK5.8	Next Generation Networks	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
93.	AK6.5	Optische Übertragungstechnik	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)			BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
94.	ET5.7	Projektierung elektrischer Anlagen	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
95.	AK6.1	Prozessmess- und Prozessleittechnik	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)

Lf. Nr.	Modul-Nr.	Modulbezeichnung	für die einzelnen Vertiefungsrichtungen				Semester
			BA-ET	BA-MB	BA-MST	BA-WIW	
96.	AK5.6	Radartechnik	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
97.	PT5.9	REFA 1		BA-MB/PT		BA-WIW/MB	5.
98.	PT6.6	REFA 2		BA-MB/PT		BA-WIW/MB	6.
99.	AK5.3	Regelungs- und Steuertechnik 1	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
100.	AK6.2	Regelungs- und Steuertechnik 2	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
101.	ET5.6	Regenerative Energien 1	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
102.	ET6.4	Regenerative Energien 2	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
103.	AK5.9/ PT5.6	Robotik und Roboterprogrammierung	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
104.	ET6.3	Simulation hochfrequenter Schaltungen	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
105.	ET5.8	Smart Grid 1	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
106.	ET6.1	Smart Grid 2	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual).
107.	KT6.3	Stahlbau		BA-MB/KT		BA-WIW/MB	6.
108.	KT5.4	Tribologie/Schmierungstechnik		BA-MB/KT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
109.	AK5.7	VHL-Entwurfsprojekt	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	5., 7. (dual)
110.	KT/PT 6.1	Vorrichtungs- und Werkzeugkonstruktion		BA-MB/KT, BA-MB/PT		BA-WIW/MB	6.
111.	PT5.4	Werkzeugmaschinen		BA-MB/PT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
112.	PT5.5	Werkzeugmaschinenprogrammierung 1		BA-MB/PT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.
113.	PT6.5	Werkzeugmaschinenprogrammierung 2		BA-MB/PT	BA-MST	BA-WIW/MB	5.

Lf. Nr.	Modul-Nr.	Modulbezeichnung	für die einzelnen Vertiefungsrichtungen				Semester
			BA-ET	BA-MB	BA-MST	BA-WIW	
Nichttechnische Wahlpflichtmodule							
114.	NT5.3	Betriebsmittel- und Materialwirtschaft*				BA-WIW/ET und MB	5.
115.	NT5.5	Energiewirtschaft und Energierecht	BA-ET/AK, BA-ET/ET BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET (dual)			BA-WIW/ET	5.
116.	NT5.2	Fabrikplanung und Materialflusssimulation*				BA-WIW/ET und MB	5.
117.	NT6.6	International Project Management (English)				BA-WIW/ET und MB	6.
118.	NT6.2	Produktions- und Serviceplanung*				BA-WIW/ET und MB	6.
119.	NT5.4	Produktionsorganisation und Logistik1*		BA-MB/KT, BA-MB/PT		BA-WIW/ET und MB	5.
120.	NT6.4	Produktionsorganisation und Logistik 2*		BA-MB/KT, BA-MB/PT		BA-WIW/ET und MB	6.
121.	NT6.1	Projektseminare				BA-WIW/ET und MB	6.
122.	NT5.1	Operatives Management*				BA-WIW/ET und MB	5.
123.	NT6.3	Qualitätsmanagement*				BA-WIW/ET und MB	6.
124.	NT6.5	Technisches Englisch	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)	BA-MB/KT, BA-MB/PT	BA-MST	BA-WIW/ET und MB	6., 8. (dual)
125.	NT6.7	Unternehmensentwicklung in der Energiewirtschaft	BA-ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET (dual)		BA-MST	BA-WIW/ET	6., 8. (dual)
Wahlpflichtmodule Mechatronische Systemtechnik							
126.	ID05	CAD Advanced			BA-MST		5. oder 6.
127.	ID06	Digitales Skizzieren			BA-MST		5. oder 6.

Lf. Nr.	Modul-Nr.	Modulbezeichnung	für die einzelnen Vertiefungsrichtungen				Semester
			BA-ET	BA-MB	BA-MST	BA-WIW	
128.	ID07	Kreativitätstechniken Advanced			BA-MST		5. oder 6.
129.	ID10	Kulturgeschichte			BA-MST		5. oder 6.
130.	ID01	Lab Claymodellierung und Abformtechnik			BA-MST		5. oder 6.
131.	ID03	Lab Computational Design			BA-MST		5. oder 6.
132.	ID02	Lab Material Advanced			BA-MST		5. oder 6.
133.	ID04	Lab Rapid Prototyping			BA-MST		5. oder 6.
134.	ID08	Siebdruck			BA-MST		5. oder 6.
135.	ID09	Zeichnerisches Darstellen			BA-MST		5. oder 6.

* diese Module werden vom FB Wirtschaft über eine Dienstleistungsvereinbarung angeboten

Legende:

BA-ET	Bachelorstudiengang-Elektrotechnik
BA-ET (dual)	Bachelorstudiengang-Elektrotechnik (dual)
BA-MB	Bachelorstudiengang-Maschinenbau
BA-MST	Bachelorstudiengang-Mechatronische Systemtechnik
BA-WIW	Bachelorstudiengang-Wirtschaftswissenschaften
Vertiefungsrichtungen	
BA-ET/AK	Bachelorstudiengang-Elektrotechnik/Automation und Kommunikation
BA-ET/ET	Bachelorstudiengang-Elektrotechnik/Energietechnik
BA-MB/KT	Bachelorstudiengang-Maschinenbau/Konstruktionstechnik
BA-MB/PT	Bachelorstudiengang-Maschinenbau/Produktionstechnik
BA-WIW/ET	Bachelorstudiengang-Wirtschaftswissenschaften/Elektrotechnik
BA-WIW/MB	Bachelorstudiengang-Wirtschaftswissenschaften/Maschinenbau
MBL-Bez.	Modulblattbezeichnung

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 4.5 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Antriebstechnik für Wirtschaftsingenieure	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW/MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Physik, Techn. Mechanik, Elektrotechnische Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen den Systemcharakter und den strukturellen Aufbau von Antriebsanlagen. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Gesetze und Berechnungsmethoden der mechanischen und fluidischen (Hydraulik/Pneumatik) Antriebstechnik und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Sie können die Berechnungsverfahren zur Dimensionierung der wichtigsten Antriebs Elemente anwenden. Sie sind in der Lage, Antriebsstränge zu analysieren, zu bewerten und in Bezug auf ihre Eigenschaften zu vergleichen sowie einfache Antriebsstränge auszulegen beziehungsweise zu entwerfen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufbau und Aufgaben von Antriebssystemen - Kraft- und Bewegungsübertragung/ Leistungsfluss - Widerstandskennlinien typischer Arbeitsmaschinen/Leistungsbedarf - Antriebsmaschinen und mechanische Charakteristiken - Zusammenwirken von Antriebs- und Arbeitsmaschine - Berechnung mit Vereinfachungen, grafische Ermittlung - Typische Antriebs Elemente und Antriebsbaugruppen - Zahnradgetriebe, Hüllgetriebe, Reibgetriebe, Schaltgetriebe, Stufenlosgetriebe - Vor- und Nachteile fluidischer Antriebssysteme - Hydrostatische und hydrodynamische Berechnungsgrundlagen - Geräte und Komponenten hydraulischer Antriebe, Funktionsmerkmale und Dimensionierung - Wellen, kardanische und homokinetische Wellengelenke, Kupplungen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Präsentationsskripte Übungsaufgaben mit Berechnungen, Zeichnungen Anschauungsobjekte, Exkursionen	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Loomann: Zahnradgetriebe - Naunheimer, Bertsche: Fahrzeuggetriebe - Kirchner: Leistungsübertragung in Fahrzeuggetrieben - Matthies: Öhydraulik 	

		Modul-Nr.: 5.1 Semester: 5 oder 6 SWS: 2 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften/ Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Betriebswirtschaftliches-technisches Projekt	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Fabian Behrendt	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Fabian Behrendt	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS Projekt SWS SWS	
Arbeitsaufwand:	150	Std. gesamt
	28	Std. Präsenzstudium
	122	Std. Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Wirtschafts- und ingenieurwissenschaftliche Grundlagenkenntnisse	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Bearbeitung von Projektgruppenarbeiten im wirtschafts- und ingenieurwissenschaftlichen Kontext: <ul style="list-style-type: none"> - Befähigung zur Arbeit mit analytischen Methoden der Wirtschaftswissenschaft - Betrieblichen Abläufen und Entscheidungsprozessen unter marktorientierten Gesichtspunkten verstehen, analysieren, planen und überwachen - -Aufbau von Sozial- und Methodenkompetenz durch Projektbearbeitung in Gruppen und Präsentieren im Plenum 	
Inhalt:	Themengebiet: Produktionsmanagement, Logistik, Supply Chain Management: <ul style="list-style-type: none"> - Produktionsmanagement inklusive Planungs- und Steuerungssysteme - Einsatz von IT-Systemen in betrieblichen Funktionen - Nutzung und Einbindung von ERP-Systemen im betrieblichen Kontext - Produktions- und Materialflussorganisation - Intra- und Extralogistische Prozessauslegung - Geschäftsprozessmanagement - Gestaltung des logistischen Systems aus interner und externer Sicht - Beschaffungs-, Lager-, Kommissionier- und Versandmanagement - Supply Chain Management Strategien 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Projektbericht (75%), Präsentation des Praxisberichts (25%), benotet	
Medienformen	Einzel-, Gruppen-, Plenumsarbeit, Lektürearbeit, Recherche, Diskussion, Kolloquium	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Specht, O./Schmitt, U.: Betriebswirtschaft für Ingenieure und Informatiker - Wöhe/Döring/Brösel: Einführung in die Allgemeine BWL. Verlag Vahlen - Dyckhoff & Spengler, T. S.: Produktionswirtschaft, Springer Berlin, 978-3-642-13683-2 - Muchna, C. et al.: Grundlagen der Logistik - Begriffe, Strukturen und Prozesse, Springer Wiesbaden, 978-3-658-18592-3 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 3.3 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	CAD 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB, BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022, 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Erfolgreiche Teilnahme an LV Konstruktionsgrundlagen, Fähigkeit, technische Zeichnungen problemlos zu verstehen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die allgemeinen Funktionalitäten von CAD-Programmen. Sie werden befähigt, als Zeichnung vorgegebene Bauteile entsprechend dem geforderten Gestaltungsansatz mit den im CAD-Programm (beispielhaft CREO) verfügbaren Features effektiv, übersichtlich und problemlos änderbar zu modellieren. Sie sind sicher im Umgang mit Referenzen und parametrisierten Querschnitten als Basis von Volumenobjekten.	
Inhalt:	Konzepte der parametrischen Volumen-Modellierung: <ul style="list-style-type: none"> - Bezugsgeometrie (Ebenen, Achsen, Punkte, Skizzen), - Konturzüge (Querschnitte) mit Maß- und Lagebeziehungen, - querschnittsbasierte Volumenerzeugung (Profil, Drehen, Volumenobjekte mit mehreren Querschnitten, bzw. mit Leitkurven), - Kantenverrundungen, - Ausformschrägen, - Muster, - Schale. 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten (am Computer)	
Medienformen	Aus Moodle abrufbare Skripte, Zeichnungen von Übungsteilen und Anleitungen. Arbeit mit dem CAD-Programm. Demonstration der Arbeitsschritte am Computer mit CREO	
Literatur:	Köhler, P.: CAD-Praktikum für den Maschinen- und Anlagenbau mit PTC CREO, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg	

		Modul-Nr.: 4.3 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	CAD 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Erfolgreiche Teilnahme an LV CAD 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden werden befähigt eine technische Gestaltidee mittels eines Volumen-Modellierers in eine funktions- und fertigungsgerechte, insbesondere gießgerechte (Berücksichtigung der Formteilung und der Kerngeometrie) Bauteil-Geometrie umzusetzen sowie Baugruppen zu erstellen. Sie sind in der Lage den Nutzen abhängiger Kopien zu erkennen und solche gut handhabbar zu erstellen. Ferner können die Studierenden normgerechte Zeichnungen ableiten.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Zeichnungsableitung aus dem 3D-Modell - Teilefamilien - Modellierung geometrische Abhängigkeiten mit mathematischen Formeln (Beispiel Zahnräder) - Baugruppen und Mechanismen - Modellierung gießgerechter Gestaltungszonen (Formteilung und Vermeidung von Hinterschneidungen) - abhängige Kopien: Muster mit variablen Elementen, Benutzerdefinierte Features, Publizier-Geometrie, Geometrie-Vereinfachung, („Schrumpfverpackung“). - Komponenten-Operationen - Optional: Bewegungsanalyse und Blechbiegeteile 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Leistungsnachweis	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - aus Moodle abrufbare Skripte, Zeichnungen von Übungsteilen und Anleitungen - arbeiten mit dem CAD-Programm - Demonstration der Arbeitsschritte am Computer mit CREO 	
Literatur:	Köhler, P.: CAD-Praktikum für den Maschinen- und Anlagenbau mit PTC CREO, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 4.6 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	CAD für Wirtschaftsingenieure	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW/MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Kenntnisse in Konstruktionsgrundlagen und Maschinenelemente Fähigkeit, technische Zeichnungen problemlos zu verstehen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die allgemeinen Funktionalitäten von CAD-Programmen. Sie werden befähigt, als Zeichnung vorgegebene Bauteile entsprechend dem geforderten Gestaltungsansatz mit den im CAD-Programm (beispielhaft CREO) verfügbaren Features effektiv, übersichtlich und problemlos änderbar zu modellieren. Sie sind sicher im Umgang mit Referenzen und parametrisierten Querschnitten als Basis von Volumenobjekten.	
Inhalt:	Konzepte der parametrischen Volumen-Modellierung: <ul style="list-style-type: none"> - Bezugsgeometrie (Ebenen, Achsen, Punkte, Skizzen) - Konturzüge (Querschnitte) mit Maß- und Lagebeziehungen - querschnittsbasierte Volumenerzeugung (Profil, Drehen) - Kantenverrundungen - Ausformschrägen - Muster - Schale - Zeichnungsableitung aus dem 3D-Modell - (Volumenobjekte mit mehreren Querschnitten bzw. mit Leitkurven optional) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten (am Computer)	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - aus Moodle abrufbare Skripte, Zeichnungen von Übungsteilen und Anleitungen - arbeiten mit dem CAD-Programm - Demonstration der Arbeitsschritte am Computer mit CREO 	
Literatur:	Köhler, P.: CAD-Praktikum für den Maschinen- und Anlagenbau mit PTC CREO, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg.	

		Modul-Nr.: 3.1 Semester: 3 SWS: 2 Credit Points: 2
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Computermathematik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Robert Dürr	
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Dipl.-Ing. Fiebig, Prof. Dürr	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	1 SWS	Vorlesung
	SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	60 Std.	gesamt
	28 Std.	Präsenzstudium
	32 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik - Grundlagen, Ingenieurmathematik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen wesentliche mathematische Grundlagen zur numerischen Lösung von Anwendungsproblemen und können computergestützte Methoden und Werkzeuge zur Lösung ingenieurtechnischer Anwendungen einsetzen. Sie können sich selbständig in ein eng umrissenes Gebiet einarbeiten, entsprechende Literatur auswählen und bewerten. Die Studierenden können selbständig Lösungsansätze erarbeiten, Möglichkeiten und Grenzen numerischer Lösungsverfahren einschätzen und entsprechende Methoden zur Lösung praktischer Probleme auswählen und umsetzen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Quadraturverfahren - Euler- und Runge-Kutta Verfahren - Newtonverfahren (Gleichungen und Gleichungssysteme) - Lineare Regression - Fourieranalyse - Labor: Werkzeuge der Computermathematik (MATLAB, Simulink, C) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Experimentelle Arbeit PL: Leistungsnachweis	
Medienformen	Vorlesung mit PC, Projektor und Tafel Skripte und Übungsaufgaben (auch online) in Moodle Praktikum im PCPool	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Vieweg - Westermann: Mathematik für Ingenieure, Springer - Gramlich, Werner: Numerische Mathematik mit Matlab, dpunkt.verlag - Brian, Breiner: MATLAB für Ingenieure, Addison-Wesley 	

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 4.3 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Controlling	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Jonas Schäuble	
Dozent(in):	Lehrbeauftragte	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS Vorlesung 1 SWS Übung SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150	Std. gesamt
	56	Std. Präsenzstudium
	94	Std. Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Betriebswirtschaftliche Kenntnisse, Rechnungswesen 1, Rechnungswesen 2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden beherrschen die konzeptionellen Grundlagen unterschiedlicher Instrumente, die regelmäßig im Controlling von Unternehmen eingesetzt werden. Sie sind in der Lage diese Instrumente anhand von Übungsaufgaben und praxisorientierten Fallstudien auf konkrete Unternehmensbeispiele anzuwenden. Die Studierenden können eigenständige Lösungen für Controlling-spezifische Problemstellungen entwickeln, anwenden und kritisch hinterfragen. Sie verstehen wie das Controlling dazu beitragen kann, betriebswirtschaftliche Unternehmensentscheidungen zu fundieren.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Begriff und Aufgaben des Controllings - Organisation des Controllings - Gestaltung von Informationssystemen und Grundlagen zu Kennzahlen - Instrumente zur Kostenrechnung und zum Kostenmanagement (Target Costing, Life Cycle Costing, Prozesskostenrechnung) - Ausgewählte operative Controllinginstrumente (ABC-Analyse, Nutzwertanalyse, Earned Value Analyse, Entscheidungsbaumtechnik, Budgetierung, Forecasting) - Ausgewählte strategische Controllinginstrumente (Unternehmens-/Umfeldanalysen, Balanced Scorecard, Benchmarking, Risiko-Controlling) 	

Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten
Medienformen	Power-Point-Präsentation, Tafel, Aufgabenblätter, Fallstudien, Diskussionen, Gruppenarbeit
Literatur:	<p>Lehrmaterial (Literatur, Skripte u.a.) Hinweis: Die im Folgenden dargestellten Lehrmaterialien können sich im Zeitablauf ändern. Zu Beginn eines jeden Semesters wird im Rahmen der ersten Veranstaltung auf die relevanten Lehrmaterialien hingewiesen.</p> <p>Grundlegende Literatur: Adolf Coenenberg/Thomas Fischer/Thomas Günther; Kostenrechnung und Kostenanalyse; Schäffer-Pöschel Verlag; 9. Auflage (auch ältere Auflagen möglich) Jürgen Weber/Utz Schäffer; Einführung in das Controlling; Schäffer-Poeschel Verlag; 16. Auflage (auch ältere Auflagen möglich)</p>

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.:	4.3
		Semester:	4
		SWS:	3
		Credit Points:	5
Modulbezeichnung:	Design von Mensch-Maschine-Schnittstellen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Betram		
Dozent(in):	Prof. Betram		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MST	
	Pflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	42 Std.	Präsenzstudium	
	108 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 31/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Industriedesign, CAD		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die menschlichen Sinne, die menschliche Ergonomie, deren Freiheitsgrade und können Medientypen differenzieren. Mensch-Maschine-Schnittstellen können benannt, reflektiert und eingeordnet werden. Die Studierenden können Bedienung und Visualisierung von typischen Interfaces hinsichtlich Sinnesmodalitäten, Freiheitsgrade, Ergonomie, Medientypen, Wahrnehmbarkeit, Normkonformität, Lernförderlichkeit und Fehlertoleranz analysieren und bewerten.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Geschichte und Zukunft von Mensch-Maschine-Schnittstellen - Grundsätzliche Gestaltungsregeln nach DIN EN ISO 9241 „Ergonomie der Mensch-System-Interaktion“ - Ein-/Ausgabemöglichkeiten mit Hilfe von Tasten, Schaltern, Displays, Sprache, Gestik - Ergonomie von Hard- und Software - Übersichtlichkeit, Wahrnehmbarkeit, Selbsterklärbarkeit, Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit, Individualisierbarkeit und Fehlertoleranz - Spezifik von Nutzergruppen (alternde Gesellschaft, Menschen mit Handicap) - Entwurf, Umsetzung, iterative Optimierung einer beispielhaften MMI mit Präsentation, Realisierung und Ergebnisdokumentation in den Übungen 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Entwurf, Präsentation (PVL)		
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Beamer, Tafel - experimentelle Gruppenarbeit mithilfe von Physical Computing {Arduinio.cc}, und Papierprototypen /Modellbau 		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Konrad Baumann, Herwig Lanz: Mensch-Maschine-Schnittstellen elektronischer Geräte, Springer-Verlag - Detlef Zühlke: Nutzergerechte Entwicklung von Mensch-Maschine-Systemen, Springer-Verlag 		

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 4.3 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Elektrische Antriebe	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke	
Dozent(in):	Prof. Benecke	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual)
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Automation	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden verstehen Grundlagen, Aufbau und Funktionsweise von klassischen Gleich-, Wechsel- und Drehstrommaschinen und können deren Vor- und Nachteile in der Anwendung abschätzen.</p> <p>Sie können sowohl das stationäre Betriebsverhalten elektrischer Maschinen berechnen und analysieren als auch das dynamischen Betriebsverhaltens elektrischer Maschinen interpretieren und wiedergeben.</p> <p>Sie können antriebstechnische Messungen in Gruppen durchführen, diese analysieren und dokumentieren.</p> <p>Durch Vorträge können die Studierenden themenbezogene Kenntnisse wiedergeben und üben deren Präsentation.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufbau und Wirkungsweise von Gleichstrommaschinen - Grundgleichungen zur Beschreibung des Betriebsverhaltens - Betriebsverhalten in Abhängigkeit von der Erregung - Aufbau und Funktion von Wechselstrommaschinen, Drehstrom-Synchron- und -Asynchronmaschinen - Methoden der Drehzahlstellung - Grundlagen zur elektronischen Antriebstechnik und Servoantrieben 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistungen: Experimentelle Arbeit, Leistungsnachweis K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel und Power-Point-Präsentationen - Moodle - Laborversuchseinrichtungen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Fuest, K., Döring, P.: Elektrische Maschinen und Antriebe, Vieweg-Verlag - Fischer, R.: Elektrische Maschinen, Hanser-Verlag - Riefenstahl, U.: Elektrische Antriebstechnik, Springer-Vieweg-Verlag - Weidauer, J.: Elektrische Antriebstechnik, Publicis Pixelpark 	

		Modul-Nr.: 2.4 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Elektronik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner	
Dozent(in):	Prof. Doerner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual)
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module: Mathematisch Physikalische Grundlagen Grundlagen Maschinenbau und Elektrotechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können die Leitungsmechanismen in Halbleitern sowie der darauf aufbauenden Bauelemente samt zugehöriger mathematischer Modelle erläutern. Sie sind in der Lage, diskrete elektronische Schaltungen entwerfen und dimensionieren. Sie können außerdem Entwürfe elektronischer Schaltungen unter Zuhilfenahme von CAD-Programmen prüfen und optimieren.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung in die Halbleiterelektronik, - Aufbau und elektrische Modellierung von Halbleiterdioden, Bipolar- und Feldeffekttransistoren, - Transistorverstärker, Operationsverstärker - Simulation und Analyse mit SPICE 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Experimentelle Arbeit (EA), K60 / Klausur 60 Minuten	
Medienformen	Tafel, Beamer, Übungsaufgaben, Laborumdrucke und Vorlesungsfolien in Netz	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - „Physics of Semiconductor Devices“, S.M. Sze, Kwok N. NG, Wiley-Interscience, ISBN 10: 0471-14323-5 - „Elektronische Bauelemente: Funktion, Grundschaltungen, Modellierung mit SPICE“, Michael Reisch, Springer-Verlag, - ISBN 3-540-34014-9 3-540-34014-9 - „Halbleiter-Schaltungstechnik“, Tietze, Ulrich ; Schenk, Christoph ; Gamm, Eberhard , Springer, 2010, ISBN-13: 978-3-642-01621-9 	

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 5.1 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Entwurf Smarter Systeme	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner, Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge	
Dozent(in):	Prof. Auge, Prof. Doerner, Prof. Ueberschär	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	1 SWS Vorlesung SWS Übung 3 SWS Projekt	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	120 CP aus den Grundlagen-Modulen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen grundlegende Verfahren und Technologien der Mikrosystemtechnik. Sie sind mit den Bedingungen und Prozessen in der Halbleitertechnologie vertraut. Sie sind in der Lage, smarte Systeme auf der Basis einer vorgegebenen Aufgabenstellung zu konzipieren und zu designen. Sie beurteilen und bewerten sensorische, aktorische und informationsverarbeitende Komponenten im Kontext der zu lösenden Aufgabenstellung kritisch und realisieren einen Entwurf eines smarten Systems. Dabei sind insbesondere Aspekte der Mensch-Technik-Interaktion so zu berücksichtigen, dass anwenderfreundliche Lösungen entstehen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Technologische Grundlagen der Mikrosystemtechnik - Reinraumtechnologien in der Halbleiterindustrie - Hybridtechnik und Spritzgußverfahren - Mikrofluidik, MEMS (Micro-electro-mechanical systems) - Analyse und Bewertung einer Aufgabenstellung aus dem Bereich Smart Home, Smart Diagnostics, Smart Help, fokussiert auf die Interaktion von Mensch und Technik (Verzahnung mit Studiengang Mensch-Technik-Interaktion) - Herausarbeitung eines favorablen Lösungsansatzes im Sinne eines Pflichtenheftes für die gewählte Aufgabenstellung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Leistungsnachweis (LN)	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Beamer, Tafel ... - experimentelle Gruppenarbeit 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Gerald Gerlach et.al.: Einführung in die Mikrosystemtechnik, Hanser-Verlag - Rolf Isermann: Mechatronische Systeme – Grundlagen, Springer-Verlag - Klaus Janschek: Systementwurf mechatronischer Systeme, Springer-Verlag - Bodo Heimann et. al.: Mechatronik: Komponenten-Methoden-Beispiele, Fachbuchverlag Leipzig - Jörg Hoffmann: Handbuch der Messtechnik, Hanser-Verlag 	

		Modul-Nr.: 2.4 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Fertigungstechnik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Prof. Trommer	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Werkstofftechnik, Techn. Mechanik, Mathematik, Physik, Praxiserfahrung	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden sind in der Lage die wichtigsten Verfahren im Bereich Ur- und Umformen sowie Fügen zu benennen. Sie können dabei die wesentlichen Wirkprinzipien beschreiben und somit Vor- und Nachteile sowie Einsatzzwecke der jeweiligen Verfahren ableiten. Mit Hilfe von Berechnungs- und Gestaltungsgrundlagen berechnen die Studierenden bedeutende Kenngrößen innerhalb dieser Fertigungsverfahren (z. B. Kräfte beim Gießvorgang, Umformkenngrößen). Damit werden die Studierenden befähigt, Fertigungsverfahren hinsichtlich ihrer technologischen und wirtschaftlichen Eignung produktbezogen vergleichen und beurteilen zu können. Ein weiteres Lernziel besteht darin, dass auch Inhalte anderer Lehrgebiete, z. B. der Werkstofftechnik, mit den Inhalten der Fertigungstechnik durch die Studierenden zu verknüpfen sind.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einleitung in das Fachgebiet - Überblick Fertigungsmesstechnik und Werkstückqualität - Urformen: Grundlagen der Urformtechnik, Gusswerkstoffe, Gießverfahren, gießgerechtes Gestalten, Pulvermetallurgie, Generative Fertigungsverfahren - Umformen: Grundlagen der Umformtechnik, Umformverfahren, umformgerechtes Gestalten - Fügen: Einteilung der Fügeverfahren und Verfahrensüberblick, Schweiß- und Lötverfahren, mechanische Fügeverfahren, Kleben 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Vorleistung: experimentelle Arbeit (EA) K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Powerpoint-Präsentationen, Filme, Wandtafel, Anschauungsmuster / Modelle, Seminare, Maschinen- und Anlagendemonstrationen	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Fritz, A. H.; Schulze, G.: Fertigungstechnik. 11. Auflage, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2015. - Spur, G.; Michaeli, W.; Bührig-Polaczek, A.: Handbuch Urformen. Carl Hanser Verlag, München, 2013. - Feldmann, K.; Schöppner, V.; Spur, G.: Handbuch Fügen, Handhaben, Montieren. Hanser Verlag, München, 2013. - Hoffmann, H.; Neugebauer, R.; Spur, G.: Handbuch Umformen. Hanser Verlag, München, 2012. - - Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren. Bd.1 – Bd.5, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2008. 	

		Modul-Nr.: 3.5 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Fertigungstechnik 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Prof. Trommer	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Werkstofftechnik, Techn. Mechanik, Mathematik, Physik, Praxiserfahrung	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden sind in der Lage die wichtigsten Verfahren im Bereich Trennen sowie Beschichten zu benennen. Sie können dabei die wesentlichen Wirkprinzipien beschreiben und somit Vor- und Nachteile sowie Einsatzzwecke der jeweiligen Verfahren ableiten. Die Studierenden sind im Stande Hauptstellgrößen (z. B. Zustellung, Vorschub, Drehzahl, Zeiten) zur Durchführung von Zerspanprozessen zu definieren und miteinander zu verrechnen. Modelle der Zerspantechnik (Zerspankraftmodell, Oberflächenrauheitsmodell, Verschleiß-Standzeit-Modell) können angewendet werden, sie lassen Voraussagen zum Ablauf der technisch-technologischen Prozesse zu. Damit werden die Studierenden befähigt, Fertigungsverfahren hinsichtlich ihrer technologischen und wirtschaftlichen Eignung produktbezogen vergleichen und beurteilen zu können. Ein weiteres Lernziel besteht darin, dass auch Inhalte anderer Lehrgebiete, z. B. der Werkstofftechnik und der Fertigungsmess-technik, mit den Inhalten der Fertigungstechnik durch die Studierenden zu verknüpfen sind.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Trennen - Zerteilen - Trennen - SpanenEinführung - System Spanen am Beispiel Drehen: Zerspanprozess, Spanbildung, Spanbildungsmodelle; Stellgrößen (Bewegungen, Geschwindigkeiten, Schnitt-/ Spannungsgößen); Modell W-S-W-W + H (WZM, Spannmittel, Schneidkeilgeometrie, Schneidstoffe, Zerspanungswerkstoffe, KSS); Prozess- und Wirkgrößen (Zerspankraftmodell, Spanart /-form, Oberfläche u. Rauheitsmodell, Verschleiß) - Verfahren: Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen, Räumen, Hobeln, Stoßen - Verfahren mit geometrisch unbestimmter Schneide (Schleifen, Honen,Läppen) - Trennen – Abtragen: u. a. Erodieren, thermisches Schneiden, chemisches - u. elektrochemisches Abtragen - Beschichten: Grundlagen; Basisverfahren (u. a. Verzinken, thermisches Spritzen) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Vorleistung: experimentelle Arbeit (EA) K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Powerpoint-Präsentationen, Filme, Wandtafel, Anschauungsmuster / Modelle, Seminare, Maschinen- und Anlagendemonstrationen	

Literatur:

- Fritz, A. H.; Schulze, G.: Fertigungstechnik. 11. Auflage, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2015.
- Heisel, U.; Klocke, F.; Uhlmann, E.; Spur, G.: Handbuch Spanen. Carl Hanser Verlag, München, 2014.
- Denkena, B.; Tönshoff, H.: Spanen. Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2011.
- Degner, W.; Lutze, H.; Smejkal, E.: Spanende Formung. 16. Auflage, Carl Hanser Verlag, München, 2009.
- Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren. Bd.1 – Bd.5, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2008.
- Paucksch, E.; Holsten, S.; Linß, M.; Tikal, F.: Zerspantechnik.
- Vieweg+Teubner Verlag, Wiesbaden 2008.
- Zeitschriften: VDI-Nachrichten; maschine + werkzeug; Werkstatt und Betrieb etc.

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 4.4 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Fertigungstechnik für Mechatronische Systemtechnik und Wirtschaftsingenieure	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Prof. Trommer	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MST, BA-WIW/MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Werkstofftechnik, Techn. Mechanik, Mathematik, Physik, Praxiserfahrung	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden sind in der Lage die wichtigsten Verfahren im Bereich Ur- und Umformen, Trennen, Fügen sowie Beschichten zu benennen. Sie können dabei die wesentlichen Wirkprinzipien beschreiben und somit Vor- und Nachteile sowie Einsatzzwecke der jeweiligen Verfahren ableiten. Mit Hilfe von Berechnungs- und Gestaltungsgrundlagen berechnen die Studierenden bedeutende Kenngrößen innerhalb dieser Fertigungsverfahren (z. B. Umformkenngrößen, Bewegungen, Zeiten, Schnittkraft und Leistung beim Drehprozess). Damit werden die Studierenden befähigt, Fertigungsverfahren hinsichtlich ihrer technologischen und wirtschaftlichen Eignung produktbezogen vergleichen und beurteilen zu können. Ein weiteres Lernziel besteht darin, dass auch Inhalte anderer Lehrgebiete, z. B. der Werkstofftechnik und der Fertigungsmesstechnik, mit den Inhalten der Fertigungstechnik durch die Studierenden zu verknüpfen sind.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einleitung in das Fachgebiet - Überblick Fertigungsmesstechnik und Werkstückqualität - Urformen: Grundlagen der Urformtechnik, Gusswerkstoffe, Gießverfahren, Pulvermetallurgie, Generative Fertigungsverfahren, Sintern - Umformen: Grundlagen der Umformtechnik, Einteilung, Umformverfahren - Trennen: Zerteilen, Spanen (Systembeschreibung mit Ein- und Ausgangsgrößen, Verfahren) - Fügen: Einteilung der Fügeverfahren und Verfahrensüberblick, Schweiß- und Lötverfahren, mechanische Fügeverfahren, Kleben - Beschichten: Grundlagen; Basisverfahren (u. a. Verzinken, thermisches Spritzen) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Powerpoint-Präsentationen, Filme, Wandtafel, Anschauungsmuster / Modelle, Seminare, Maschinen- und Anlagendemonstrationen	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Fritz, A. H.; Schulze, G.: Fertigungstechnik. 11. Auflage, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2015 - Heisel, U.; Klocke, F.; Uhlmann, E.; Spur, G.: Handbuch Spanen. Carl Hanser Verlag, München, 2014 - Spur, G.; Michaeli, W.; Bührig-Polaczek, A.: Handbuch Urformen. Carl Hanser Verlag, München, 2013 - Feldmann, K.; Schöppner, V.; Spur, G.: Handbuch Fügen, Handhaben, 	

	<p>Montieren. Hanser Verlag, München, 2013</p> <ul style="list-style-type: none">- Hoffmann, H.; Neugebauer, R.; Spur, G.: Handbuch Umformen. Hanser Verlag, München, 2012- Denkena, B.; Tönshoff, H.: Spanen. Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2011- Degner, W.; Lutze, H.; Smejkal, E.: Spanende Formung. 16. Auflage, Carl Hanser Verlag, München, 2009- Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren. Bd.1 – Bd.5, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2008
--	---

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 2.3 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Finanzierung und Investition	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Jonas Schäuble	
Dozent(in):	Lehrbeauftragter	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS Vorlesung 1 SWS Übung SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Betriebswirtschaftliche Kenntnisse, parallele Belegung des Moduls Rechnungswesen 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Es werden Fach- und Methodenkompetenz im Zusammenhang mit aktuellen Entwicklungen im Bereich Unternehmensfinanzierung insbesondere der Eigen- und Fremdfinanzierung der Unternehmen vermittelt. Die finanzielle Sanierung von Unternehmen sowie die Bewertung von Finanzierungsangeboten werden vermittelt.</p> <p>Weiterhin Fach- und Methodenkompetenz im Zusammenhang mit aktuellen Entwicklungen im Bereich Investitionen insbesondere der Investitionen im Anlagevermögen. Die Studierenden sollen in der Lage sein zu beurteilen, ob eine Investition lohnenswert ist.</p> <p><u>Arbeitsgestaltung:</u> Aus der Sicht der Arbeitsgestaltung kommt es darauf an. Erkenntnisse, Daten und Zusammenhänge für die betriebliche Praxis nutzbar zu machen. Optimal gestaltete Arbeitsplätze und Arbeitsabläufe sollen sowohl das Erreichen von Arbeitsergebnissen in Qualität und Quantität ermöglichen, als auch die Leistungsvoraussetzungen der Beschäftigten berücksichtigen, sodass die Arbeitsaufgaben ebenso effektiv wie menschengerecht ausgeführt werden können.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundbegriffe der Finanzierung - Innenfinanzierung und Außenfinanzierung, Eigenfinanzierung und Fremdfinanzierung in Abhängigkeit von der Rechtsform der Unternehmungen - Maßnahmen mit Finanzierungsersatzcharakter (Leasing, Factoring) - Finanzierung am Kapitalmarkt - Beurteilung der Vorteilhaftigkeit von Finanzierungsarten bzw. Möglichkeiten - Bonitätsprüfung - Finanzielle Sanierung von Unternehmungen - Grundbegriffe – Investitionen, Gliederung und Arten der Investitionen - Arten der Investitionsentscheidungen, Vorbereitung und Durchführung, Ziele von Investitionen - Statische Verfahren der Investitionsrechnung - Dynamische verfahren der Investitionsrechnung unter Sicherheit Verfahren der Investitionsrechnung unter Unsicherheit; Sensitivitätsanalyse, Berechnung des Erwartungswertes 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	- Lernsoftware, Folien, Power-Point-Präsentation, Tafel, Aufgabenblätter	

	<ul style="list-style-type: none">- Fallstudien, Diskussionen, Teamarbeit, Plenumsarbeit
Literatur:	<ul style="list-style-type: none">- Wöhe, Bilstein: "Grundzüge der Unternehmensfinanzierung"- Kruschwitz: "Finanzierung und Investition"- Süchting: "Finanzmanagement"- Olfert: "Investition"- Kruschwitz: "Investitionsrechnung"- Olfert, Reichel: "Kompakt Training Investition"- Daimler: "Grundlagen der Investitions- und Wirtschaftlichkeitsrechnung"

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 3.4 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Führung und Management	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Michael Hoffmann	
Dozent(in):	Prof. Hoffmann, Prof. v. Velsen-Zerweck	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	betriebswirtschaftliche Kenntnisse	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen und verstehen die Bedeutung der verschiedenen Managementfunktionen und deren Auswirkungen auf den Unternehmenserfolg (Fachkompetenz). Die Studierenden sind in der Lage das erworbene Fachwissen auf Fragestellungen des Managements mit Hilfe ausgewählter Methoden anzuwenden und die Ergebnisse zu präsentieren (Methodenkompetenz).	
Inhalt:	Das Modul ist praxisorientiert und handlungsfördernd aufgebaut und vermittelt aktuelle Kenntnisse: <ul style="list-style-type: none"> - Entwicklung, Theorie und Praxis des Managements - Management als Institution und Funktion - Unternehmenspolitik und Unternehmenskultur - Verhalten von Individuen, Gruppen und Vorgesetzten - Managementkonzepte 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Lehrplattform Moodle Power-Point-Präsentationen Video-/Audio-Einsatz	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Dillerup, R./Stoi, R. (Hrsg.): Fallstudien zur Unternehmensführung, München 2012; - Robbins, Stephen P./Coulter, M./Fischer, I.: Management, London 2014; - Schreyögg, G./Koch, J.: Management – Grundlagen der Unternehmensführung, München 2014. 	

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 4.5 Semester: 4 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Grundlagen der Automatisierungstechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Mecke	
Dozent(in):	Prof.Mecke, Prof. Auge	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Maschinenbau und Elektrotechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können die wesentlichen automatisierungstechnischen Teildisziplinen benennen und unterscheiden. Sie sind in der Lage, Komponenten, Systeme und Prozesse der Automatisierungstechnik darzustellen sowie diese mittels mathematischer Modelle zu beschreiben. Weiterhin können sie grundlegende Analyse- und Entwurfsverfahren der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik im Zeit- und Frequenzbereich interpretieren sowie diese für einfache Praxisbeispiele anwenden.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlegendes Zusammenwirken von Informationserfassung (Sensorik), Verarbeitung (Steuerung, Regelung) und Rückwirkung (Aktorik) - Grundlagen der Betriebsmesstechnik, Eigenschaften von Messgeräten - Methoden, Messgeräte und Sensoren für wichtige Zustandsgrößen - Grundlagen der Booleschen Algebra, grundlegende Steuerungsarten - Aufbau und Arbeitsweise speicherprogrammierbarer Steuerungen (SPS) - Programmierung mit IEC-Norm-61131-konformen Sprachen - Lösen von einfachen Steuerungsaufgaben - Grundlagen von Feldbussystemen - Beschreibungsformen linearer zeitkontinuierlicher Systeme - Reglergrundtypen und Verhalten einfacher Regelstrecken - Anforderungen an eine Regelung; grundlegende Stabilitätskriterien - Entwurf und Analyse einschleifiger Regelkreise im Zeit- und Frequenzbereich - Nutzung regelungstechnischer Simulationstools - Laborversuche zur Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung Experimentelle Arbeit (EA), K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	Beamer, Tafel, Skript, Laborversuchsplätze	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - B. Heinrich, et al.: Grundlagen Automatisierung, Springer Vieweg - J. Hoffmann: Handbuch der Messtechnik, Hanser-Verlag - G. Pritschow: Einführung in die Steuerungstechnik; Carl Hanser Verlag G. - Wellenreuther und D. Zastrow: Steuerungstechnik mit SPS; Viewegs Fachbücher der Technik - O. Föllinger: Regelungstechnik, VDE Verlag 	

		Modul-Nr.: 1.2 Semester: 1 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Grundlagen der Elektrotechnik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge	
Dozent(in):	Prof. Auge, Dipl.-Ing. Fiebig	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Naturwissenschaftlich-technisches Interesse	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die grundlegenden Größen der Elektrotechnik und wissen um die Möglichkeiten ihrer messtechnischen Erfassung. Sie sind in der Lage, den Ersatzwiderstand eines Widerstandsnetzwerkes zu berechnen, sie kennen das Gleich- und Wechselstromverhalten von Spule und Kondensator. Die Studierenden können die Impedanz/Admittanz einfacher Reihen- und Parallelschaltungen berechnen und ihr frequenzabhängiges Verhalten interpretieren. Sie sind in der Lage einfache elektrische und magnetische Feldgeometrien mit Hilfe von Feldlinien zu veranschaulichen und können homogene Felder berechnen. Sie kennen das Induktionsgesetz und sind in der Lage, Aufbau und Funktion von Transformator und Motor zu beschreiben.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundgrößen der Elektrotechnik, Quellen und Verbraucher - Messung von Strom, Spannung und Leistung - Stromteiler, Spannungsteiler, Ersatzwiderstandsberechnung - Gleich- und Wechselstromverhalten der Grundeintore Widerstand, Spule und Kondensator - Frequenzgang einer RC-Reihenschaltung, Verhalten und Verwendung von Tiefpässen - Grundlagen des elektrischen und magnetischen Feldes sowie deren Wechselwirkung - Induktionsgesetz, Ruhe- und Bewegungsinduktion, Grundlegende Funktion von Transformator und GS-Motor 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (Prüfungsvorleistung), Leistungsnachweis	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel, Beamer - Skript und Übungsaufgaben (im Moodle) - Laborversuchsplätze mit entsprechender Ausstattung 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Moeller et. al.: Grundlagen der Elektrotechnik, Vieweg+Teubner-Verlag - Nerreter: Grundlagen der Elektrotechnik, Hanser-Verlag - Nelles: Grundlagen der Elektrotechnik zum Selbststudium, VDE-Verlag - Zastrow: Elektrotechnik – Ein Grundlagenlehrbuch, Springer-Verlag 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 2.3 Semester: 2 SWS: 9 Credit Points: 10
Modulbezeichnung:	Grundlagen der Elektrotechnik 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge	
Dozent(in):	Prof. Auge, Dipl.-Ing. Fiebig	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual)
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	4 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	300 Std.	gesamt
	126 Std.	Präsenzstudium
	174 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Elektrotechnik 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die wesentlichen Verfahren, Methoden und Geräte für die Erfassung typischer elektrischer Größen und können sie zielgerichtet einsetzen. Sie sind in der Lage, lineare elektrische Netzwerke zu berechnen. Elektrische und magnetische Felder können sie qualitativ beschreiben, Kenngrößen einfacher Feldgeometrien können sie quantitativ ermitteln. Die Studierenden sind befähigt, das Induktionsgesetz zu beschreiben und seine Nutzung durch Ruhe- und Bewegungsinduktion in Transformatoren und Motoren abzuleiten.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Messverfahren und Messgeräte für elektrische Größen - Berechnungsmethoden für lineare Gleichstromnetzwerke - Elektrisches Strömungsfeld (Berechnung Stromdichte, Potenziale ...) - Elektrostatisches Feld (Berechnung und Veranschaulichung ...) - Kräfte und Energie im elektrischen Feld - Magnetische Felder (Feldgrößen, Berechnung einfacher Felder) - Induktionsgesetz und darauf basierende elektrische Maschinen - Stoffe im elektrischen und magnetischen Feld - T-Ersatzschaltbild des Transformators und dessen Parametrierung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (Prüfungsvorleistung), Leistungsnachweis	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel, Beamer - Skript und Übungsaufgaben (im Moodle) - Laborversuchsplätze mit entsprechender Ausstattung 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Moeller et. al.: Grundlagen der Elektrotechnik, Vieweg+Teubner-Verlag - Nerreter: Grundlagen der Elektrotechnik, Hanser-Verlag - Nelles: Grundlagen der Elektrotechnik zum Selbststudium, VDE-Verlag - Zastrow: Elektrotechnik – Ein Grundlagenlehrbuch, Springer-Verlag 	

		Modul-Nr.: 3.3 Semester: 3 SWS: 8 Credit Points: 9
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Grundlagen der Elektrotechnik 3	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge	
Dozent(in):	Prof. Auge, Dipl.-Ing. Fiebig	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual)
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	3 SWS	Übung
	2 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	270 Std.	gesamt
	112 Std.	Präsenzstudium
	158 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Elektrotechnik 1 und 2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden sind befähigt, Widerstandsnetze komplexer Impedanzen zu berechnen. Sie können das frequenzabhängige Verhalten von passiven Zweitoren auf der Basis von Zeigerbildern und Ortskurven grafisch illustrieren und sie sind in der Lage, numerische Berechnungen daran vorzunehmen. Sie kennen die Filtergrundtypen und Schwingkreise und sie können derartige Schaltungen parametrieren und berechnen. Das transiente Verhalten von einfachen Netzwerken mit Speicherelementen kann analytisch hergeleitet und experimentell verifiziert werden. Die Studierenden können grundlegende Schaltungen in Ein- und Mehrphasensystemen interpretieren.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Komplexe Impedanzen und Admittanzen, Wirk-, Blind- und Scheinleistung - Verwendung von Zeigerbildern und Ortskurven - Reihen- und Parallelschaltung von komplexen Widerständen - Frequenzgang von typischen Filterstrukturen - Reihen- und Parallelschwingkreise - U/I-Berechnung bei Schaltvorgängen an Netzwerken mit Speicherelementen - Mehrphasensysteme (Stern-/Dreieckschaltung, 3-/4-Leitersystem, Leistungsfaktor und Leistungsfaktorkorrektur) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (Prüfungsvorleistung), Leistungsnachweis	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel, Beamer - Skript und Übungsaufgaben (im Moodle) - Laborversuchsplätze mit entsprechender Ausstattung 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Moeller et. al.: Grundlagen der Elektrotechnik, Vieweg+Teubner-Verlag - Nerreter: Grundlagen der Elektrotechnik, Hanser-Verlag - Nelles: Grundlagen der Elektrotechnik zum Selbststudium, VDE-Verlag - Zastrow: Elektrotechnik – Ein Grundlagenlehrbuch, Springer-Verlag 	

		Modul-Nr.: 4.6 Semester: 4 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Grundlagen elektrischer Energietechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch	
Dozent(in):	Prof. Koch, Prof. Komarnicki, Prof. Benecke	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-WIW Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS Vorlesung SWS Übung 1 SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 70 Std. Präsenzstudium 80 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module: Grundlagen Mathematisch-physikalische Grundlagen Maschinenbau und Elektrotechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden verstehen Grundlagen und Funktionsweise der Elektroenergieerzeugung, -verteilung, -wandlung und –nutzung. Die Studierenden können einfache Berechnungen zu Themen der Energieversorgung durchführen. Sie denken verantwortungsbewusst und sicherheitstechnisch im Umgang mit Risiken des elektrischen Stroms. Studierende geben den Kompromiss zwischen technisch Machbarem, wirtschaftlich Sinnvollem und umweltpolitisch und gesellschaftlich Verträglichem wieder. Durch Vorträge vertiefen sie themenbezogenes Wissen und üben dessen Präsentation.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Konventionelle und regenerative, zentrale und dezentrale Erzeugung von Elektroenergie (Kraftwerksprinzipien, Aufbau und Wirkungsgrade) - Transport und Verteilung von Elektroenergie (Systemaufbau, Netzstrukturen und Berechnungen, Betriebsmittel, Smart Grids) - Grundlagen der Energiewirtschaft (Gestehungskosten, Strompreisbildung, Stromkosten) - Ausgewählte Gebiete der Elektroenergieanwendung und –wandlung (Maschinen und Antriebe, Leistungselektronische Wandler, Transformatoren, Energiespeicher) - Schutzmaßnahmen in abnehmnahen Elektroenergiesystemen (Stromwirkungen, Netzformen, Basis- und Fehlerschutz) - Laborübungen: <ul style="list-style-type: none"> - Überstromschutzgeräte - Elektrische Maschinen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Labortestat, optionale Präsentation K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	Smart Board, Tafel, Videos, Power-Point-Präsentationen, Script als PDF	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Noack, Friedhelm: Einführung in die elektrische Energietechnik, Fachbuchverlag Leipzig, Carl Hanser Verlag München Wien - D. Oeding, B. Oswald: Elektrische Kraftwerke und Netze, ISBN-13: 978-3642192456, Springer Verlag - E. Hering, K. Bressler, J. Gutekunst: Elektrotechnik und Elektronik für Maschinenbauer, Springer Vieweg, 2018 - Ergänzende und abschnittsbezogene Literaturhinweise werden veranstaltungsbegleitend bekannt gemacht 	

		Modul-Nr.: 4.4 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Grundlagen der Kommunikationstechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Dieter Schwarzenau	
Dozent(in):	Prof. Schwarzenau	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-WIW Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS Vorlesung SWS Übung 1 SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	keine	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können Systeme zur Informationsübertragung analysieren und beschreiben, geeignete Baugruppen, Protokolle und Lösungen für Kommunikationssysteme vergleichen und auswählen, Parameter der Informationstheorie berechnen und den Einfluss der Übertragungsmedien berücksichtigen. Sie können kommunikationstechnische Messungen in Gruppen durchführen, diese analysieren und präsentieren, sowie informationstheoretische Modelle aufstellen und analysieren.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Analoge und digitale Signalarten - Elemente eines Nachrichtenübertragungssystems - Grundlagen der Informationstheorie - Basisbandübertragung und Modulationsverfahren - OSI-Schichtenmodell - Informationsübertragung in IP-Netzen und dazu eingesetzte Protokolle Laborversuche: <ul style="list-style-type: none"> - Protokolle in IP Netzen - Digitale Basisbandübertragung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Experimentelle Arbeit (EA) Klausur 120 Minuten	
Medienformen	Beamer, Tafel, Internet, Vorlesungsskript, Moodle	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - H. Löffler, "Taschenbuch der Nachrichtentechnik", Hanser Fachbuch - M. Werner, „Nachrichtentechnik“, Springer-Verlag - C. Roppel, „Grundlagen der Nachrichtentechnik“, Hanser Fachbuch - R. Nocker, „Digitale Kommunikationssysteme“, Friedr. Vieweg & Sohn; Wiesbaden, - Stones, James V., „Information Theory“ , Sebtel Press - Goerth, Joachim: Einführung in die Nachrichtentechnik. Teubner Studienskripten, Stuttgart, 1982 - Kauffels, F.-J.: Lokale Netze, Grundlagen-Standards-Perspektiven, 9. Aufl.; Bonn [u.a.]: Internat. Thomson Publ., 1997. 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 2.3 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Grundlagen Industriedesign	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dominik Schumacher	
Dozent(in):	Lehrbeauftragter	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	keine	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können einfache geometrische Körper und Geräte skizzieren. Sie sind in der Lage, verschiedene Ansichten, auch Schnitte, von einfachen Gegenständen zu erstellen und zu interpretieren. Sie können mit Explosionsdarstellungen arbeiten und sind mit elementaren gestalterischen Grundlagen vertraut.	
Inhalt:	<u>Analytisches Zeichnen</u> <ul style="list-style-type: none"> - Entwicklung räumlichen Vorstellungsvermögens und dessen bildhafter Umsetzung - Anfertigen von (perspektivischen) Skizzen - Darstellungen in Schnittebenen, Drauf- und Seitenansichten, - Interpretieren und Anfertigen von Explosionszeichnungen einfacher Geräte <u>Gestaltungsgrundlagen</u> <ul style="list-style-type: none"> - Variantenbildung als Entwurfsstrategie - Kompositionsübungen - Räumliche Gestaltung niederkomplexer technischer Geräte 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Präsentation	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Beamer, Tafel ... - experimentelle Gruppenarbeit 	
Literatur:	Lehrbriefe der jeweiligen Fachkomponenten	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 1.3 Semester: 1 SWS: 6 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Grundlagen Maschinenbau	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Markworth	
Dozent(in):	Prof. Markworth	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung und Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	102 Std.	Präsenzstudium
	48 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Interesse für Technik und gute Grundkenntnisse in Physik und Mathematik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden verfügen nach erfolgreichem Abschluss des Moduls über grundlegende Kenntnisse, Fähigkeiten und Kompetenzen in der Technischen Mechanik, der Werkstoffkunde und der Konstruktionstechnik als die drei Säulen des allgemeinen Maschinenbaus.</p> <p>Technische Mechanik: Die Studierenden sind befähigt, den Kraftfluss in den Grundelementen ebener Tragwerken zu berechnen und die theoretischen Grundlagen auf spezielle Konstruktionen (Fachwerke, Balkenverbindungen) anzuwenden sowie die Ergebnisse bzgl. ihrer Plausibilität zu interpretieren.</p> <p>Konstruktionsgrundlagen: Die Studierenden sind in der Lage, einfache technische Zeichnungen zu verstehen, zu interpretieren und zu erstellen.</p> <p>Werkstofftechnik: Die Studierenden kennen die Struktur der verschiedenen Werkstoffklassen und verstehen den Zusammenhang zwischen Struktur und makroskopischen Eigenschaften. Sie kennen die Verfahren zur Eigenschaftsänderung von Metallen und können die Eignung von Werkstoffen für technische Anwendungen einschätzen.</p>	
Inhalt:	<p>Technische Mechanik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen (Kraft, Starrer Körper, Axiome, Schnittprinzip) - Zentrales & allgemeines Kraftsystem sowie Systeme (Fachwerke, Balken) - Haftung und Reibung (Grundlagen, Haftung, Gleitreibung, Seilreibung) - Experimentelle Arbeit: Laborversuch Kräfte in Fachwerken <p>Konstruktionsgrundlagen- Grundlagen des projektiven Zeichnens-Technisches Darstellen und Zeichnen nach Normen und Regeln</p> <p>Werkstofftechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Einteilung von Werkstoffen, Werkstoffstruktur, Gefüge, Legierungen - Zustandsdiagramme, Gleichgewichts- & Ungleichgewichtszustände - Wärmebehandlung, Härteverfahren - Experimentelle Arbeit: Zugversuch, Härteprüfung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Experimentelle Arbeit (EA), Leistungsnachweis (LN): Beleg (BL) Konstruktionstechnik und gemeinsame Klausur (K90) Technische Mechanik & Werkstofftechnik	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Vorlesung & Übung mit Power-Point-Präsentationen sowie Tafel - Laborpraktika mit Grundlagenversuchen in kleinen Gruppen - Begleitende Unterlagen, Skript, Übungs- & Belegaufgaben in Moodle 	

Literatur:

- Dankert, Dankert: Technische Mechanik
- Gabbert, Raecke: Technische Mechanik für Wirtschaftsingenieure
- Holzmann, Meyer, Schumpich: Technische Mechanik
- Balke: Einführung in die Technische Mechanik
- Labisch, Weber: Technisches Zeichnen
- Seidel, W: Werkstofftechnik

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 2.4 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Grundlagen mechatronischer Systeme / Elektronik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner	
Dozent(in):	Prof. Auge, Prof. Doerner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik- und Physikkenntnisse auf Abiturniveau	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen den grundlegenden Aufbau eines mechatronischen Systems und besitzen einen Überblick über wesentliche sensorische, aktorische und informationstechnische Komponenten. Sie kennen grundlegende messtechnische Verfahren und darauf basierende Sensoren und können ihre Einsatzmöglichkeiten und –beschränkungen einschätzen. Sie sind in der Lage physikalische Problemstellungen numerisch zu beschreiben, vereinfachte Modelle verteilter Systeme zu erstellen und eine Parameterextraktion vorzunehmen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - grundlegender Aufbau mechatronischer Systeme - prinzipielles Vorgehen beim Entwurf mechatronischer Systeme, Analyse von Funktionen sowie Informations- und Energieflüssen im System - Informationsgewinnung durch Sensoren, grundlegende physikalische - Wirkprinzipien zur Erfassung von Prozess- und Zustandsgrößen - Messung von Temperatur, Kraft, Druck, Bewegungsformen, Abständen - Informationsverarbeitung und Aktorik - fachübergreifende Grundlagen der Modellbildung (Erhaltungssätze, Gradientengesetze) - Numerik von Differentialgleichungen - vereinfachte Modellierung verteilter Systeme, Parameterextraktion 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Experimentelles Arbeiten (EA), K90 /Klausur 90 Minuten	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Beamer, Tafel - Skript, Übungsaufgaben - Laborübungen und experimentelle Gruppenarbeit 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Rolf Isermann: Mechatronische Systeme – Grundlagen, Springer-Verlag - Klaus Janschek: Systementwurf mechatronischer Systeme, Springer-Verlag - Bodo Heimann et. al.: Mechatronik: Komponenten-Methoden-Beispiele, Fachbuchverlag Leipzig - Jörg Hoffmann: Handbuch der Messtechnik, HANSER-Verlag 	

		Modul-Nr.: 2.2 Semester: 2 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Informatik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Reinhard Ludes	
Dozent(in):	Prof. Ludes, Prof. Schanz, Dipl.-Ing. Brauner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Mathematik und Informatik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden erwerben grundlegende Kenntnisse der technischen Informatik. Sie können gegebene Rechner- und Netzwerkarchitekturen grundsätzlich einordnen. Die Studierenden kennen die grundlegenden Komponenten und den internen Aufbau eines Rechners, den internen Aufbau eines Prozessors, sein Zusammenwirken mit der Anwendungssoftware und mit Betriebssystemkomponenten mittels Befehlssatzes und seine Interaktion mit Speicherbausteinen. Sie sind sensibilisiert in Bezug auf die wirtschaftlichen Aspekte des Rechnereinsatzes im professionellen Umfeld, kennen die wesentlichen Kostentreiber und Möglichkeiten, die Kosten im Hard- und Softwareeinsatz aktiv zu gestalten. Sie beherrschen die Darstellung von Information und Zahlen in einem Rechner. Darüber hinaus haben Sie Grundkenntnisse über die Verfahren der Digitalisierung, um diese sicher im Bereich der Erfassung, Verarbeitung und Wiedergabe von analogen Signalen einsetzen zu können. Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der Algorithmierung und die Grundlagenkonzepte der Programmierung mit höheren Programmiersprachen. Sie können für eine gegebene Aufgabenstellung die passenden Grundlagenkonzepte auswählen und mit den entsprechenden Entwicklungswerkzeugen selbständig eine Lösung erarbeiten. Die Studierenden entwickeln Fähigkeiten wie logisches Denken und kreatives Arbeiten und sind vertraut mit der Rolle der angewandten Logik im Bereich von Informatik und Ingenieurwissenschaften.</p>	
Inhalt:	<p>Grundlagen der Technischen Informatik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rechnerarchitektur, Hard- und Software, Betriebssysteme, Netzwerke, Software-Kauf und Software-Entwicklung, TCO - Informationsdarstellung, Abtasttheorem, Zahlensysteme, Codierung - Boolesche Algebra, Funktionsentwicklung für Hard- und Software <p>Praktische Informatik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Algorithmierung, Struktogramme, Entwurf, Implementierung, Test mit Hilfe der jeweiligen Entwicklungsumgebung, Nutzung von Bibliotheken - Programme und Daten, Datentypen, Operatoren, Steueranweisungen, Funktionen in der fachspezifischen Programmiersprache 	

Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Leistungsnachweis K90 / Klausur 90 Minuten
Medienformen	PowerPoint- & Pdf-Skripte Tafel Übungsaufgaben, Beispiele und weitere Materialien im Intranet
Literatur:	„Handbuch C“, „Excel Grundlagen“, „Excel Fortgeschrittene Techniken“, „VBA Programmierung“, alles: RRZN/LUIS Hannover, erhältlich über die Hochschulbibliothek Schiffmann, Schmitz: Technische Informatik 1, Springer, ISBN 978-3-642-18894-7

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.:	3.2
Hochschule Magdeburg-Stendal		Semester:	3
Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		SWS:	5
		Credit Points:	5
Modulbezeichnung:	Informatik 2		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Reinhard Ludes		
Dozent(in):	Prof. Ludes, Prof. Schanz		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST	
	Pflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung	
	3 SWS	Übung	
	SWS	Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	70 Std.	Präsenzstudium	
	80 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Informatik 1 und weitergehende Kenntnisse in der Software-Erstellung		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden haben fortgeschrittene Kenntnisse der praktischen und Grundkenntnisse der angewandten Informatik, des Software-Engineerings und des Projektmanagements.</p> <p>Sie können alleine und im Team Lösungen entwickeln, die sowohl in Vorgehensweise wie im strukturellen Ansatz professionellen Ansprüchen genügen.</p> <p>Sie kennen die Konzeption von prozeduralen und ggf. objektorientierten Hochsprachen und können deren Eigenschaften zielgerichtet für komplexere, gut strukturierte Lösungen einsetzen.</p>		
Inhalt:	<p>Theorie: Fortgeschrittene Programmiertechniken, Vertiefung der Themenkomplexe Algorithmen und Datenstrukturen, dynamische Speicherplatzverwaltung, modularer Programmaufbau, Definition von Schnittstellen, Konzepte der objektorientierten Programmierung, Organisation von komplexen Softwareprojekten, Software-Entwicklungsmodelle, Methoden des Software-Engineerings, Aspekte der interdisziplinären Zusammenarbeit</p> <p>Praktische Tätigkeiten: Gruppenarbeit in Form eines Projektes, systematische Entwicklung unter Zuhilfenahme Projektmanagement-Techniken und fortgeschrittener Programmiermethoden, Lösungsfindung und Präsentation im Team.</p>		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Leistungsnachweis K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen	Power-Point & PDF-Skripte, Tafel Übungsaufgaben, Beispiele, weitere Hilfestellungen im Intranet		
Literatur:	„Excel Grundlagen“, „Excel: Fortgeschrittene Techniken“, „VBA Programmierung“, alles: RRZN/LUIS Hannover, erhältlich über die Hochschulbibliothek		

		Modul-Nr.: 3.2 Semester: 3 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Informatik 2 für WIW	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Reinhard Ludes	
Dozent(in):	Prof. Ludes, Prof. Schanz	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang BA-WIW Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS Vorlesung 3 SWS Übung SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 70 Std. Präsenzstudium 80 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Informatik 1 und weitergehende Kenntnisse in der Software-Erstellung	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden haben fortgeschrittene Kenntnisse der praktischen und Grundkenntnisse der angewandten Informatik, des Software-Engineerings und des Projektmanagements.</p> <p>Sie können allein und im Team Lösungen entwickeln, die sowohl in Vorgehensweise wie im strukturellen Ansatz professionellen Ansprüchen genügen.</p> <p>Sie kennen die Konzeption von prozeduralen Hochsprachen und können deren Eigenschaften zielgerichtet für komplexere, gut strukturierte Lösungen einsetzen. Die Studierenden verstehen Aufbau und Arbeitsweise von relationalen Datenbanken und können mit solchen Datenbanken sowohl manuell als auch über einfache Programmierschnittstellen interagieren.</p>	
Inhalt:	<p>Theorie:</p> <p>Fortgeschrittene Programmier Techniken, Vertiefung der Themenkomplexe Algorithmen und Datenstrukturen, modularer Programmaufbau, Definition von Schnittstellen, Organisation von komplexen Softwareprojekten, Software-Entwicklungsmodelle, Methoden des Software-Engineerings, Aspekte der interdisziplinären Zusammenarbeit, Relationale Datenbanken, SQL, Entity-Relationship-Modell, Normalisierung relationaler Datenmodelle</p> <p>Praktische Tätigkeiten: Gruppenarbeit in Form eines Projektes, systematische Entwicklung unter Zuhilfenahme Projektmanagement-Techniken und fortgeschrittener Programmiermethoden, Lösungsfindung und Präsentation im Team.</p>	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Leistungsnachweis K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Power-Point & PDF-Skripte, Tafel Übungsaufgaben, Beispiele, weitere Hilfestellungen im Intranet	

Literatur:

„Excel Grundlagen“, „Excel: Fortgeschrittene Techniken“, „VBA Programmierung“, alles: RRZN/LUIS Hannover, erhältlich über die Hochschulbibliothek; E. Schicker „Datenbanken und SQL“, Springer Vieweg 2017.

		Modul-Nr.: 2.1 Semester: 2 SWS: 6 Credit Points: 6
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Ingenieurmathematik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Robert Dürr	
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Dipl.-Ing. Fiebig, Prof. Dürr	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	180 Std.	gesamt
	102 Std.	Präsenzstudium
	78 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022 und 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik-Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden können den mathematischen Anteil ingenieurtechnischer Aufgaben erfassen und interpretieren. Sie entwickeln Fertigkeiten im Umgang mit mathematischen Modellen und Methoden. Die Studierenden können sich selbstständig in ein eng umrissenes Gebiet einarbeiten, entsprechende Literatur auswählen und beurteilen. Sie können selbstständig Lösungsansätze erarbeiten und umsetzen. Die Studierenden entwickeln Fähigkeiten und Fertigkeiten im Umgang mit computerbasierten Werkzeugen und können diese zur Lösung ingenieurtechnischer Anwendungen einsetzen.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Differentialgleichungen und Systeme - Reihenentwicklungen - Differential- und Integralrechnung für multivariate Funktionen Grundlagen der Vektoranalysis - Labor: Werkzeuge der Computermathematik (MATLAB) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Experimentelle Arbeit PL: Leistungsnachweis	
Medienformen	Vorlesung und Übung mit PC, Projektor und Tafel Skripte und Übungsaufgaben (auch online) in Moodle Praktikum am PC	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Vieweg - Westermann: Mathematik für Ingenieure, Springer - Lehr- und Übungsbuch Mathematik, Fachbuchverlag Leipzig Köln 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 5.1 Semester: 5 oder 6 7 oder 8 (dual) SWS: 2 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Interdisziplinäres Projekt	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Christian Toralf-Weber	
Dozent(in):	Prof. Bäse, Prof. Weber, Prof. Benecke	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS Projekt SWS SWS	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 28 Std. Präsenzstudium 122 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022 und 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematisch-physikalische Grundlagen 1, Mathematisch-physikalische Grundlagen 2, Informatik1, Informatik 2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden üben die Umsetzung theoretischen Wissens in praktische Realisierungen. Dabei erkennen sie theoretische Zusammenhänge im interdisziplinären Kontext und wenden diese für praktische Tätigkeiten an. Während des Projektes arbeiten sie in einem interdisziplinären Projektteam zusammen und erlernen dabei auch die gemeinsame Koordination von Aufgaben und Ressourcen. Außerdem erlernen sie Fertigkeiten im wissenschaftlichen Schreiben durch das Anfertigen von Projektdokumentationen.	
Inhalt:	Komplexe Produkte werden in der Regel von Teams entwickelt, die aus Spezialisten unterschiedlicher Fachrichtungen zusammengesetzt sind. Optimale Ergebnisse können nur erzielt werden, wenn die beteiligten Spezialisten bereit sind, ihre jeweiligen Kompetenzen gegenseitig anzuerkennen und sich als Partner zu verstehen. Im Rahmen eines gemeinsamen Projektes wird Studierenden aller Studiengänge des Fachbereichs die Möglichkeit gegeben, eigene Erfahrungen in der interdisziplinären Projektarbeit zu sammeln. Im Vordergrund steht dabei weniger die Vermittlung von speziellem Fachwissen, als vielmehr das Lernen miteinander und voneinander am praktischen Problem. Ein konkretes Thema wird jeweils bis zum Beginn des jeweiligen Semesters vorgegeben.	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Projektbericht	
Medienformen	Regelmäßige Projektbesprechungen und Konsultationen	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Wastian, Monika: Führung und Mikropolitik in Projekten: Der psychologische Faktor im Projektmanagement, 1. Aufl. 2015, Wiesbaden; Springer Fachmedien Wiesbaden; Imprint: Springer Gabler, 2015 - Schumacher, Marcello: Projektmanagement erfordert Kooperation in: Kooperation kompakt: professionelle Kooperation als Strukturmerkmal und Handlungsprinzip der Sozialen Arbeit, Opladen [u.a.]: Budrich, 2015 - Jakoby, Walter: Projektmanagement für Ingenieure: ein praxisnahes Lehrbuch für den systematischen Projekterfolg, 3. aktualisierte und erw. Aufl., Wiesbaden, Springer Vieweg, 2015 	

		Modul-Nr.: 4.1 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Internationales Management	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Torsten Heitjans	
Dozent(in):	Prof. Heitjans und Lehrbeauftragte	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS Vorlesung SWS Übung SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Kenntnisse aus den Modulen: 3.3 Produktion und Marketing, 2.5./3.6. Rechnungswesen 1 u.2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Erkennen der besonderen Komplexität und möglicher Probleme des internationalen Marketings - Aufbau interkultureller Kompetenz im wirtschaftlichen Umfeld	
Inhalt:	<u>Internationales Marketing</u> Grundfragen des Internationalen Marketings, internationale Marktforschung, internationale Marketingplanung, Standardisierung vs. Differenzierung, internationale Produkt- und Markenpolitik, internationale Distributions- und Preispolitik, internationale Kommunikationspolitik, internationale Marketing-Organisation und Personalpolitik <u>Rechnungslegung</u> Stellung und Funktion der internationalen Rechnungslegung in den Unternehmungen in Abhängigkeit von den verschiedenen Unternehmensformen: - Grundbegriffe der internationalen Standards - Inhalt und Struktur der Bilanzierungs- und Bewertungsvorschriften - Aufbau von Bilanz, GuV, Anhang, Lagebericht, Kapitalflussrechnung und Segmentberichterstattung - Bilanzierung ausgewählter Positionen der Aktiva und Passiva	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Hausarbeit (PVL) K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme, Workshops	
Literatur:	- Meffert, H./Burmann, C./Becker, C. Internationales Marketing-Management., Kohlhammer - Berndt, R./Fantapié-Altobelli, C./Sander, M.: Internationales Marketing-Management, Springer Gabler	

		Modul-Nr.: 3.4 Semester: 3 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Maschinenelemente 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	N.N.	
Dozent(in):	Prof. Schadow	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS Vorlesung	
	1 SWS Übung	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt	
	70 Std. Präsenzstudium	
	80 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Mathematische Grundlagen, Mathematisch-physikalische Grundlagen, Werkstofftechnik, Fertigungstechnik 1, Technische Mechanik 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Nach Teilnahme an der Modulveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, die in der Vorlesung behandelten Maschinenelemente abzurufen und die in der Vorlesung behandelten Maschinenelemente passend zu Konstruktionsaufgaben auszuwählen. Die Studierenden beherrschen die Festigkeitsberechnungen und Auslegungsberechnungen für die behandelten Maschinenelemente. Damit sind die Studierenden in der Lage, selbstständig optimale Lösungsmöglichkeiten für entsprechende Grundaufgaben zu finden, zu berechnen und zu entwerfen.	
Inhalt:	Erläuterung der Aufgabe, Funktion, Berechnung und konstruktiven Gestaltungsmöglichkeiten folgender Elemente: - Schweiß-, Löt-, Kleb-, Nietverbindungen - Schrauben und Schraubverbindungen - Welle-Nabe-Verbindungen - Wellen und Achsen - Elastische Federn	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Beleg (BL), K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	Tafel, Folien, Moodle (PDF-Inhalte, Übungsaufgaben, Videos)	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Roloff/Matek Maschinenelemente: Normung, Berechnung, Gestaltung. Springer Vieweg, 2015. - Roloff/Matek Maschinenelemente Formelsammlung. Springer Vieweg, 2015. - Decker Maschinenelemente: Funktion Gestaltung und Berechnung. Hanser 2014. - Decker Maschinenelemente: Tabellen und Diagramme. Hanser 2014. - DIN 7190-1:2017-02 Pressverbände - Teil 1: Berechnungsgrundlagen und Gestaltungsregeln für zylindrische Pressverbände - VDI 2230 Blatt 1:2015-11: Systematische Berechnung hochbeanspruchter Schraubenverbindungen - Zylindrische Einschraubenverbindungen - DIN 743-1:2012-12: Tragfähigkeitsberechnung von Wellen und Achsen 	

		Modul-Nr.: 4.2 Semester: 4 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Maschinenelemente 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	N.N.	
Dozent(in):	Prof. Schadow	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-MB Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS Vorlesung 1 SWS Übung SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 70 Std. Präsenzstudium 80 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Maschinenelemente I (Modul 3.4)	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Nach Teilnahme an der Modulveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, die in der Vorlesung behandelten Maschinenelemente abzurufen und die in der Vorlesung behandelten Maschinenelemente passend zu Konstruktionsaufgaben auszuwählen. Die Studierenden beherrschen die Festigkeitsberechnungen und Auslegungsberechnungen für die behandelten Maschinenelemente. Damit sind die Studierenden in der Lage, selbstständig optimale Lösungsmöglichkeiten für entsprechende Grundaufgaben zu finden, zu berechnen und zu entwerfen.	
Inhalt:	Erläuterung der Aufgabe, Funktion, Berechnung und konstruktiven Gestaltungsmöglichkeiten folgender Elemente: - Schmierstoffe und Schmierverfahren - Wälzlager - Gleitlager - Zahnradgetriebe - Riemen- und Kettentriebe - Kupplungen - Bremsen	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Beleg (BL), K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	Tafel, Folien, Moodle (PDF Inhalte, Übungsaufgaben, Videos)	
Literatur:	- Roloff/Matek Maschinenelemente: Normung, Berechnung, Gestaltung Springer Vieweg, 2015 - Roloff/Matek Maschinenelemente Formelsammlung, Springer Vieweg, 2015 - Decker Maschinenelemente: Funktion Gestaltung und Berechnung, Hanser 2014 - Decker Maschinenelemente: Tabellen und Diagramme, Hanser 2014 - Czichos, H.; Habig, K.-H.: Tribologie Handbuch, Springer Vieweg, 2015 - Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau, Springer Vieweg, 2014 - VDI 2204: Auslegung von Gleitlagern - FAG: Technische Grundlagen, 2006	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 2.1 Semester: 2 SWS: 6 Credit Points: 6
Modulbezeichnung:	Mathematik für Wirtschaftsingenieure	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.- Ing. Robert Dürr	
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Dipl.-Ing. Fiebig, Prof. Dürr	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-WIW Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS Vorlesung 2 SWS Übung 1 SWS Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 84 Std. Präsenzstudium 76 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik-Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können den mathematischen Anteil betriebswirtschaftlicher Aufgaben erfassen und interpretieren. Sie entwickeln Fertigkeiten im Umgang mit mathematischen Modellen und Methoden. Die Studierenden können sich selbstständig in ein eng umrissenes Gebiet einarbeiten, entsprechende Literatur auswählen und beurteilen. Sie können selbstständig Lösungsansätze erarbeiten und umsetzen. Die Studierenden entwickeln Fähigkeiten und Fertigkeiten im Umgang mit computerbasierten Werkzeugen und können diese zur Lösung betriebswirtschaftlicher Anwendungen einsetzen.	
Inhalt:	Differentialgleichungen und Systeme, ökonomische Modelle Differential- und Integralrechnung multivariater Funktionen Beschreibende Statistik Wahrscheinlichkeitsrechnung, Labor: Werkzeuge der Computermathematik (MATLAB)	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Experimentelle Arbeit PL: Leistungsnachweis	
Medienformen	Vorlesung und Übung mit PC, Projektor und Tafel Skripte und Übungsaufgaben (auch online) in Moodle Praktikum im PC Pool	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 3, Vieweg - Christiaans, Boss, Wirtschaftsmathematik für das Bachelor Studium, Springer 	

		Modul-Nr.: 1.1 Semester: 1 SWS: 10 Credit Points: 10
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Mathematische Grundlagen	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.- Ing. Robert Dürr	
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Dipl.-Ing. Fiebig, Prof. Dürr	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	6 SWS	Vorlesung
	4 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	300 Std.	gesamt
	240 Std.	Präsenzstudium
	60 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematikkenntnisse auf Abiturniveau	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen wesentliche mathematische Grundlagen der Ingenieurmathematik und können diese in den ingenieurtechnischen Fächern anwenden. Sie können mathematische Sachverhalte präzise in Wort und Schrift formulieren, vortragen und diskutieren. Die Studierenden können sich selbstständig in ein eng umrissenes Gebiet einarbeiten, entsprechende Literatur auswählen und beurteilen. Sie entwickeln Fähigkeiten und Fertigkeiten zur erfolgreichen Anwendung mathematischer Kenntnisse auf Problemstellungen aus Natur und Technik. Die Studierenden können mathematische Methoden und Werkzeuge zur Problemlösung auswählen, einsetzen und bewerten.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Differential- und Integralrechnung sowie deren Anwendungen - Lineare Algebra, insbesondere Vektor- und Matrizenrechnung sowie deren Anwendung auf geometrische Aufgabenstellungen - Rechnen mit komplexen Zahlen - Elementare Funktionen mit mehreren unabhängigen Variablen - Differential- und Integralrechnung mit mehreren unabhängigen Variablen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Leistungsnachweis (3 Online -Tests) PL: K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Vorlesung und Übung mit PC, Projektor und Tafel Skripte und Übungsaufgaben (auch online) in Moodle	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Vieweg - Westermann: Mathematik für Ingenieure, Springer - Lehr- und Übungsbuch Mathematik, Fachbuchverlag Leipzig Köln 	

		Modul-Nr.:	4.5
Hochschule Magdeburg-Stendal		Semester:	4
Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		SWS:	8
		Credit Points:	8
Modulbezeichnung:	Mess- & Steuerungs- & Regelungstechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt		
Dozent(in):	Prof. Berndt, Dipl.-Ing. (FH) Henning		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-MB Pflichtmodul		
SWS/Lehrform:	6 SWS Vorlesung 1 SWS Übung 1 SWS Labor		
Arbeitsaufwand:	240 Std. gesamt 112 Std. Präsenzstudium 128 Std. Selbststudium		
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Maschinenbau und Elektrotechnik Mathematisch-Physikalische Grundlagen 1 - 3		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studenten verstehen die Notwendigkeit zur vollständigen Angabe eines Messergebnisses und den Unterschied zwischen Steuern und Regeln. Sie gebrauchen den Unterschied zwischen intrinsischen und extrinsischen Merkmalen und leiten die Unsicherheit einer Beobachtung ab. Sie können einfache Programme auf einer SPS erstellen; einen geeigneten Regler auswählen und dessen Parameter bestimmen.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Boole'sche Algebra (Karnaugh-Veitch-Diagramm) - Ablaufsteuerungen - SPS - Sicherheitskonzepte, Überwachungsschaltungen - Hazards und Glitches - Messung von Temperatur, Druck, Durchfluss, Füllstand, Zeit und Frequenz - Messung mechanischer Größen - Messung akustischer und optischer Größen - Konzept der Messunsicherheit - Methoden zur Modellierung von linearen zeitinvarianten Systemen - Berechnung der Zustands- und Ausgangsgrößen - Stabilität dynamischer Systeme - applikationsspezifische Realisierungsformen von Reglern (P, D, I) - Bestimmung der Reglerparameter 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Leistungsnachweis		
Medienformen	seminaristische Vorlesungen (Tafel, PowerPoint, Videos, Skript, Moodle) Übungen im Moodle (Messdatenverarbeitung) Simulationssoftware (SimulationX)		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Tränkle/Fischerauer: Ingenieurwissen: Messtechnik, 978-3-662-44029-2, 2014 - Karaali: Grundlagen der Steuerungstechnik, ISBN 978-3-8348-1731-0, 2013 - Litz: Grundlagen Automatisierungstechnik, ISBN 978-3-486-70888-2, 2013 		

		Modul-Nr.: 3.5 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Mikrorechentchnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner	
Dozent(in):	Prof. Doerner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Informatik 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können die Organisations- und Arbeitsprinzipien von Mikroprozessoren und Mikrocontrollern erläutern. Sie können einfache Mess- und Steuerungsaufgaben in einer Hochsprache entwickeln, auf Mikrocontrollern implementieren und auf Funktion und Timing prüfen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Mikroprozessorarchitekturen - Programmiermodelle - Befehlsgruppen - Peripheriebaugruppen - Kommunikationsschnittstelle - Software für eingebettete Systeme 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K60 / Klausur 60 Minuten	
Medienformen	Tafel, Beamer, Übungsaufgaben, Laborskripte und Vorlesungsfolien im Netz	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - „Mikrocontrollertechnik mit AVR : Programmierung in Assembler und C - Schaltungen und Anwendungen“, Schmitt, Günter. - 6. Auflage. - Berlin : De Gruyter Oldenburg, [2019] - „Computerarchitektur : Strukturen, Konzepte, Grundlagen“, Andrew S. Tanenbaum , Pearson Studium, 2006, ISBN: 3-8273-7151-1 	

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.:	3.1
Hochschule Magdeburg-Stendal		Semester:	3
Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		SWS:	2
		Credit Points:	2
Modulbezeichnung:	Operations Research		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Robert Dürr		
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Dipl.-Ing. Fiebig, Prof. Schanz		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW	
	Pflichtmodul		
SWS/Lehrform:	1 SWS	Vorlesung	
	SWS	Übung	
	1 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	28 Std.	Präsenzstudium	
	122 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik - Grundlagen, Mathematik für Wirtschaftsingenieure		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen wesentliche mathematische Grundlagen zur numerischen Lösung von Anwendungsproblemen und können computergestützte Methoden und Werkzeuge zur Lösung betriebswirtschaftlicher Anwendungen einsetzen. Sie können sich selbständig in ein eng umrissenes Gebiet einarbeiten, entsprechende Literatur auswählen und bewerten. Die Studierenden können selbständig Lösungsansätze erarbeiten, Möglichkeiten und Grenzen numerischer Lösungsverfahren einschätzen und entsprechende Methoden zur Lösung praktischer Probleme auswählen und umsetzen.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Formulierung von Kategorisierung von Optimierungsproblemen - Lineare Programmierung (Simplex Verfahren) - (Mixed-)Integer Programmierung (Branch & Bound) - Nichtlineare Optimierung mit Gauss-Newton & Levenberg-Marquardt - Genetische Algorithmen - Labor: Werkzeuge der Computermathematik (MATLAB) 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Experimentelle Arbeit PL: Leistungsnachweis		
Medienformen	Vorlesung mit PC, Projektor und Tafel Skripte und Übungsaufgaben (auch online) in Moodle Praktikum im PC Pool		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Vieweg - Christiaans, Boss, Wirtschaftsmathematik für das Bachelor Studium, Springer - Gramlich, Werner: Numerische Mathematik mit Matlab, dpunkt.verlag - Brian, Breiner: MATLAB für Ingenieure, Addison-Wesley 		

		Modul-Nr.: 2.1 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 4
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Physik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. rer. nat. Olaf Ueberschär	
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Prof. Schanz, Prof. Ueberschär	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung, u. a. auch experimentell
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die grundlegenden physikalischen Größen und Gesetze der Kinematik und Dynamik, können damit wesentliche physikalische Zusammenhänge in natürlichen und technischen Systemen verbal beschreiben und einfache Modellvorstellungen ableiten. Sie können physikalische Problemstellungen mathematisch modellieren und unter Beachtung physikalischer Einheiten berechnen. Die Studierenden können ihre erworbenen Kenntnisse in experimentellen Arbeiten anwenden, die Messergebnisse unter physikalischen Gesichtspunkten und unter Beachtung des Gültigkeitsbereichs mathematischer Modelle prüfen, bewerten und wissenschaftlich darstellen. Sie können die Genauigkeit von Mess- und Rechenergebnissen abschätzen und kritisch bewerten.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - <i>Klassische Kinematik und Dynamik:</i> Ortsvektor, Geschwindigkeit, Beschleunigung in Translation und Rotation, Galilei-Transformationen, Fallbeschleunigung, Wurfparabel, träge und schwere Masse, Kräfte (rechnerische und grafische Addition, Komponenten, Grundkräfte mit Gravitation und Coulomb-Kraft, Trägheitskräfte, schiefe Ebene, Reibungskräfte, Hooke'sches Gesetz), Newton'sche Axiome, Impuls und Impulserhaltung, Energie, Arbeit, Leistung und Energieerhaltung, potentielle Energien, kinetische Energie, Masse-Energie-Beziehung, Kraftpotential, elastische und unelastische Stöße, harmonischer Oszillator - <i>Statik und Dynamik des starren Körpers:</i> Drehmoment, Trägheitsmoment, Drehimpuls und Drehimpulserhaltung, Gleichgewichtsbedingungen - <i>SI 2019:</i> Maßeinheiten, Dimensionen, signifikante Stellen, systematische und zufällige Messabweichungen, absolute und relative Messunsicherheit, Fehlerfortpflanzung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Experimentelle Arbeit PL: Leistungsnachweis	
Medienformen	Tafel, PC/Projektor, Moodle, ergänzende Online-Materialien für Blended Learning	

Literatur:

- H. Stroppe, *PHYSIK: für Studierende der Natur-und Ingenieurwissenschaften*. 2018: Carl Hanser Verlag GmbH Co KG.
- H. Stroppe, *Physik: Beispiele und Aufgaben*. 2016: Carl Hanser Verlag GmbH Co KG.
- W. Demtröder, *Experimentalphysik 3: Atome, Moleküle und Festkörper*. 2016: Springer-Verlag.
- D. Meschede, *Gerthsen Physik*. 2015: Springer-Verlag.

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 3.1 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 4
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Physik 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. rer. nat. Olaf Ueberschär	
Dozent(in):	Dr. Breitschuh, Prof. Schanz, Prof. Ueberschär	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS Vorlesung 1 SWS Übung	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik Grundlagen, Physik 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die grundlegenden physikalischen Größen und Gesetze der Optik und Thermodynamik und können diese systematisch zur physikalischen Beschreibung und mathematischen Modellierung technischer Problemstellungen anwenden. Sie können sich selbständig in ein eng umrissenes physikalisches Problemfeld einarbeiten, einfache Experimente planen, durchführen und protokollieren und dabei geeignete Software zur Datenerfassung, Auswertung und Präsentation der Ergebnisse einsetzen. Die Studierenden können komplexe physikalische Systeme durch geeignete Modellreduktionen analysieren und analytisch erfassen. Sie sind in der Lage, physikalische Sachverhalte aus den Bereichen der Optik und Thermodynamik mit adäquaten Begriffen zu beschreiben, ausgewählte physikalische Theorien und Methoden zu beurteilen und auf konkrete Anwendungen zu übertragen. Die Studierenden können selbständig Lösungswege entwickeln und einfache technische Problemstellungen berechnen.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - <i>Klassische Schwingungs- und Wellenlehre:</i> gedämpfter harmonischer Oszillator, mathematisches und physisches Pendel, gekoppelte und erzwungene Schwingungen, Resonanz, Wellenarten, Wellenlänge und Frequenz, Superpositionsprinzip, Schallwellen, Doppler-Effekt, Reflexion und Beugung, stehende Wellen, allg. Wellengleichung, Frequenzspektrum und ggf. Fourier-Analyse - <i>Optik:</i> Strahlenoptik (Reflexion, Brechung, Linsensysteme, Absorption, Transmission, ...), Wellenoptik (Huygens'sches Prinzip, Lichtspektrum, Phasen- und Gruppengeschwindigkeit, Beugung, Spaltversuche, Interferenz, monochromatisches Licht und Laser, Doppler-Effekt für Licht), Welle-Teilchen-Dualismus, Beziehung zur Elektrodynamik, - <i>phänomenologische Thermodynamik:</i> Temperatur, Druck, Dichte, Zustandsgrößen, Zustandsänderungen, ideales und reales Gas, thermische Ausdehnung, innere Energie, Wärme, Entropie, Hauptsätze der Thermodynamik, Carnot-Prozess und Wärme-Kraft-Maschinen, Wärmepumpe, Formen der Wärmeübertragung, Thermografie 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Experimentelle Arbeit PL: Leistungsnachweis	
Medienformen	Tafel, PC/Projektor, Moodle, ergänzende Online-Materialien für Blended Learning	

Literatur:

- H. Stroppe, *PHYSIK: für Studierende der Natur-und Ingenieurwissenschaften*. 2018: Carl Hanser Verlag GmbH Co KG.
- H. Stroppe, *Physik: Beispiele und Aufgaben*. 2016: Carl Hanser Verlag GmbH Co KG.
- W. Demtröder, *Experimentalphysik 3: Atome, Moleküle und Festkörper*. 2016: Springer-Verlag.
- D. Meschede, *Gerthsen Physik*. 2015: Springer-Verlag.

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 3.3 Semester: 3 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Produktion und Marketing	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	0 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	betriebswirtschaftliche Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen den Systemcharakter und die Grundlagen von Produktion und Marketing. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Konzepte und Methoden beider betrieblicher Funktionen und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Auf dieser Basis sollen Grundkenntnissen zum Produktionsmanagement und zum Marketing vermittelt werden.	
Inhalt:	Produktion: Grundlagen d. Produktionsmanagements, Produktionsfaktoren, Industriebetrieb, Produktionswirtschaftliche Ziele, Merkmale von Produktionssystemen; Potenzialfaktor Arbeitskraft, Material- u. Anlagenwirtschaft/Instandhaltung, Organisationsformen in Unternehmen und Managementsysteme, Grundlagen der PPS, strateg. u. operat. Planung, Fabrik- u. Materialflussplanung, Marketing: Jeweils einführend: Marketing-Konzept, Marktstrukturen, Käuferverhalten, Marketing-Planung, Grundlagen der Marketinginstrumente: Produktpolitik, Preispolitik, Distributionspolitik, Kommunikationspolitik, Marktforschung	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme, Übungsaufgaben, Vorlesungsunterlagen in Moodle, Exkursionen, Gastvorträge	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Zahn, E.: Produktionswirtschaft I; Lucius & Lucius; - Nebl, T.: Einführung die Produktionswirtschaft, Oldenbourg Verlag - Hahn, D.: Produktionswirtsch. Controlling industr.Produktion, Physica-Verlag - Meffert, H.: Marketing. Grundlagen marktorientierter Unternehmensführung, Springer/Gabler Verlag - Kotler, P./Keller, K.L./Opresnik, M.O.: Marketing-Management, Pearson Verlag 	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 4.2 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Produktionsmanagement	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2020	
Empfohlene Voraussetzungen:	betriebswirtschaftliche Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Funktionen des Produktionsmanagements und der Logistik. Sie verfügen über ein generelles Verständnis über inhaltliche Zusammenhänge des Betriebs von Fabrikanlagen und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Es wird das Grundwissen zum Produktionsmanagement, speziell zu strategischen Aufgaben wie der Fabrikplanung und der Logistikplanung ausgebaut. Die Teilnehmer lernen organisatorische Zusammenhänge zwischen internen und externen Arbeitsgebieten näher kennen.	
Inhalt:	Internes Produktionsmanagement: strategische und operative Produktionsplanung, Prozessgestaltung, Produktionslogistik (Prinzipien, Inhalte, Produktionsorganisation, Produktionsplanung- u. -steuerung, Kanban-Systeme, Netzwerke, Schnittstellen-BDE, ERP) Externes Produktionsmanagement: Überblick über die Materialwirtschaft (Materialbedarfsermittlung, Materialdisposition, -beschaffung /Einkauf, Logistik), Materialbeschaffung und Beschaffungslogistik (Inhalte, Lieferantenauswahl, Beschaffungsstrategien, Lagerhaltung, Wareneingangs- und -ausgangsgestaltung, Verträge im Einkauf), Materialentsorgung (Abfallverwertung und -vermeidung)	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten, Referate, Hausarbeit	
Medienformen	PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme, Übungsaufgaben, Vorlesungsunterlagen in Moodle	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Ehrmann, H.: Logistik, Kiehl Verlag - Pfohl, H.-Ch.: Logistiksysteme, BW-Grundlagen, Springer Verlag - Hahn, D.: Produktionswirtschaft Controlling industr. Produktion, Physica-Verlag 	

		Modul-Nr.: 2.4 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Rechnungswesen 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Jonas Schäuble	
Dozent(in):	Prof. Schäuble	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
		SWS Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Betriebswirtschaftliche Grundkenntnisse	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Das externe Rechnungswesen stellt eine wesentliche betriebliche Funktion von Unternehmen dar. Das externe Rechnungswesen ist verantwortlich für die Erstellung des Jahresabschlusses, der als wesentliche Informationsquelle für (externe) Stakeholder im Rahmen der Unternehmensberichterstattung dient. Durch den Jahresabschluss erhalten die Stakeholder einen detaillierten Einblick in die Vermögens-, Finanz- und Ertragslage von Unternehmen.</p> <p>Das Modul vermittelt Kenntnisse in Bezug auf das externe Rechnungswesen beziehungsweise die Buchführung & Bilanzierung. Die durch die stetig steigende Nachfrage nach überprüfbarer Nachhaltigkeit bedingten Implikationen für das externe Rechnungswesen und die Unternehmensberichterstattung werden ebenso thematisiert wie die durch die Digitalisierung erhöhten Anforderungen an die Rechnungslegungspraxis.</p> <p>Die hieraus abgeleiteten Qualifikationsziele stellen sich im Einzelnen wie folgt dar: Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - wissen wer zur Buchführung verpflichtet ist, und kennen die typischen Herausforderungen im Rechnungswesen von jungen Unternehmen (Neugründungen); - wissen, warum Unternehmen Bücher führen, und Jahresabschlüsse veröffentlichen; - kennen die Technik der doppelten Buchführung sowie die handels- und steuerrechtlichen Bilanzierungs- und Bewertungsvorschriften; - wissen, wie Geschäftsvorfälle im Jahresabschluss eines Unternehmens abgebildet werden und verfügen über die Fähigkeit, den Jahresabschluss eines Unternehmens in vereinfachter Form selbst zu erstellen; - lernen Bilanzierungssachverhalte zu verstehen sowie deren Konsequenzen im Jahresabschluss – auch unter dem Aspekt bilanzpolitischer Maßnahmen – abzubilden; - verfügen über die Fähigkeit mit Rechnungslegungsnormen umzugehen und diese im Rahmen von Fallbeispielen praktisch anzuwenden; - kennen die aktuellen Entwicklungen sowie Herausforderungen im Zusammenhang mit der Nachhaltigkeitsberichterstattung; kennen die mit der Digitalisierung einhergehenden erhöhten Anforderungen an die Rechnungslegungspraxis. 	

<p>Inhalt:</p>	<p>Das Modul vermittelt Kenntnisse in Bezug auf das externe Rechnungswesen beziehungsweise die Buchführung & Bilanzierung. Die durch die stetig steigende Nachfrage nach überprüfbarer Nachhaltigkeit bedingten Implikationen für das Rechnungswesen und die Unternehmensberichterstattung werden ebenso thematisiert wie die durch die Digitalisierung erhöhten Anforderungen an die Rechnungslegungspraxis. Auf die Herausforderungen im Rechnungswesen im Zusammenhang mit Unternehmensneugründungen wird Bezug genommen. Die Lehrinhalte umfassen hierbei insbesondere die folgenden Themenschwerpunkte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der handelsrechtlichen Rechnungslegung: Aufgaben, Ziele Rechenwerke, Rechnungslegungszwecke, gesetzliche Grundlage Buchführungspflicht und Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung - Inventar und Buchführung: Inventur und Inventar, Inventurformen, Vereinfachungen der Inventur, Grundlagen der Buchführung, Organisation der Buchführung, Buchführungstechnik, Eröffnung und Abschluss von Bestands- und Erfolgskonten, Buchung von Geschäftsvorfällen mit und ohne Berücksichtigung der Umsatzsteuer, Buchungskreislauf - Bilanzierung des Vermögens: Ansatz- und Bewertungsvorschriften, abstrakte und konkrete Aktivierungsfähigkeit, Zugangsbewertung des Vermögens, Folgebewertung des Vermögens, Ansatz und Bewertung immaterieller Vermögensgegenstände, Geschäfts- oder Firmenwert, Bilanzierung digitaler Geschäftsmodelle (Kryptowährungen, Cloudcomputing, etc.), Ansatz und Bewertung des Vorratsvermögens, Sammelbewertung, Bewertung von Forderungen, Einzel- und Pauschalwertberichtigung, Unterschiede zwischen der Handels- und Steuerbilanz, Latente Steuern - Bilanzierung des Eigen- und Fremdkapitals: Ansatzvorschriften, Gezeichnetes Kapital, Rücklagen, Bilanzergebnis, Bestandteile des Fremdkapitals, Ansatz und Bewertung von Rückstellungen, Ansatz und Bewertung von Verbindlichkeiten, Rechnungsabgrenzungsposten - Gewinn- und Verlustrechnung: Gesamtkosten- und Umsatzkostenverfahren - Nachhaltigkeitsberichterstattung: Notwendigkeit, gesetzliche Grundlagen, aktuelle Entwicklungen sowie Formen der Nachhaltigkeitsberichterstattung - Digitalisierung: Digitalisierung des Rechnungswesens, Bilanzierung digitaler Geschäftsmodelle (Kryptowährungen, Cloud Computing), Entstehung neuer Anforderungsprofile für künftige Mitarbeiter im Rechnungswesen von Unternehmen
<p>Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:</p>	<p>K120 / Klausur 120 Minuten</p>
<p>Medienformen</p>	<p>Folien, Power-Point-Präsentation, Aufgabenblätter, Tafel Fallstudien, Diskussionen, Teamarbeit, Plenumsarbeit</p>

Literatur:	<p>Lehrmaterial (Literatur, Skripte u.a.) Hinweis: Die im Folgenden dargestellten Lehrmaterialien können sich im Zeitablauf ändern. Zu Beginn eines jeden Semesters wird im Rahmen der ersten Veranstaltung auf die relevanten Lehrmaterialien hingewiesen.</p> <p>Grundlegende Literatur:</p> <ul style="list-style-type: none">- Handelsgesetzbuch (aktuelle Auflage)- Ulrich Döring/Rainer Buchholz; Buchhaltung und Jahresabschluss: Mit Aufgaben und Lösungen; Erich Schmidt Verlag, 14. Auflage; 2015 (auch ältere Auflagen möglich)- im Rahmen der Veranstaltung zur Verfügung gestellte Skripte und Übungsaufgaben <p>Weiterführende Literatur:</p> <ul style="list-style-type: none">- Klaus Ruhnke/Dirk Simons; Rechnungslegung nach IFRS und HGB: Lehrbuch zur Theorie und Praxis der Unternehmenspublizität mit Beispielen und Übungen; Schäffer-Pöschel Verlag, 4. Auflage; 2018 (auch ältere Auflagen möglich)
------------	--

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 3.6 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Rechnungswesen 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Jonas Schäuble	
Dozent(in):	Prof. Schäuble	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	betriebswirtschaftliche Kenntnisse	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Das interne Rechnungswesen stellt eine wesentliche betriebliche Funktion von Unternehmen dar. Das interne Rechnungswesen dient in erster Linie der internen Informationsbereitstellung für die kurzfristige operative Planung, die Kalkulation sowie die Steuerung und Kontrolle von Kosten und Erlösen. Wesentlicher Adressat des internen Rechnungswesens ist die Unternehmensleitung. Das Modul vermittelt Kenntnisse in Bezug auf das interne Rechnungswesen beziehungsweise die Kosten- & Leistungsrechnung. Hierbei werden auch die durch die stetig steigende Nachfrage nach überprüfbarer Nachhaltigkeit bedingten Implikationen für das interne Rechnungswesen thematisiert. Die hieraus abgeleiteten Qualifikationsziele stellen sich im Einzelnen wie folgt dar:</p> <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - kennen die Konzepte und Begriffe des Internen Rechnungswesens beziehungsweise der Kosten- & Leistungsrechnung; - sind in der Lage die wichtigsten Techniken und Methoden der Kostenarten-, Kostenstellen- und Kostenträgerrechnung praktisch anzuwenden; - kennen die Grundlagen der Prozesskostenrechnung und der Deckungsbeitragsrechnung; - kennen wesentliche Steuerungskennzahlen und wissen diese zu interpretieren; - verstehen die Notwendigkeit einer nachhaltigen Ausrichtung des internen Rechnungswesens. 	
Inhalt:	<p>Das Modul vermittelt Kenntnisse in Bezug auf das interne Rechnungswesen beziehungsweise die Kosten- & Leistungsrechnung. Hierbei werden auch die durch die stetig steigende Nachfrage nach überprüfbarer Nachhaltigkeit bedingten Implikationen für das interne Rechnungswesen thematisiert. Die Lehrinhalte umfassen hierbei insbesondere die folgenden Themenschwerpunkte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Unterschiede und Schnittmengen zwischen dem internen und externen Rechnungswesen - Funktionen der Kosten- und Leistungsrechnung - Abgrenzung: Kosten und Erlöse, Aufwendungen und Erträge, Aus- und Einzahlungen - Systeme der Kostenrechnung und Prinzipien der Kostenzuweisung - Aufgaben der Kostenartenrechnung und Kostenarten - Aufgaben und Arten der Kalkulation - Aufgaben und Verfahren der Kostenstellenrechnung - Gemeinkostenzurechnung mittels Betriebsabrechnungsbogen - Zurechnung primärer und sekundärer Gemeinkosten - Aufgaben und Zielsetzung der Prozesskostenrechnung - Deckungsbeitragsrechnung 	

	<ul style="list-style-type: none"> - Break-Even Analyse - Anforderungen und Arten von Steuerungskennzahlen - Erfolgsorientierte und liquiditätsorientierte Kennzahlen - Umweltkostenrechnung, Öko-Kennzahlen, Sozialindikatoren
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K120 / Klausur 120 Minuten
Medienformen	Folien, Power-Point-Präsentation, Aufgabenblätter, Tafel - Fallstudien, Diskussionen, Teamarbeit, Plenumsarbeit
Literatur:	<p>Lehrmaterial (Literatur, Skripte u.a.) Hinweis: Die im Folgenden dargestellten Lehrmaterialien können sich im Zeitablauf ändern. Zu Beginn eines jeden Semesters wird im Rahmen der ersten Veranstaltung auf die relevanten Lehrmaterialien hingewiesen.</p> <p>Grundlegende Literatur:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adolf Coenenberg/Thomas Fischer/Thomas Günther; Kostenrechnung und Kostenanalyse; Schäffer-Pöschel Verlag; 9. Auflage (auch ältere Auflagen möglich) - Ulrike Stopka/Thomas Urban; Investition und Finanzierung: Lehr- und Übungsbuch für Bachelor-Studierende; Springer Gabler, 1. Auflage - im Rahmen der Veranstaltung zur Verfügung gestellte Skripte und Übungsaufgaben - Weiterführende Literatur: - Jürgen Weber/Utz Schäffer; Einführung in das Controlling; Schäffer-Poeschel Verlag; 16. Auflage (auch ältere Auflagen möglich)

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 3.5 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Rechtsgrundlagen	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Lydia Bittner	
Dozent(in):	Prof. Bittner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematische und betriebswirtschaftliche Kenntnisse, Modul Wirtschaftliche Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden erkennen die wichtigsten, für einen Wirtschaftsingenieur einschlägigen Bereiche des öffentlichen Rechts und des Privatrechts einschließlich des Handelsrechts. Die Studierenden arbeiten sich einen Überblick über alle Gesellschaftsformen der Wirtschaftspraxis, wie OHG, KG, Part G und stille Gesellschaft, AG und GmbH und spezielle Kenntnisse im WR.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Rechtssystematik: BGB, HGB - Merkmale Handelsrecht - Aufbau HGB - Kaufmannsbegriff - Handelsgesellschaften und Handelsgeschäfte - Rechtscheinhaftung - Stellvertretungsrecht - Bundesurlaubsgesetz 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Folien, PowerPoint Präsentation, Aufgabenblätter, Videoeinsatz - Fallstudien, Diskussionen, Teamarbeit, Plenumsarbeit - Explosionen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Rolfink, B., Wirtschaftsrecht 1, BGB und HGB, Wiesbaden: Gabler, aktuelle Auflage - Rolfink, B.: Übungsbuch zum Wirtschaftsrecht, Wiesbaden: Gabler, aktuelle Auflage 	

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 3.4 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Schaltungstechnik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke	
Dozent(in):	Prof. Benecke, Prof. Doerner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Laborpraktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022 und 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Elektronik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden verstehen Aufbau und Funktion von Grundschaltungen der analogen Schaltungstechnik zu interpretieren und zu unterscheiden. Sie können mittels erlernter Methoden die Zuverlässigkeit von elektronischen Bauteilen und Baugruppen bestimmen. Sie sind in der Lage technische Datenblätter zu interpretieren, Bauteile auszuwählen und einfache elektronische Schaltungen zu dimensionieren. Sie können Aufbau und Funktion einfacher leistungselektronischer Schaltungen darstellen und beschreiben. Sie können Ihre erworbenen Kenntnisse in experimentellen Arbeiten anwenden, diese erläutern und deren Ergebnisse darlegen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Verwendung elektronischer (passiver und aktiver) Bauelemente in elektronischen und leistungselektronischen Schaltungen - Grundlagen zur Bestimmung von Zuverlässigkeit und Ausfallraten elektronischer Schaltungen - Analoge Grundschaltungen (mit bipolaren und Feldeffekt- Transistoren) - Analoge integrierte Schaltungen (Operationsverstärker, Komparator, Spannungsregler) - Grundschaltungen netzgeführter Schaltungen und getakteter Stromversorgungen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistungen: Experimentelle Arbeit (EA), Leistungsnachweis (LN) K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel und Power-Point-Präsentationen - Moodle - Laborversuchseinrichtungen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - M. Seifart: Analoge Schaltungen; Digitale Schaltungen, Hüthig-Verlag - W. Reinhold: Elektronische Schaltungstechnik, Hanser-Verlag - E. Hering, K. Bressler, J. Gutekunst: Elektronik für Ing. und Naturwissenschaft. - Joachim Specovius: Grundkurs Leistungselektronik, Bauelemente, Schaltungen und Systeme, Springer Vieweg, Wiesbaden, 2018 	

		Modul-Nr.: 4.1 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Schaltungstechnik 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner	
Dozent(in):	Prof. Doerner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022 und 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Informatik 1, Informatik 2, Mikrorechentechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können digitale Schaltungen auf der Basis einfacher Grundschaltungen entwerfen. Sie können einfache Konstrukte der Hardwarebeschreibungssprache VHDL einsetzen, um digitale Schaltungen mit Hilfe programmierbarer Hardwarebausteine zu implementieren und optimieren. Außerdem verbessern die Studierenden ihre Fähigkeiten im wissenschaftlichen Problemlösen sowie in der schriftlichen Darstellung wissenschaftlicher Erkenntnisse.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - CMOS-Schaltungstechnik für integrierte digitale Schaltungen - Programmierbare Bausteine (CPLD, FPGA) - VHDL-basierter Entwurf von digitaler Schaltungen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Experimentelle Arbeit (EA), K60 /Klausur 60 Minuten	
Medienformen	Tafel, Beamer, PC	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - „Principles of CMOS VLSI design: a systems perspective“, Neil H. E. Weste; Kamran Eshraghian, 2. ed., Addison-Wesley, 1994, ISBN: 0-201-53376-6 - „VHDL: eine Einführung“, Molitor, Paul. - München [u.a.] : Pearson-Studium, 2004 	

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: 2.5 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Technische Mechanik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Markworth	
Dozent(in):	Prof. Markworth	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung und Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	gute Leistungen in den Grundlagen Maschinenbau und Mathematik Abschluss der Module des 1. Semesters	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studenten sind befähigt, den Kraftfluss in statisch bestimmten Tragwerken zu berechnen, die Beanspruchungen und Verformungen infolge Zug/Druck, Biegung, Schub und Torsion zu berechnen. Sie können die theoretischen Grundlagen auf spezielle Fragestellungen der Statik (Lagerreaktionen, Schnittgrößen) und der Festigkeitslehre (Nachweise, Dimensionierung) anwenden sowie die Ergebnisse bzgl. ihrer Plausibilität interpretieren.	
Inhalt:	Statik & Festigkeitslehre 1 (statisch bestimmte Systeme): - Ebene und räumliche Kraftsysteme - Schnittgrößen am Träger (Bedeutung, Berechnung, Darstellung) - Schwerpunkte, Flächenmomente, Satz von Steiner - Grundlagen der Festigkeitslehre (Ziele, Beanspruchungsarten, Spannungen und Verzerrungen, Zugversuch, Materialgesetze, lokale Einflüsse) - Zug-Druck (Längskraft, Spannungen, Verformungen; Temperatureinflüsse) - Flächenpressung und Abscherung - Biegung (Moment, Biegespannung, Biegeverformung: Biegelinie 2. Ordnung) - Schub (Querkraft, Schubspannungen und Verformung infolge Querkraft) - Torsion (Torsionsmoment, Spannungen und Verformung bei reiner Torsion) - Zusammengesetzte Beanspruchung (Spannungszustände, Hypothesen) - Laborversuch (Messung, Berechnung, Vergleich & Bewertung): - Balken-Biegung: Spannungen und Verformungen an Biegeträgern	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	- Vorlesung & Übungen mit Kreide/Tafel sowie Präsentationen, Skript - Übungen mit Kreide & Tafel, Demonstrationsversuche - Laborpraktika mit Grundlagenversuchen in kleinen Gruppen - Begleitende Unterlagen sowie Übungs- und Belegaufgaben in Moodle	
Literatur:	- Dankert, Dankert: Technische Mechanik - Gabbert, Raecke: Technische Mechanik für Wirtschaftsingenieure - Holzmann, Meyer, Schumpich: Technische Mechanik - Balke: Einführung in die Technische Mechanik	

		Modul-Nr.: 3.6 Semester: 3 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Technische Mechanik 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Markworth	
Dozent(in):	Prof. Markworth	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB, BA-MST
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung & Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022, 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Abschluss der Module in den Semestern 1 und 2 gute Leistungen in Technische Mechanik I und Mathematik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studenten sind befähigt, den Kraftfluss in statisch bestimmten & überbestimmten Tragwerken zu berechnen. Sie können Spannungen und Verzerrungen einfacher Strukturen infolge unterschiedlichster Belastungen berechnen und die Ergebnisse bewerten (Festigkeits-, Steifigkeits-, Stabilitätsnachweis, Dimensionierung). Dazu wenden sie sowohl Kraftmethoden als auch Energiemethoden an. Sie sind in der Lage, die Erkenntnisse auf allg. Probleme des Maschinenbaus zu abstrahieren und umzusetzen, z.B. Erkennen von Schwachstellen an Strukturen, Optimierung von Baugruppen, Beurteilung von Simulationsergebnissen auch komplexer Bauteile auf Plausibilität.	
Inhalt:	Festigkeitslehre 2 (statisch bestimmte & über- bzw. unbestimmte Systeme): - Grundlagen der Festigkeitslehre (Wiederholung aus Festigkeitslehre 1) - Zug-Druck (Längskraft, Spannungen, Verformungen; Temperatureinflüsse) - Biegung (Moment, Biegespannung, Biegelinie 2. und 4. Ordnung) - Schub (Querkraft, Schubspannungen und Verformung infolge Querkraft) - Torsion (Moment, Spannungen, Verformung bei reiner & St. Venant-Torsion) - Zusammengesetzte Beanspruchung (Spannungszustände, Hypothesen) - Stabilität (Arten, Ausweichen starrer Körper, Knicken elastischer Stäbe) - Energiemethoden (Arbeitssatz, Formänderungsenergie, Satz v. Castigliano) - Einführung in Kontinuumsmechanik und Betriebsfestigkeit) Laborversuche (Messung, Berechnung, Vergleich & Bewertung): - Zylinder: Dehnungen & Spannungen bei Innendruck - Biegung: Biegelinie eines unbestimmten Bieg-Rahmens - Stabilität: Knickung von Stäben (Euler-Fälle)	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	- Vorlesung mit Power-Point-Präsentationen sowie mit Kreide & Tafel - Übungen mit Kreide & Tafel, Demonstrationsversuche - Laborpraktika mit Grundlagenversuchen in kleinen Gruppen - Begleitende Unterlagen (Skript, Videos), Versuchsanleitungen sowie Übungs- und Belegaufgaben in Moodle	
Literatur:	- Dankert, Dankert: Technische Mechanik - Gabbert, Raecke: Technische Mechanik für Wirtschaftsingenieure - Holzmann, Meyer, Schumpich: Technische Mechanik - Balke: Einführung in die Technische Mechanik	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften/ Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 4.1 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Technische Mechanik 3	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Markworth	
Dozent(in):	Prof. Markworth	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-MB Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS Vorlesung 2 SWS Übung und Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Abschluss der Module in den Semestern 1 bis 3 gute Leistungen in Technische Mechanik I und II und Mathematik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studenten sind befähigt, Bewegungen und Kräfte einfacher Strukturen mit Kraft- und Energiemethoden zu berechnen und die Erkenntnisse auf allgemeine Probleme des Maschinenbaus zu abstrahieren und umzusetzen, z.B. Optimierung von Bauteilen und Bewegungsabläufen, Minimierung von Störschwingungen, Beurteilung von Simulationsergebnissen auch komplexer Systeme auf Plausibilität.	
Inhalt:	Kinematik: geradlinige, allgemeine und relative Bewegung von Punkten, Starrkörpern und Systemen starrer Körper in der Ebene Kinetik: - Grundgesetz der Dynamik, Kräfte, Impulssatz, Energiesatz und Drallsatz; - Prinzip von d'Alembert und Lagrangesche II.Art; - Aufstellen der Bewegungsgleichungen von Ein- & MehrfreiheitsgradSystemenSchwingungen: - Freiheitsgrad 1 & 2, frei & erzwungen, selbsterregt; ungedämpft & gedämpft - Minderung dynamischer Probleme - Ein-Massen-Schwinger (Eigenfrequenz, Dämpfung, Vergrößerungsfunktion) - Zwei-Freiheitsgrad-Drehschwinger (Eigenfrequenzen, Schwingformen)	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	- Vorlesung & Übungen mit Kreide/Tafel sowie Präsentationen, Skript - Laborpraktika mit Grundlagenversuchen in kleinen Gruppen - Demonstrationsversuche - Begleitende Unterlagen sowie Übungs- und Belegaufgaben im Internet	
Literatur:	- Dankert, Dankert: Technische Mechanik - Gabbert, Raecke: Technische Mechanik für Wirtschaftsingenieure - Holzmann, Meyer, Schumpich: Technische Mechanik - Balke: Einführung in die Technische Mechanik - Fischer, Stephan: Mechanische Schwingungen	

		Modul-Nr.: 4.4 Semester: 4 SWS: 7 Credit Points: 8
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Thermodynamik und Strömungsmechanik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Reuter	
Dozent(in):	Prof. Reuter	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-MB Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS seminaristische Vorlesung 3 SWS Übung SWS Praktikum	
Arbeitsaufwand:	240 Std. gesamt 98 Std. Präsenzstudium 142 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik, Physik, Technische Mechanik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p><u>Thermodynamik:</u> Die Studierenden können Aufbau und Funktionsweise von Komponenten wie Verdichtern, Turbinen und Wärmeübertragern beschreiben, Zustandsänderungen von Fluiden in Zustandsdiagramme übertragen und sich so einen Überblick über die Energiewandlung insbesondere in Prozessen mit Phasenänderung verschaffen, ausgewählte (Kreis-) Prozesse analysieren, energetisch bilanzieren und bewerten sowie geeignete Methoden und Gleichungen zur Bearbeitung technischer Aufgabenstellungen auswählen und anwenden.</p> <p><u>Strömungsmechanik:</u> Die Studierenden können Abhängigkeiten von Druck, Höhe und Geschwindigkeit innerhalb eines Strömungsfeldes formulieren, grundlegende fluidmechanische Phänomene (Druck im Schwerfeld, statischer Auftrieb, Staupunkt, Wandschubspannung, Grenzschichtablösung, Turbulenz, Verdichtungsstoß, ...) beschreiben, die Wechselwirkung zwischen Strömungsmaschinen und Fahrzeugen einerseits und strömenden Fluiden andererseits berücksichtigen sowie Strömungsversuche durchführen und auswerten.</p>	
Inhalt:	<p><u>Thermodynamik (4 SWS):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Grundbegriffe (Systeme, Zustandsgrößen, Phasen, Prozesse) - Massenerhaltung - Prozessgrößen Arbeit und Wärme - Energieformen; Erster Hauptsatz - Kreisprozesse; thermischer Wirkungsgrad - thermische und kalorische Zustandsgleichungen - ideales Gas - polytrope Prozesse - reale Fluide; Verdampfung und Kondensation; Dampftafeln - Zustandsdiagramme (p,v; T,s; p,h) - Zweiter Hauptsatz; Entropie als Zustandsgröße; isentroper Wirkungsgrad - Wärmeübertrager - Kraft-Wärme-Prozess (Wärmepumpen); Leistungszahlen - Carnot-Prozess - Wärme-Kraft-Prozess (thermische Kraftwerke) 	

	<p><u>Strömungsmechanik (3 SWS):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Hydro- und Aerostatik - Beschreibung von Strömungsfeldern - Kontinuität - Bernoulli-Gleichung - Impulssatz - Reibung; laminare und turbulente Strömung; Reynolds-Ähnlichkeit - Druckverluste; erweiterte Bernoulli-Gleichung - Grenzschichten; Umströmung; Auftrieb und Widerstand - Ausblick Aerodynamik
Studien-/Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Zwei Klausuren zu je 90 Minuten
Medienformen	Präsentationen, Filme, Übungsaufgaben, Laborversuche
Literatur:	<p><u>Thermodynamik:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Hans Dieter Baehr und Stephan Kabelac. Thermodynamik. Grundlagen und technische Anwendungen. 16. Auflage. Berlin: Springer Vieweg, 2016. DOI: 10.1007/978-3-662-49568-1. - Martin Dehli, Ernst Doering und Herbert Schedwill. Grundlagen der Technischen Thermodynamik. Für eine praxisorientierte Lehre. 10. Auflage. Wiesbaden, Springer Vieweg, 2023. DOI: 10.1007/978-3-658-41251-7. - Heinz Herwig, Christian Kautz und Andreas Moschallski. Technische Thermodynamik. Grundlagen und Anleitung zum Lösen von Aufgaben. 2. Auflage. Wiesbaden: Springer Vieweg, 2016. DOI: 10.1007/978-3-658-11888-4. - Klaus Langeheinecke, André Kaufmann, Kay Langeheinecke und Gerd Thieleke. Thermodynamik für Ingenieure. 11. Auflage. Wiesbaden: Springer Vieweg, 2020. DOI: 10.1007/978-3-658-30644-1 <p><u>Strömungsmechanik</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Herbert Oertel jr., Herausgeber. Prandtl – Führer durch die Strömungslehre. Grundlagen und Phänomene. 15. Auflage. Wiesbaden: Springer Vieweg, 2022. DOI: 10.1007/978-3-658-27894-6. - Herbert Sigloch. Technische Fluidmechanik. 11. Auflage. Berlin: Springer Vieweg, 2022. DOI: 10.1007/978-3-662-64629-8. - Dominik Surek und Silke Stempin. Technische Strömungsmechanik. Für Studium, Examen und Praxis. 3. Auflage. Wiesbaden: Springer Vieweg, 2017. DOI: 10.1007/978-3-658-18757-6.

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 4.2 Semester: 4 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Übertragungstechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher	
Dozent(in):	Prof. Hantscher	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual)
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	keine	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden können Signale im Zeit- und Frequenzbereich beschreiben, geeignete Antennen für Kommunikationssysteme vergleichen und auswählen, Link Budgets berechnen sowie einfache Kommunikationsverbindungen entwerfen. Außerdem können sie Schaltungen EMV-gerecht modifizieren. Sie können weiterhin den prinzipiellen Aufbau von Mobilfunkzellen beschreiben und deren Reichweite abschätzen. Sie können kommunikationstechnische Messungen in Gruppen durchführen, diese analysieren und präsentieren.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Logarithmische Verhältnisgrößen / dB - Darstellung von Signalen im Zeit- und Frequenzbereich - Antennen - Link Budget, Mehrwegeausbreitung, Dopplereffekt - Modulationsverfahren - Elektromagnetische Verträglichkeit - Digitalisierung analoger Signale (Sprache) - Funktion und Aufbau von Mobilfunknetzen <p>Laborversuche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Messung gestrahlter und leitungsgebundener Störemissionen, Störfestigkeit - Antennen - PCM / Sprachdigitalisierung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung: Experimentelle Arbeit (EA), Mündliche Prüfung	
Medienformen	Beamer, Tafel, Messgeräte, Moodle	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - A. Schwab, W. Kürner, „Elektromagnetische Verträglichkeit“, Springer-Verlag - W. Froberg, H. Kolloschie, H. Löffler, "Taschenbuch der Nachrichtentechnik", Hanser Fachbuch - M. Werner, „Nachrichtentechnik“, Springer-Verlag - C. Roppel, „Grundlagen der Nachrichtentechnik“, Hanser Fachbuch - M. Sauter, „Grundkurs Mobile Kommunikationssysteme“, Springer-Verlag 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 2.3 Semester: 2 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Werkstofftechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Christian Willberg	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Christian Willberg	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 30/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Gute Kenntnisse und Fähigkeiten aus dem Modul Grundlagen Maschinenbau	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Im Vordergrund steht die Erweiterung und praktische Umsetzung der im Modul GME erworbenen Kenntnisse zu den grundlegenden Werkstoffeigenschaften: Kenntnis der wichtigsten Prüfverfahren und Fähigkeit zur Beurteilung von deren Eignung und Anwendbarkeit; Kompetenz zur eigenständigen gezielten Werkstoffwahl unter Berücksichtigung realer Anforderungen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Vertiefung der in GME behandelten Zustandsdiagramme, insbesondere das Eisen-Kohlenstoff-Diagramm - Physikalische Eigenschaften von Werkstoffen - Korrosion und Korrosionsschutz - Zerstörende Werkstoffprüfung - Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung - Konstruktionswerkstoffe des Maschinenbaus - Werkzeugwerkstoffe - Funktionswerkstoffe - Bezeichnung und Normung von Werkstoffen - Angewandte Werkstoffprüfung und -analyse in Laborgruppen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Laborbeleg K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	Powerpoint-Präsentationen, Wandtafel, Filme, Anschauungsmuster, Modelle, Praktikumsversuche, Vorlesungsunterlagen und ergänzendes Material in Moodle	
Literatur:	Seidel, W: Werkstofftechnik, Hanser; Bargel, H.-J, Schulze, G.: Werkstoffkunde, Springer VDI; Hornbogen, E.: Werkstoffe, Springer; Ilchner, B., Singer, R.: Werkstoffwissenschaften und Fertigungstechnik, Springer.	

		Modul-Nr.: 1.5 Semester: 1 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Wirtschaftliche Grundlagen	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Fabian Behrendt	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Fabian Behrendt	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	betriebswirtschaftliches Interesse	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die kausalen Inhalte sowie die Grundlagen von VWL und BWL. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Konzepte und Methoden betriebswirtschaftlicher Funktionen und ihre Wirkungen in konkreten Praxisaufgaben. Auf dieser Basis sollen Grundkenntnisse der Betriebswirtschaft, auch als fachbezogene Projekte und Inhalte vermittelt werden.</p> <p>Die Studierenden können im Kontext der Betriebswirtschaft fachlich kommunizieren und auch Inhalte präsentieren, um:</p> <ul style="list-style-type: none"> - die Befähigung zur Arbeit mit analytischen Methoden der Wirtschaftswissenschaft - die betrieblichen Abläufe und Entscheidungsprozesse unter marktorientierten Aspekten verstehen, analysieren, planen und überwachen zu können. 	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundbegriffe und Grundtatbestände der BWL - Betriebliche Funktionen - Konstitutive Entscheidungen der Unternehmung - Rechnungswesen und Buchführung - Finanzierung und Investition - Kostenrechnung und Controlling - Produktionswirtschaft - Grundlagen der Logistik - Supply Chain Management - Personalwirtschaft - Unternehmensführung und betriebliches Umweltmanagement - Grundsätze marktorientierter Unternehmenspolitik - Marketingumfeld und Marketingmix 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen	Beamer, Tafel, PC, Online-Tools	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Specht, O./Schmitt, U.: Betriebswirtschaft für Ingenieure und Informatiker - Wöhe/Döring/Brösel: Einführung in die Allgemeine BWL. Verlag Vahlen - H. Dyckhoff & Spengler, T. S.: Produktionswirtschaft, Springer Berlin, 978-3-642-13683-2 - Muchna, C. et al.: Grundlagen der Logistik - Begriffe, Strukturen und 	

	Prozesse, Springer Wiesbaden, 978-3-658-18592-3
--	---

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 1.4 Semester: 1 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Wissenschaftliches Projekt	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Christian-Toralf Weber	
Dozent(in):	Prof. Ueberschär, Prof. Weber	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang: BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW Pflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS Vorlesung (1 Vorlesung + 1 Übung) 1 SWS Übung SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 42 Std. Präsenzstudium 108 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Immatrikulation im BA-Studiengang Elektrotechnik	
Empfohlene Voraussetzungen:	Amtl. Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden erlernen das wissenschaftliche Arbeiten. Die Studierenden kennen die verschiedenen Formen wissenschaftlicher Literatur und sind in der Lage, diese selbstständig zu konkreten Fragestellungen zu recherchieren, aufzubereiten und zu zitieren. Sie sind in der Lage, wissenschaftliche Arbeiten eigenverantwortlich zu konzipieren, durchzuführen sowie die Ergebnisse in geeigneter Form zu präsentieren und zu verteidigen. Die Studierenden werden befähigt, selbstständig wissenschaftliche Ausarbeitungen, Belege, Protokolle und Präsentationen zu verfassen.</p>	
Inhalt:	<p><i>Vorlesung Wissenschaftliches Arbeiten:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Die wissenschaftliche Methode und die gute wissenschaftliche Praxis - Formen wissenschaftlicher Literatur, Literaturrecherche unter Nutzung geeigneter Literaturverwaltungssoftware, richtiges Zitieren - Konzeption und Durchführung von Forschungsvorhaben - Erstellen einer Abschlussarbeit: inhaltliche und formale Grundsätze - Grundzüge der angewandten Statistik für die Ingenieurs- und Naturwissenschaften - praktisches Üben im experimentellen Umfeld <p><i>wissenschaftliches Projekt</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Erarbeitung einer wissenschaftlichen Arbeit (Beleg) anhand eines konkreten Projektes - Organisation von Teamarbeit, Teambesprechungen und Protokollierung - Planung, Durchführung und Dokumentation von Versuchen - Präsentation von Ergebnissen und Selbstreflexion 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Leistungsnachweis mit Vorleistungen	
Medienformen	Tafel, PC/Projektor, Moodle, ergänzende Online-Materialien für Blended Learning	
Literatur:	S. Stock, P. Schneider, E. Peper, E. Molitor, <i>Erfolgreich wissenschaftlich arbeiten: Alles, was Studierende wissen sollten</i> . 2018: Springer-Verlag.	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: 7.1 Semester: 7 und 9 (dual) SWS: 540 Credit Points: 18
Modulbezeichnung:	Praktisches Studiensemester	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Studiengangleiter	
Dozent(in):	Praktikumsbeauftragter	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW
	Pflicht	
SWS/Lehrform:	SWS	seminaristische Vorlesung
	SWS	Übung
	SWS	Praktikum (in Vollzeit in Einrichtung/Unternehmen gem. SPO)
Arbeitsaufwand:	540 Std.	gesamt
	Std.	Präsenzstudium
	Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Verzahnung mit der Bachelorarbeit (Modul 7.2) wird empfohlen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden bearbeiten innerhalb einer vorgegebenen Frist eine Themenstellung nach wissenschaftlichen Methoden, in der Regel in einem (selbst ausgewählten) Unternehmen. Dabei arbeiten sie sich in neue Fachgebiete selbständig ein und wenden die während des Studiums erlernten Fähigkeiten, Fertigkeiten und Kompetenzen zielgerichtet an. Die gewonnenen Erkenntnisse werden bezüglich Ihrer praktischen Anwendbarkeit kritisch reflektiert und in Form einer wissenschaftlichen Ausarbeitung dokumentiert. Wesentliche Ergebnisse werden in einem Abschlusskolloquium im Unternehmen präsentiert und gegenüber einem Fachpublikum vertreten.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Durchführung von Literaturrecherchen, i.d.R. zum Stand der Technik - Erarbeitung und Bewertung von Lösungsansätzen - Umsetzung des favorisierten Lösungsansatzes - Hard- und Softwarearbeiten, Arbeiten zu Konstruktion und Design, Bewertung ökonomischer Aspekte entsprechend der Aufgabenstellung - Durchführung von Laborversuchen und Funktionstests - Inbetriebnahme und Erprobung von Komponenten und Systemen - Bewertung, Dokumentation und Präsentation der Ergebnisse 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Verfassen des (unbenoteten) Praktikumsberichtes, Ergebnispräsentation	
Medienformen	in Abhängigkeit von der Themenstellung	
Literatur:	Literaturrecherche entsprechend der bearbeiteten Aufgabenstellung	

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: 7.2 Semester: 7 und 9 (dual) SWS: - Credit Points: 12
Modulbezeichnung:	Bachelorarbeit	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Studiengangleiter	
Dozent(in):	Betreuer und Erstprüfer der Bachelorarbeit	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW
	Pflicht	
SWS/Lehrform:	SWS	seminaristische Vorlesung
	SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	360 Std.	gesamt
	Std.	Präsenzstudium
	Std.	Selbststudium (Vollzeit im Unternehmen gem. SPO)
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022 und 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Vor Anmeldung der BA sollten bereits 198 CP nachgewiesen werden können	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden bearbeiten innerhalb einer vorgegebenen Frist eine Aufgabenstellung nach wissenschaftlichen Methoden, in der Regel in einem (selbst ausgewählten) Unternehmen. Dabei arbeiten sie sich in neue Fachgebiete selbständig ein und wenden die während des Studiums erlernten Fähigkeiten, Fertigkeiten und Kompetenzen zielgerichtet an. Die gewonnenen Erkenntnisse werden bezüglich ihrer praktischen Anwendbarkeit kritisch reflektiert und in Form einer wissenschaftlichen Ausarbeitung dokumentiert. Wesentliche Ergebnisse werden in einem Abschlusskolloquium präsentiert und gegenüber einem Fachpublikum vertreten.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Durchführung von Literaturrecherchen, i.d.R. zum Stand der Technik - Erarbeitung und Bewertung von Lösungsansätzen - Umsetzung des favorisierten Lösungsansatzes - Hard- und Softwarearbeiten, Arbeiten zu Konstruktion und Design, Bewertung ökonomischer Aspekte entsprechend der Aufgabenstellung - Durchführung von Laborversuchen und Funktionstests - Inbetriebnahme und Erprobung von Komponenten - Bewertung, Dokumentation und Präsentation der Ergebnisse 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Verfassen der Bachelorarbeit und Verteidigung im Kolloquium	
Medienformen:	in Abhängigkeit von der Themenstellung	
Literatur:	Literaturrecherche entsprechend der bearbeiteten Aufgabenstellung	

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK/ET5.11 5 und 7 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Antriebssteuerung und -konzepte 1		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET(dual), BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	1 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022 und 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Elektrische Antriebe, Schaltungstechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden können das stationäre und dynamische Betriebsverhalten von Gleich-, Wechsel- und Drehstrommaschinen berechnen und bestimmen.</p> <p>Sie verstehen Aufbau, Funktion und Anwendung elektronisch programmierbarer Steuerungen zu interpretieren und zu unterscheiden. Sie können auf der Basis Antriebssysteme entwerfen, analysieren und bewerten.</p> <p>Sie sind in der Lage erlernte Methoden und Konzepte zur Projektierung und Programmierung von Antriebssteuerungen anzuwenden.</p> <p>Durch Vorträge können sie experimentelle Arbeiten erläutern und deren Ergebnisse beurteilen.</p>		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Ausgewählte Schwerpunkte aus dem Gebiet der elektronischen Antriebstechnik und Servoantriebe - Aufbau und Funktion von mechanischen sowie elektronischen Stellgliedern - Messwerterfassung und geberlose Verfahren - ausgewählte Steuerungsverfahren und Regelstrukturen - Elektronisch programmierbare Steuerungen, Kommunikationssysteme und grundlegende Programmierkonzepte - Gleichlaufsteuerung und -regelungen, Vorsteuerung und Sollwertrechner 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistungen (PVL): Experimentelle Arbeit, Leistungsnachweis K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel und Power-Point-Präsentationen - Moodle - Laborversuchseinrichtungen 		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Wellenreuther, G.: Automatisieren mit SPS – Theorie und Praxis, Springer- Vieweg-Verlag - Riefenstahl, U.: Elektrische Antriebstechnik, Springer-Vieweg-Verlag - Schröder, D.: Elektrische Antriebe - Regelung von Antriebssystemen, Springer-Verlag - Weidauer, J.: Elektrische Antriebstechnik, Publicis Pixelpark 		

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK/ET6.9 6 und 8 (dual) 4 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften/ Industriedesign			
Modulbezeichnung:	Antriebssteuerungen und -konzepte 2		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke		
Dozent(in):	Prof. Benecke		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET (dual)	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	1 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Elektrische Antriebe, Schaltungstechnik 1, Antriebssteuerungen 1		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden können das Betriebsverhalten elektronisch geregelter Antriebe bzw. Servoantriebe identifizieren. Sie wenden Methoden der Regelung und Optimierung von Servoantrieben an. Sie verstehen es erlernte Methoden und Konzepte zur Modellierung und Simulation zu gebrauchen. Sie sind in der Lage Antriebssteuerungen für vorgegebene Antriebsaufgaben eigenständig zu projektieren und zu programmieren. Durch Vorträge können sie experimentelle Arbeiten erläutern und deren Ergebnisse beurteilen.</p>		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Modellierung und Simulation geregelter Antriebssysteme - Optimierung von Bewegungsabläufen (zeitoptimal / energieoptimal) – Mehrgrößenregelungen - Projektierung und Parametrierung von optimierten Bewegungssteuerungen - Regelung elastischer Antriebsstränge / Beobachterregelung - ausgewählte Anwendungsbeispiele mit Bezug zu Industrie-Antrieben, Elektromobilität und Energiespeichertechnik 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistungen: Experimentelle Arbeit, Leistungsnachweis K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel und Power-Point-Präsentationen - Moodle - Laborversuchseinrichtungen 		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Wellenreuther, G.: Automatisieren mit SPS – Theorie und Praxis, Springer- Vieweg-Verlag - Riefenstahl, U.: Elektrische Antriebstechnik, Springer-Vieweg-Verlag - Schröder, D.: Elektrische Antriebe - Regelung von Antriebssystemen, Springer-Verlag - Weidauer, J.: Elektrische Antriebstechnik, Publicis Pixelpark 		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK6.3 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Automatisierungstechnisches Projekt		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Mecke		
Dozent(in):	Prof. Mecke, Prof. Benecke, Prof. Auge		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	1 SWS	seminaristische Vorlesung	
		SWS	Übung
	3 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Automatisierungstechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können Vorgehensweisen bei Konzeption, Entwurf, Implementierung, Inbetriebnahme und Testung automatisierungstechnischer Lösungen auswählen und auf konkrete industrielle Szenarien anwenden. Sie sind in der Lage, im Rahmen von praxisnahen Projekten in Teams Anforderungen zu interpretieren, Lösungsstrategien zu entwickeln und anzuwenden sowie Arbeitsergebnisse zu bewerten. Weiterhin können sie Projektergebnisse anforderungsgerecht dokumentieren sowie diese zielgruppengerecht präsentieren.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Bearbeitung einer automatisierungstechnischen Aufgabenstellung (Mess- Steuerungs-, Regelungs-, Antriebstechnik) gemäß Lastenheft - Literaturrecherchen und Machbarkeitsstudien; Erstellung Pflichtenheft - Erarbeiten eines favorisierten Lösungsansatzes - Planung der Ressourcen (Material, Zeit, Humanressourcen) - Auswahl der Hardwarekomponenten (z.B. SPS, Sensoren, Aktoren) - Erstellung einer software- bzw. hardwaretechnischen Lösung - Implementierung und Inbetriebnahme - Fehlersuche und iterative Optimierung - Dokumentation und Präsentation der Arbeit 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Projektbericht, Präsentation		
Medienformen:	Literatur(recherchen), Präsentationen, Teamarbeit		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Berthold Heinrich: Grundlagen Automatisierung: Sensorik, Regelung, Steuerung, Springer-Vieweg-Verlag, 2014 - Bindel, T.; Hofmann, D.: Projektierung von Automatisierungsanlagen, 3. Auflage, Springer Vieweg - Wellenreuther, G., Zastrow, D.: Automatisieren mit SPS – Theorie und Praxis, Springer-Vieweg-Verlag - Weitere Literaturempfehlungen gemäß der konkreten Aufgabenstellung 		

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: KT6.7 Semester: 6 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Betriebsfestigkeit (Fatigue and Fracture Mechanics)	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	N.N.	
Dozent(in):	N.N.	
Sprache:	Deutsch/Englisch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Werkstofftechnik, Fertigungstechnik 1, CAD 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>At the end of module, students will have fundamental understanding of the following: Introduction to the mechanics of fracture of brittle and ductile materials. Linear elastic fracture mechanics; elastic-plastic fracture; fracture testing; numerical methods; creep and fatigue fracture. Students will be able to evaluate material testing data and extrapolate a lifetime prediction as well as be able to evaluate a variety of influencing factors.</p>	
Inhalt:	<p>The objective of this course is to provide students with an introduction to the mechanics of fracture of brittle and ductile materials. Lectures will focus on the basics of linear-elastic fracture mechanics (LEFM) and elastic-plastic fracture mechanics (EPFM). Time dependent fracture including creep and fatigue crack growth will be covered. Methods to experimentally determine fracture properties will be introduced.</p>	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Beleg BL (PVL), K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Tafel, Folien, Moodle (PDF Inhalte, Übungsaufgaben, Videos)	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Sander: Sicherheit und Betriebsfestigkeit von Maschinen und Anlagen, Springer Vieweg 2018 - Anderson: Fracture Mechanics: Fundamentals and Applications, CRC Press 2017 - Suresh: Fatigue of Materials, Cambridge 1998 - Radaj, D., Vormwald, M.: Ermüdungsfestigkeit – Grundlagen für Ingenieure, Springer, 2007 - Haibach: Betriebsfestigkeit – Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung, Springer, 2006 	



Hochschule Magdeburg-Stendal
Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign

Modul-Nr.: **AK6.10**
Semester: **6 und 8 (dual)**
SWS: **4**
Credit Points: **5**

Modulbezeichnung:	Bildgebendes Radar		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Dozent(in):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	0 SWS	Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Radartechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden lernen den Aufbau bildgebender Radarsysteme kennen und Radarbilder zu interpretieren und die Unterschiede zu optischen Bildern zu erläutern. Besonderes Augenmerk liegt dabei hardwareseitig im Bereich der Antennentechnik (u.a. Arrays) und softwareseitig auf der Signalverarbeitung von Radardaten. Sie sind in der Lage, eigenständig computergestützt nach dem Prinzip der synthetischen Apertur einfache bildgebende Algorithmen zu implementieren und deren Ergebnisse zu bewerten. Sie werden außerdem in die Lage versetzt, für unterschiedlichste Radaranwendungen passende Systemkonzepte auszuwählen und zu analysieren.		
Inhalt:	Vorlesung: - Elektronisch schwenkbare Antennen (Antennenarrays) - Reflexionsverhalten von Objekten, Radarquerschnitt - Elektromagnetische Tarnung - Prinzip der synthetischen Apertur / Grundlagen der Radarbildberechnung - Beispiele für Radaranwendungen aus der Praxis (zerstörungsfreie Prüfung, bildgebende Systeme für Fluggastkontrollen, 3D Kartografie, Passivradar, Polarimetrie, Interferometrie, Aufklärung) Radiometer - HF-Röhren		
	Rechnergestützte Übungen: - Berechnung und Simulation eines Antennenarrays mit elektronisch schwenkbarer Antennenkeule in 4NEC2 - Auswertung von realen Radardaten und Berechnung eines Radarbildes nach dem Prinzip der synthetischen Apertur in MATLAB		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Mündliche Prüfung		
Medienformen	Beamer, Tafel, PC (MATLAB, 4NEC2)		
Literatur:	- M. Soumekh, "Synthetic Aperture Radar Signal Processing", Wiley & Sons, 1999 - Caner Ozdemir, "Inverse Synthetic Aperture Radar Imaging With MATLAB Algorithms", Wiley & Sons, 2012 - W. Mayer, „Abbildender Radarsensor mit sendeseitig geschalteter Gruppenantenne“, Cuvillier Verlag www.radartutorial.eu		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK6.7 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Digitale Signalverarbeitung 2		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	N.N		
Dozent(in):	N.N		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	1 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Digitale Signalverarbeitung 1		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können digitale Filter mit vorgegebenen Eigenschaften entwickeln und diese mithilfe von Simulationsprogrammen und Mikroprozessoren zu realisieren. Sie können die Eigenschaften von DFT und FFT beschreiben und diese Transformationen passend anwenden.		
Inhalt:	Vorlesung/Übung: - Entwurfstechniken für Filter - Zeitdiskrete Fouriertransformation (DFT) - Fast Fourier Transform (FFT) - Signalverarbeitung mit Simulationsprogrammen Laborversuche zu - Realisierung von digitalen Filtern - Digitale Signalprozessoren		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Experimentelle Arbeit K 90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Tafel, Folien, Vorlesungsskript, Moodle		
Literatur:	- Götz, Hermann: Einführung in die Digitale Signalverarbeitung, 3. überarb. u. erw. Aufl. 1998. Stuttgart: Teubner Verlag, 1998 — ISBN 978-3-519-20117-5 - Kammeyer, Karl-Dirk; Kroschel, Kristian: Digitale Signalverarbeitung: Filterung und Spektralanalyse mit MATLAB®-Übungen. 9. korrig. u. erg. Aufl. 2018, Wiesbaden: Springer Vieweg, 2018 — ISBN 978-3-658-20134-0 - Oppenheim, Alan V.; Schaffer, Ronald W.; Buck, John R.: Zeitdiskrete Signalverarbeitung. 2., aktualisierte Aufl. München: Pearson Studium, 2004 — ISBN 978-3-8273-7077-8		

		Modul-Nr.: ET5.3 Semester: 5 und 7 (dual) SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Digitale und konventionelle Schutztechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Elektrische Energietechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden beschreiben wesentliche Schutzprinzipien in elektrischen Energienetzen. Die Schutzanforderungen in unterschiedlichen Netzen können sie analysieren und notwendige Kriterien ableiten. Für einfache Netzformen kann der Schutz konzipiert und berechnet werden. Die Studierenden erklären analoge und digitale Schutzwandler und Stations- und Netzleittechnik.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Fehler in elektrischen Energienetzen und Anforderungen an Schutztechnik - Kriterien zur Fehlererkennung - Überstromschutz und Besonderheiten - Differentialschutz und Besonderheiten - Distanzschutz und Besonderheiten - Schutzwandler für Strom und Spannung - Phasor Measurement Units und weitere Sonderformen - Konventionelle und digitale Leittechnik - Digital Substation und IEC 61850 Laborübungen: <ul style="list-style-type: none"> - Strom- und Spannungswandler - Überstromschutz - Differentialschutz - Distanzschutz 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Labortestat Mündliche Prüfung (M) mit schriftlicher Vorbereitung	
Medienformen:	Smart Board, Präsentation, Videos, Script als PDF	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - D. Oeding, B. Oswald: Elektrische Kraftwerke und Netze, ISBN-13: 978-3642192456, Springer Verlag - Ritz Instrument Transformers: Fachwörterbuch Messwandler, 2010 Ergänzende und abschnittsbezogene Literaturhinweise werden veranstaltungsbegleitend bekannt gemacht	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ET5.5 5 und 7 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Elektromobilität und Sektorenkopplungen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET(dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Elektrische Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Komponenten der Elektromobilitätsysteme, sowie deren Aufgaben und Funktionsweisen. Sie verstehen physikalisch-technische Zusammenhänge der einzelnen Komponenten sowie des Gesamtsystems. Sie sind in der Lage einfache Berechnungen bezogen auf die Komponenten durchzuführen und technisch-wirtschaftlich-ökologische Kompromisse zu finden.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung in die Elektromobilität – Kritische Infrastrukturen und Sektorenkopplung - Physikalisch-technische Beschreibung des Elektrofahrzeugs - Elektrische Komponenten des E-Kfz - Low-Voltage (LV) und High-Voltage (HV) Bordnetze - Leistungselektronik im Elektrofahrzeug - Antriebssysteme für Elektrofahrzeuge - Elektrische Energiespeicher im Elektrofahrzeug - Standards und Rahmenbedingungen - Elektromobilität als technisches System 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	Komarnicki, P., Haubrock, J, Styczynski, Z.: „Elektromobilität und Sektorenkopplung - Infrastruktur- und Systemkomponenten“, ISBN 978-3-662-56248-2, Springer Verlag, 2018.		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ET6.2 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Energiespeichersysteme		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der elektrischen Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden verstehen unterschiedliche Energiespeichertechnologien, deren Formen und physikalische Eigenschaften sowie praktische Anwendungsgebiete. Sie geben den Kompromiss zwischen technisch machbarem, wirtschaftlich sinnvollem und umweltpolitisch sowie gesellschaftlich verträglichem bei der Planung und Betrieb von Energiespeichern wieder.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung zukünftige Energiesysteme und Anlagen - Energiespeichersysteme (EES) -Bedarfs und Entwicklungstrends in Europa und Weltweit - EES - physikalische Grundsätze, Parametrisierung und Modellierung - Energiespeicher -Technologien und System - Aufbau, Funktionsweise und Eigenschaften - EES - Bedarf und Anwendungsgebiete - praktische Beispiele - EES - Wirtschaftlichkeitsanalyse und Betrachtung 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	Komarnicki, P; Lombardi, P.; Styczynski, Z.: „Electric Energy Storage Systems: Flexibility Options for Smart Grids“, ISBN 978-3-662-53274-4, Springer Verlag, 2017		

zurück zur Übersicht

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK5.2 5 und 7 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Fertigungsmesstechnik für ET		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge		
Dozent(in):	Prof. Auge		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK BA-ET/AK (dual)	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Labor	
	SWS		
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek.Nr. 28/2022, 29/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Automatisierungstechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden wissen um die Bedeutung der Prüfung im Rahmen des Qualitätsmanagements. Sie sind dazu befähigt, Fragen der Wahl und Überwachung von Prüfmitteln zu analysieren und zu beantworten. Sie können geeignete Formen der Erfassung und Analyse unterschiedlich komplexer Daten auswählen und anwenden. Sie kennen die grundlegenden Methoden und Messverfahren, die in der Fertigungsmesstechnik eingesetzt werden und sind in der Lage, applikationsspezifisch geeignete Lösungsansätze für messtechnische Aufgabenstellungen zu erarbeiten, zu analysieren und zu bewerten.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Fertigungsmesstechnik als Teil des Qualitätsmanagements - Planung und Durchführung von online- und offline-Prüfungen - Prüfmittelwahl und -überwachung - Datenerfassung und multivariate Datenanalyse - Condition Monitoring von Maschinen und Anlagen - Messverfahren und Messgeräte für Kraft, Drehmoment, Druck, Beschleunigung, Weg, Winkel und Oberflächengüte - Grundlagen der Lärmesstechnik - Methoden und Verfahren der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (PVL), K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Beamer, Tafel - Skript - Laborversuchsplätze 		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - J. Hoffmann: Handbuch der Messtechnik, Hanser-Verlag - T. Pfeifer, R. Schmitt: Fertigungsmesstechnik, Oldenbourg-Verlag - H. R. Tränkle: Sensortechnik, Handbuch für Technik & Wissenschaft, Springer - E. Schiessle: Industriesensorik, Vogel Fachbuch - R. Langmann: Taschenbuch der Automatisierung, Hanser-Verlag 		



Hochschule Magdeburg-Stendal
Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign

Modul-Nr.: **PT6.3**
Semester: **6**
SWS: **4**
Credit Points: **5**

Modulbezeichnung:	Fertigungsmesstechnik für MB	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Goldau	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Harald Goldau	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Vorteilhaft sind Grundkenntnisse und praktische Erfahrungen zu Fertigungsverfahren (Lehre oder Praktikum)	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden besitzen Fähigkeiten zum bereichsübergreifenden Denken über das betriebliche Qualitätswesen. Das Potential der Digitalisierung in Produktion und Montage für die durchgängige Produktverfolgung und -optimierung kann beurteilt werden. Sie kennen die wesentlichen Messmethoden und Messmittel, um Maße, Form- und Lagetoleranzen sowie Oberflächenkriterien an Werkstücken bestimmen zu können. Sie werden befähigt sowohl im Umgang mit einfachen Handmessmitteln als auch in der prinzipiellen Bedienung moderner Fertigungsmessmittel (CNC-Koordinatenmesstechnik, Formmessmaschinen und Oberflächenmessgeräte (taktil und optisch). Die Studierenden können Messverfahren vergleichen und bewerten und sind damit in der Lage, eine Auswahl von geeigneter Messtechnik zur Geometrievermessung sowie zur Form- Lage- und Oberflächenbewertung von Formelementen zu treffen. Prüfpläne können erstellt, statistische Messmittel-, Maschinen- und Prozessbewertungen können vorgenommen werden.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none">- Grundlagen der geometrischen Messtechnik- Industrie 4.0, Umsetzungspotential bei ganzheitlichem Prozessdenken- Angaben auf Zeichnungen- Lehren, Messen- Messabweichungen und Messunsicherheit- Längen- und Winkelmessstechnik- Koordinatenmesstechnik- Oberflächen-, Form-, Lagemesstechnik- Lasermesstechnik, thermische und optische Messverfahren- Messung geometrischer Sonderformen- Prüfmittelüberwachung, Messräume, Prüfplanung- Grundlagen zu Bewertungsmethoden bei Messgeräte- und Maschinenabnahmen sowie für Prozessfähigkeitsuntersuchung- Voraussetzungen und Möglichkeiten künstlicher Intelligenz zur Datenanalyse für Entwicklung und Produktion	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Praktika und Praktikumsprotokoll K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Vorlesung: Präsentation über Beamer, Entwicklung von Problemlösungen an der Tafel	

	Übung/Praktikum: Arbeiten in Gruppen im Labor Fertigungsmesstechnik
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Dutschke, W.; Keferstein, C.: Fertigungsmesstechnik, Teubner Verl. - Lehmke E: Fertigungsmesstechnik, Vieweg Verlag - Trumpold, H.: Längenprüftechnik-Eine Einführung FB-verlag Leipzig - Profos; Pfeifer: Handbuch der industriellen Messt., Oldenbourg Verlag - Trumpold, Beck, Richter: Toleranzsysteme, Toleranzdesign, Hanser Verlag - Masing, W.: Handbuch der Qualitätssicherung, Hanser Verlag - Zill, H: Messen und Lehren - DIN 2257, ISO 1319-1...4, ISO 1101, VDI/VDE 2600 - Aktuelle wissenschaftliche Zeitschriften, Internet

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: PT5.7 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Fertigungsvorbereitung und Arbeitsgestaltung	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	FV: Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer AG: Dr.-Ing. André Jordan (Lehrbeauftragter)	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Kenntnisse auf dem Gebieten Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p><u>Fertigungsvorbereitung:</u> Die Studierenden kennen die Aufgaben der Fertigungsvorbereitung, die Inhalte eines Arbeitsplans, die Folgedokumente eines Arbeitsplans (Terminkarte, Laufkarte, Materialschein, Lohnschein), die Maschinendatenverwaltung und die Werkzeugorganisation in der Fertigung. Sie können Arbeitspläne für die Teilefertigung auf der Grundlage von Werkstattzeichnungen erstellen. Die Studierenden kennen Richtlinien und Beispiele zur montagegerechten Produktgestaltung. Sie können Montageabläufe auf der Grundlage von Konstruktionsstücklisten und der Zusammenbauzeichnung erstellen. Optional werden die Studierenden über Verfahren und Methoden der Fertigungssteuerung informiert.</p> <p><u>Arbeitsgestaltung:</u> Aus der Sicht der Arbeitsgestaltung kommt es darauf an, Erkenntnisse, Daten und Zusammenhänge für die betriebliche Praxis nutzbar zu machen. Optimal gestaltete Arbeitsplätze und Arbeitsabläufe sollen sowohl das Erreichen von Arbeitsergebnissen (Qualität und Quantität) ermöglichen als auch die Leistungsvoraussetzungen der Beschäftigten berücksichtigen, sodass die Arbeitsaufgaben ebenso effektiv wie menschengerecht ausgeführt werden können. Die Studierenden eignen sich das hierfür erforderliche arbeitsgestalterische Wissen an und erlernen ein umfassendes methodisches Vorgehen, um es als Fach- und Führungskraft in ihrem beruflichen Wirken erfolgreich anwenden zu können.</p>	
Inhalt:	<p><u>Fertigungsvorbereitung (2 SWS):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Einführung: Aufgaben der Fertigungsvorbereitung, Fertigungsarten, Organisationstypen, Fertigungstiefe - Fertigungsplanung: Ein- und Ausgangsdokumente, Arbeitsplanerstellung, Rohteilbestimmung, Arbeitsvorgangfolgeermittlung, Fertigungsmittelbestimmung, Operations-/Feinplanung, Vorgabezeitbestimmung - Übersicht Kosten- und Leistungsrechnung, Kalkulationsmethoden - Montageplanung: montagegerechte Strukturstücklisten, Baukastenstücklisten, Montagepläne, Montagevorranggraphen - Überblick Fertigungssteuerung <p><u>Arbeitsgestaltung (2 SWS):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ziele, Handlungsfelder, Maßnahmen, Rahmenbedingungen, 	

	<p>Bewertungskriterien</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wertschöpfung und Verwendung in Prozessen und Arbeitssystemen - Methoden zur Analyse und Gestaltung - Wertstrommethode - Arbeitsaufgaben, Ablaufabschnitte, Rüsten und Ausführen, Ablaufarten - Arbeitsgestaltung und Arbeitsorganisation - Arbeitsplatzgestaltung in der Produktion: Steh- und Sitzarbeitsplätze, Bildschirmarbeitsplätze, Handhaben von Lasten - Arbeitsumgebungsgestaltung: Licht und Beleuchtung, Schall (Lärm), Klima - Bewertungsverfahren und Gefährdungsbeurteilung
Studien-/Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K120 / Klausur 120 Minuten
Medienformen:	<p><u>Seminaristische Vorlesung:</u> Präsentation der grundlegenden Lehrinhalte an der Tafel und mittels Beamer Präsentation vorbereiteter Arbeitspläne und Montagepläne (Beispiele) Präsentation von Fallbeispielen als Basis für Übungen (Gruppenarbeiten und Diskussionen), Entwicklung von Arbeits- und Montageplänen an der Tafel</p> <p><u>Übung:</u> Diskussion zur Produktgestaltung, Gemeinsame Entwicklung von Arbeitsplänen Anwendung der Methoden durch Auswertung von Videobeispielen, Präsentation der Planungsergebnisse durch Studierende Selbständiges/freies Üben: Testfragen sind zu beantworten und Planungsunterlagen sind zu erstellen. Bearbeitung von Übungsaufgaben (Berechnung) Besondere Hilfsmittel: Zeichnungen zu den Werkstücken und den Baugruppen, Modelle</p>
Literatur:	<p><u>Fertigungsvorbereitung:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Eversheim, W.: Organisation in der Produktionstechnik. Band 1 bis 4, VDI-Verlag. - Dangelmaier, W.: Fertigungsplanung. 2. Auflage, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2001. - Jacobs, H.-J.; Dürr, H.: Entwurf und Gestaltung von Fertigungsprozessen. Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, München 2002. - Wiendahl, H.-P.: Betriebsorganisation für Ingenieure. 8. Auflage, Carl Hanser Verlag, München 2014. - Wolf, E.; Hartrampf, Dieter: Arbeitsvorbereitung in der Teilefertigung. 2. Auflage, Agentur für wissenschaftliche Weiterbildung und Wissenstransfer, Brandenburg 2014. - Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren. Bd.1 – Bd.5, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2008. - H. J. Bullinger „Systematische Montageplanung“ Carl Hanser Verlag 1986 (REFA) <p><u>Arbeitsgestaltung:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (Hrsg.): Kleine ergonomische Datensammlung, TÜV Media, 2017 - Kubitscheck, S.; Kirchner, J.-H.: Kleines Handbuch der praktischen Arbeitsgestaltung - Bullinger, H.-J.: Ergonomie (Technologiemanagement – Wettbewerbsfähige Technologieentwicklung und Arbeitsgestaltung), Vieweg Verlag, 2013 - REFA – Verband für Arbeitsgestaltung, Betriebsorganisation und Unternehmensentwicklung: Methodenlehre der Betriebsorganisation: Verschiedene, Carl Hanser Verlag München - Ausgewählte Gesetze und Vorschriften (z.B. ArbZG, ArbSchG, BildscharbV), Arbeitsstättenrichtlinien (ASR) zur Arbeitsstättenverordnung (ArbStättV), Berufsgenossenschaftliche Regeln/Informationen, DIN/EN-Normen, VDI/VDE-Richtlinien

		Modul-Nr.: KT6.2 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	FEM (Finite-Elemente-Methode)	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Christian-Toralf Weber	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Christian-Toralf Weber	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	3 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematik, Technische Mechanik, Maschinenelemente	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Studierende werden befähigt, Möglichkeiten und Grenzen von statischen und dynamischen Berechnungen mit der FEM einzuschätzen und Festigkeits- und Schwingungsberechnungen mit der FEM durchzuführen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Statische Analyse von Maschinenkomponenten - Berechnung von Baugruppen über Kontaktbedingungen - Vorspannung von Baugruppen durch Schrauben - Transiente Analyse von mechanischen Strukturen - Berechnung von Eigenfrequenzen und Eigenformen - Antwortspektrum-Analyse mechanischer Systeme - Harmonische-Analyse 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Beleg und mündliche Prüfung	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Bilder, Aufgabenblätter und Videos - Anleitungen für die Benutzung des FEM-Programms über Moodle 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Lee, Finite Element Simulations, SDC Publications 201 - Gebhardt, Praxishandbuch FEM mit Ansys Workbench 	

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: KT6.8 Semester: 6 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Flächenmodellierung	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Erfolgreiche Teilnahme an LV CAD 1 und CAD 2 gutes räumliches Vorstellungsvermögen und gute Ergebnisse in CAD1 u. CAD2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden werden befähigt, die erweiterten Möglichkeiten, welche die Flächenmodellierung bietet, zu erkennen und Flächen- und Volumen-Modellierung jeweils zweckmäßig einzusetzen. Sie sind in der Lage, die Werkzeuge der Flächenmodellierung optimal zu nutzen, um so ein Modell mit möglichst wenigen Teilflächen zu erhalten.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Technische Flächen-Modellierung: Geometrische Gestalt wird durch Maße und Randbedingungen bestimmt. - Erzeugung von räumlichen Kurven (u.a. mit zwei Ansichten, durch Punkte, mit Gleichung, projiziert auf Flächen) - Erzeugung von Flächen analog zur Volumen-Erzeugung (Profil, Drehen, wie geschlossene Objekte mit mehreren Querschnitten) - Erzeugung von Einzelflächen: Ebene Flächen, Flächen mit Kurvennetz, Versatzflächen usw.) - Richtungs-Beziehungen an Flächenrändern und Kurvenenden - Verknüpfung von Flächen, Umwandlung in Volumenobjekt - Beurteilung von Flächen und Flächenübergängen anhand des Krümmungsverlaufs - Werkzeuge zur Beurteilung der Flächenqualität 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K60 / Klausur 60 Minuten	
Medienformen:	Einführung in Themenkomplexe, Übungen am Computer mit Lehrbeispielen, Zeichnungen (PDF) und Anleitungen in Moodle.	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Köhler, P.: CAD-Praktikum für den Maschinen- und Anlagenbau mit PTC CREO, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg - Zeichnungen und Anleitungen in Moodle - Online-Hilfe zum genutzten CAD-Programm 	

		Modul-Nr.: KT6.4 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Hydraulische Antriebe	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT BA-MST BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	keine	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden sind in der Lage, hydraulische Kreisläufe zu analysieren, zu berechnen und zu projektieren. Sie kennen die Besonderheiten hydraulischer Antriebssysteme, den Aufbau verschiedener Verdrängermaschinen, die Funktion der Steuerelemente und die Grundlagen der Volumenstrom- und Drucksteuerung. Sie können Funktionsschaltpläne simulieren und gerätetechnisch/ konstruktiv umsetzen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Historische und wirtschaftliche Entwicklung fluidischer Antriebssysteme - Begriffsdefinition sowie Normung (Schaltzeichen, Schaltpläne etc.) - Grundlagen der Druckflüssigkeiten - Hydrostatische und hydrodynamische Berechnungsgrundlagen - Hydropumpen und -Motoren, - Zylinder und Schwenkmotoren - Geräte zur Energiesteuerung (Ventile) - Übertragungselemente (Rohrleitungen und Schläuche) - Zubehör hydraulischer Systeme (Speicher, Filter, Kühler, Behälter, ...) - Grundsaltungen für häufige Aufgabenstellungen - Steuerung und Regelung hydraulischer Systeme - Planung, Berechnung und Betrieb hydraulischer Anlagen und Anwendungsbeispiele - Laborpraktika, insbesondere Druckverlustmessungen, Zylindersteuerungen, Kennlinienaufnahme aller Ventilarten, Demonstration besonderer Effekte 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL BL K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Präsentationsskripte - Aufgabenblätter mit Übungsaufgaben zum Rechnen und Zeichnen - Simulationssoftware - Prüfstandpraktikum, Exkursionen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Matthies: Einführung in die Ölhydraulik - Will/Ströhl/Gebhardt: Hydraulik - Findeisen: Ölhydraulik 	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK5.4 5 und 7 (dual) 5 5
Modulbezeichnung:	Hochfrequenztechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Dozent(in):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual),	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	1 SWS	Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	70 Std.	Präsenzstudium	
	80 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Übertragungstechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können Bauelemente und Leitungen für den Einsatz bei hohen beschreiben und darauf aufbauend computergestützt Anpassschaltungen im Smith-Diagramm entwickeln, aufbauen und messtechnisch verifizieren. Sie lernen den Netzwerkanalysator zur Messung der S-Parameter als zentrales Messinstrument kennen und ihn im Rahmen von Laborversuchen einsetzen. Sie können elektronischer Baugruppen hinsichtlich ihres Rauschens charakterisieren und damit rauscharme Empfänger konzipieren.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Verhalten von Bauelementen bei hohen Frequenzen - Wellenausbreitung auf Leitungen - Smith-Diagramm - Netzwerkanalysator und S-Parameter - Hochfrequenzsysteme und Empfängeraufbau - Antennenkonstruktion, Richtcharakteristiken von Stabstrahlern - Rauschen, Rauschkenngrößen, Rauschberechnung kaskadierter Systeme Laborversuche: <ul style="list-style-type: none"> - Netzwerkanalysator - Rundfunkempfangstechnik - Entwicklung von Antennenanpassschaltungen 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (PVL), K120 / Klausur 120 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, Messgeräte, PC		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - M. Hoffmann, „Hochfrequenztechnik“, Springer-Verlag - H. Heuermann, „Hochfrequenztechnik“, Springer-Verlag - H. Meinke, F. W. Grundlach: „Taschenbuch der Hochfrequenztechnik“, Springer-Verlag - O. Zinke, H. Brunswig: „Lehrbuch der Hochfrequenztechnik“, Springer-Verlag - H. Bernstein, „NF- und HF-Messtechnik“, Springer-Verlag 		

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ET6.3 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Hochspannungstechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr . 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der elektrischen Energietechnik, Komponenten elektrische Netze		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden beschreiben hochspannungstechnische Probleme in der elektrischen Energieübertragung. Sie sind in der Lage, Durch- und Überschlagsmechanismen zu erklären und für einfache Isolieranordnungen anzuwenden. Sie können elektrische Felder sowie das Verhalten von Isolierstoffen analysieren und damit komplexe Isoliersysteme beschreiben. Hochspannungstechnische Geräte können die Studierenden analysieren und einfache Isoliersysteme entwickeln. Die Studierenden können auch für Sie bisher unbekannt Verfahren oder Produkte rund um die Hochspannungstechnik bewerten. Ausgewählte Prüfverfahren für hochspannungstechnische Geräte können sie richtig beschreiben, auswählen, praktisch anwenden sowie deren Ergebnisse beurteilen.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Technische Beanspruchungen - Elektrische und elektromagnetische Felder - Elektrische Festigkeit: Gasentladungen, Entladungen in flüssigen und festen Dielektrika, Teilentladungen - Isolierstoffe: Gase, Flüssigkeiten, Feststoffe - Prüfen, Messen, Diagnostik: Erzeugung hoher Spannungen, Hochspannungsmesstechnik, Diagnose und Monitoring - Anwendungen: Kabel, Durchführungen, Transformatoren, elektrische Maschinen, Beanspruchungen bei Wechsel, Gleich- und Impulsspannung Laborübungen: <ul style="list-style-type: none"> - Spannungsfestigkeit bei Wechsel- und Gleichspannung - Gasdurchschläge und Verlustfaktor - Teilentladungen in gasförmigen und festen Isolierstoffen 		
Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Labortestat Mündliche Prüfung mit schriftlicher Vorbereitung, 60 Minuten		
Medienformen:	Smart-Board, Präsentation, Videos, Script als PDF		
Literatur:	Andreas Küchler: Hochspannungstechnik: Grundlagen - Technologie Anwendungen (VDI-Buch), Springer Verlag 2004, ISBN-10: 3540214119 Ergänzende und abschnittsbezogene Literaturhinweise werden zur Veranstaltung herausgegeben		

		Modul-Nr.: PT5.8 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Industrielle Bildverarbeitung	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-MST, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Maschinenbau und Elektrotechnik Mathematisch-Physikalische Grundlagen 1 - 3 Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können mit dem Besuch dieser Lehrveranstaltung eigenständig Projekte zur automatischen optischen Qualitätskontrolle durchführen und fachübergreifend darstellen. Sie kennen die notwendigen Komponenten. Sie bestimmen mögliche Grenzen des Lösungsansatzes.	
Inhalt:	Von der Beleuchtung, über die Optik, die Kamera und Bilderfassungshardware, die grundsätzlichen Software-Algorithmen bis hin zu Automatisierungsschnittstellen, werden die Grundlagen und Zusammenhänge vermittelt. Es wird die pragmatische Strategie verfolgt, wesentliche Information bereits mit der Bildaufnahme zu generieren. Übungsaufgaben mit realen Objekten, die in der zweiten Hälfte des Praktikums auch frei gewählt werden können, stellen den Bezug zur Praxis her. Das Bestimmen von dimensionellen Größen an Produkten aus der industriellen Produktion wird ebenso praktiziert wie das trainieren von neuronalen Netzen (KFZ-Kennzeichen, Erkennung von Objekten an einer Obstwaage).	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K60 / Klausur 60 Minuten	
Medienformen:	- seminaristische Vorlesungen (Tafel, PowerPoint, Videos, Skript, Moodle) - Übungen im Labor an realen Bildverarbeitungssystemen - Bildverarbeitungssoftware (NeuroCheck)	
Literatur:	- Demant/Streicher-Abel: Industrielle Bildverarbeitung, 978-3-624-13096-0, 2011 - Luhmann: Nahbereichsphotogrammetrie, 978-3879076406, 2018 - Pedrotti: Optik für Ingenieure, 978-3-540-73471-0, 2007	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: PT5.3 Semester: 5 SWS: 5 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Innovative Fertigungsverfahren	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Goldau	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse und Praxiserfahrung zur Fertigungstechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen und vertiefen die Grundlagen moderner Fertigungsverfahren. Sie können dabei die wesentlichen Wirkprinzipien beschreiben und somit Vor- und Nachteile sowie Einsatzzwecke der jeweiligen Verfahren ableiten. Mit Hilfe von Berechnungsmodellen berechnen die Studierenden bedeutende Produktivitätskenngrößen um auch anfallende Kosten ermitteln zu können. Damit werden die Studierenden befähigt, Fertigungsverfahren hinsichtlich ihrer technologischen und wirtschaftlichen Eignung produktbezogen vergleichen und beurteilen zu können. Die Studierenden sind in der Lage eine Auswahl geeigneter Fertigungsstrategien zur Bearbeitung einfacher Werkstücke zu treffen und zu einer geeigneten Prozesskette zusammenzuführen.</p> <p>Ein weiteres Lernziel besteht darin, dass auch Inhalte anderer Lehrgebiete, z. B. der Werkstofftechnik und der Fertigungsmesstechnik, mit den Inhalten der Vorlesung verknüpft werden können.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Überblick über Verfahrensgrundlagen Ur-, Umformen, Spanen - Oberflächenfeinwalzen - Feindreihen - Schwerzerspannung und Hartbearbeitung - Trennen von Verbundwerkstoffen - Drehfräsen und Drehräumen - Moderne Bohr- und Frässtrategien: u. a. HSC- / HPC-Bearbeitung, Trochoidales Fräsen - Verzahnungsfertigung - Gewindefertigung - Innovative Fügeprozesse 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Referat (R) und experimentelle Arbeit (EA) Prüfungsleistung: mündliche Prüfung (M)	
Medienformen:	Powerpoint-Präsentationen, Filme, Wandtafel, Anschauungsmuster / Modelle, Seminare, Maschinen- und Anlagendemonstrationen	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Fritz, A. H.; Schulze, G.: Fertigungstechnik. 11. Auflage, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2015. - Heisel, U.; Klocke, F.; Uhlmann, E.; Spur, G.: Handbuch Spanen. Carl Hanser Verlag, München, 2014. - Feldmann, K.; Schöppner, V.; Spur, G.: Handbuch Fügen, Handhaben, 	

	<p>Montieren. Hanser Verlag, München, 2013.</p> <ul style="list-style-type: none">- Hoffmann, H.; Neugebauer, R.; Spur, G.: Handbuch Umformen. Hanser Verlag, München, 2012.- Denkena, B.; Tönshoff, H.: Spanen. Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2011.- Degner, W.; Lutze, H.; Smejkal, E.: Spanende Formung. 16. Auflage, Carl Hanser Verlag, München, 2009.- Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren. Bd.1 – Bd.5, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2008.- Paucksch, E.; Holsten, S.; Linß, M.; Tikal, F.: Zerspantechnik.- Vieweg+Teubner Verlag, Wiesbaden 2008.- Zeitschriften: VDI-Nachrichten; maschine + werkzeug; Werkstatt und Betrieb etc.
--	---

[zurück zur Übersicht](#)

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ET5.4 5 und 7 (dual) 4 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign			
Modulbezeichnung:	Komponenten Elektrischer Netze		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Elektrische Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden können Aufgaben, Funktion und Konstruktion der Betriebsmittel des elektrischen Netzes richtig beschreiben und wählen Betriebsmittel entsprechend der Anforderungen des Netzes aus. Die Studierenden können Betrieb und Wartung der Betriebsmittel gewährleisten. Formen der Sternpunktbehandlung werden anhand wirtschaftlicher, technischer und sicherheitstechnischer Konsequenzen bewertet und dimensioniert. Die Studierenden wenden Normen richtig an und ziehen Fachliteratur gezielt hinzu. Auch interdisziplinäre Aufgabenstellungen können gelöst werden. Durch gemeinsame Projekte wird die Fähigkeit zur Teamarbeit gefördert.</p>		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufgaben, Funktion, Konstruktion und Wartung der Betriebsmittel des elektrischen Netzes: Freileitungen und Kabel, Transformatoren, Generatoren, Schalt- und Verteilungsanlagen - Sternpunktbehandlung und deren Wirkung in Energienetzen - Blitzschutz und Erdungsanlagen, Parameter, Normung und Errichtung, Berechnungsbeispiele - Laborversuche: - Leistungstransformatoren - Sternpunkterdung, Erdungsmessung 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Labortestat Mündliche Prüfung mit schriftlicher Vorbereitung, 60 Minuten		
Medienformen:	Board, Präsentation, Videos, Script als PDF		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - D. Oeding, B. Oswald: Elektrische Kraftwerke und Netze, ISBN-13: 978-3642192456, Springer Verlag - K. Heuck, K.-D. Dettmann Elektrische Energieversorgung, Vieweg Verlag <p>Ergänzende und abschnittsbezogene Literaturhinweise werden veranstaltungsbegleitend bekannt gemacht</p>		

		Modul-Nr.: MB-KT5.6 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Kraft- und Arbeitsmaschinen	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Reuter	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Reuter	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB/KT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS Vorlesung 1 SWS Übung 1 SWS Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse zur Thermodynamik, Strömungslehre und Fertigungstechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden erwerben grundlegende Kenntnisse über den Aufbau, die Funktionsweise und das Betriebsverhalten von Kraft- und Arbeitsmaschinen. Dazu gehören auch die Grundzüge der Auslegungs- und Berechnungsverfahren von Pumpen, Gebläsen und Turbinen.</p> <p>Aufbauend auf der gewonnenen Fachkompetenz gewinnen die Studierenden die Fähigkeit, selbstständig Methoden anzuwenden und sich weitere Teilgebiete der Kraft- und Arbeitsmaschinen zu erschließen. Durch die Gruppenarbeit während des Praktikums wird die Teamfähigkeit gestärkt.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Kraft- und Arbeitsmaschinen als Energiewandler - Thermodynamik und Hauptbetriebsdaten von Kraft- und Arbeitsmaschinen - Energieumsetzung im Laufrad der Strömungsmaschinen - Euler-Strömungsmaschinenhauptgleichung - Ähnlichkeitsgesetze der Strömungsmaschinen - Kraft- und Arbeitsmaschine und die Anlage - Kavitation und Überschallgrenze in Strömungsmaschinen - Kreiselpumpen - Ventilatoren und Turboverdichter - Turbinen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit mit Praktikumsprotokollen (PVL) K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	<p>Vorlesung und Übung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Präsentation der Lehrinhalte an der Tafel und mittels Beamer - Anschauungsmaterial - Anwendung der Moodle-Lernplattform <p>Praktikum:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Durchführung von experimentellen Untersuchungen an Kraft- und Arbeitsmaschinen in Gruppenarbeit - Durchführung von numerischen Untersuchungen am Rechner mit Hilfe von CFD-Software 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Bohl, W.; Elmendorf, W.: Strömungsmaschinen Bd. I, II, Vogel, 2008 - Gülich, J.: Kreiselpumpen, Springer-vieweg, 2015 - Pfeleiderer, C.; Petermann, P.: Strömungsmaschinen, Springer-Vieweg, 2005 - Siegloch, H.: Strömungsmaschinen, Carl Hanser Verlag, 2018 	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: AK/ET6.11 Semester: 6 SWS: 4 CreditPoints: 5
Modulbezeichnung:	Künstliche Intelligenz für Alle: Verstehen, Anwenden, Reflektieren	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Sebastian von Enzberg	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Sebastian von Enzberg	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MB, BA-MST, BA-WIW
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2SWS	seminaristische Vorlesung
	2SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150Std.	gesamt
	56Std.	Präsenzstudium
	94Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematische Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden erwerben Grundkompetenzen für den reflektierten Umgang mit und den Einsatz von KI. Sie können KI erkennen, KI-Systeme und ihre Funktionsprinzipien verstehen, bewerten und in verschiedenen Kontexten anwenden. Die Studierenden lernen verschiedenen technische und soziale Aspekte von KI anhand von praktischen Beispielen kennen und sind in der Lage diese selbstständig auf neue Anwendungsfälle zu übertragen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundbegriffe der Künstlichen Intelligenz und des Maschinellen Lernens; Überblick beteiligter Disziplinen und Kompetenzen - Aufbau und Entwicklung von KI-Systemen - KI-Anwendungen für Bild, Text, Audio und Zeitreihen - Grundlegende Funktionsprinzipien von KI-Algorithmen: symbolische Verfahren und Maschinelles Lernen, insb. Künstliche Neuronale Netze - Statistische Grundbegriffe und Metriken zur Bewertung von KI-Algorithmen - Aspekte der Datenrepräsentation und Datenqualität, Bias, Datenschutz - Grundlagen Big Data Systeme, Datenverarbeitung und -speicherung - Ethische und soziale Aspekte und Herausforderungen - Aktuelle und zukünftige technische Entwicklungen und ihre Auswirkungen auf die Gesellschaft - Wissenschaft im KI-Zeitalter: Quellen und Informationskanäle zu KI 	
Studien-/Prüfungsleistungen/Prüfungsformen:	Leistungsnachweis (Lerntagebuch und Gruppenpräsentation)	
Medienformen	Power-Point Präsentationen, Videos, wissenschaftliche Texte, Softwaredemonstrationen und webbasierte Werkzeuge. Materialien und Übungsaufgaben (Lerntagebuch) in Moodle	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Wolfgang Ertel: Grundkurs Künstliche Intelligenz: Eine praxisorientierte Einführung - Stuart Russel und Peter Norvig: Künstliche Intelligenz: Ein moderner Ansatz - Oliver Theobald: Machine Learning For Absolute Beginners: A Plain English Introduction 	

		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK 5.10 5 und 7 (dual) 4 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign			
Modulbezeichnung:	Leistungselektronische Energiewandler und -systeme		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Marcel Benecke		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	1 SWS	Laborpraktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Schaltungstechnik 1		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden verstehen Aufbau und Funktion von Grundsaltungen der Leistungselektronik zu interpretieren und zu unterscheiden. Sie können einfache leistungselektronische Schaltungen analysieren und auf der Basis von Grundsaltungen auswählen sowie leistungselektronische Wandler entwerfen. Sie sind in der Lage die Wirkungsweise leistungselektronischer Schaltungen in elektrischen Netzen sowie mechatronischen Systemen zu interpretieren und zu bewerten. Sie können Ihre erworbenen Kenntnisse in experimentellen Arbeiten anwenden, diese erläutern und deren Ergebnisse darlegen und beurteilen.</p>		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - aktive und passive Bauelemente der Leistungselektronik - Verlustbetrachtung - Modulationsverfahren - Grundsaltungen der Energiewandlung für Gleich- bzw. Wechselstrom-Anwendungen (Gleich-, und Wechselrichterschaltungen, Gleich- und Wechselstromsteller) - Netzurückwirkungen und elektromagnetische Verträglichkeit - ausgewählte Schwerpunkte der effizienten Energiewandlung mittels Leistungselektronik für Anwendungen im Bereich der Antriebstechnik, Energietechnik sowie mechatronischer Energiewandlersysteme 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistungen (PVL): Experimentelle Arbeit, Leistungsnachweis K 60 / Klausur 60 Minuten		
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Tafel und Power-Point-Präsentationen - Moodle - Laborversuchseinrichtungen 		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Marenbach, R.: Elektrische Energietechnik: Grundlagen, Energieversorgung, Antriebe, und Leistungselektronik, Springer Vieweg - Specovius, J.: Grundkurs Leistungselektronik, Bauelemente, Schaltungen und Systeme, Springer Vieweg, Wiesbaden, 2018 - Franz Zach: Leistungselektronik, Band 1, Springer-Verlag - D. Schröder, R. Marquardt: Leistungselektronische Schaltungen: Funktion, Auslegung und Anwendung, Springer-Verlag 		

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: KT5.5 Semester: 5 SWS: 5 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Mechanische Getriebe- und Antriebssysteme	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT, BA-MST, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	1,5 SWS	Übung
	0,5 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Techn. Mechanik, insb. Dynamik; Maschinenelemente	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen den Systemcharakter und den strukturellen Aufbau von Antriebsanlagen. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Gesetze und Berechnungsmethoden der mechanischen Antriebstechnik und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Sie können die Berechnungsverfahren zur Dimensionierung der wichtigsten Antriebselemente anwenden. Sie sind in der Lage, Antriebsstränge zu analysieren, zu bewerten und in Bezug auf ihre Eigenschaften zu vergleichen sowie einfache Antriebsstränge auszulegen beziehungsweise zu entwerfen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufbau und Aufgaben von Antriebssystemen - Kraft- und Bewegungsübertragung/ Leistungsfluss - Widerstandskennlinien typischer Arbeitsmaschinen/Leistungsbedarf - Antriebsmaschinen und mechanische Charakteristiken - Zusammenwirken von Antriebs- und Arbeitsmaschine - Berechnung mit Vereinfachungen, grafische Ermittlung - Typische Antriebselemente und Antriebsbaugruppen - Zahnradgetriebe, Hüllgetriebe, Reibgetriebe, Schaltgetriebe, Stufenlosgetriebe - Vor- und Nachteile fluidischer Antriebssysteme - Wellen, kardanische und homokinetische Wellengelenke, Kupplungen - Hochübersetzende Sondergetriebe (Harmonik Drive, Cyclo) - Analyse von Planetengetrieben, Berechnung und Kutzbachplan - Realisierung von Bewegungsvorgängen in Antriebssystemen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL BL K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Präsentationsskripte - Übungsaufgaben mit Berechnungen, Zeichnungen - Simulationssoftware - Prüfstandspraktikum, Exkursionen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Loomann: Zahnradgetriebe - Naunheimer, Bertsche: Fahrzeuggetriebe - Kirchner: Leistungsübertragung in Fahrzeuggetrieben 	

		Modul-Nr.: KT5.3 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Methodisches Konstruieren	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Benedikt Lamontain	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT, BA-MST BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	seminaristische Vorlesung
	SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Erfolgreiche Teilnahme am Modul Maschinenelemente	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden werden befähigt, Methoden zur Produktionsentwicklung im Maschinenbau sowie Gestaltungsprinzipien und -Richtlinien anzuwenden. Sie sind in der Lage, erfolgreich methodisch nach Lösungen zu suchen und diese zu bewerten.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Methodische Produktentwicklung: Konkretisierung der Konstruktionsaufgabe, Konzepterarbeitung, Entwurf, Detaillierung - Schwerpunkt: Methoden zur Lösungsfindung und -bewertung - Obligatorisch: Gestaltungsprinzipien (Kraftleitung, Aufgabenteilung, Selbsthilfe, Stabilität) und -richtlinien - Technische Sicherheit - Kostenbewusstes Konstruieren - Optional: Modellgesetze, Baukästen und Baureihen 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Vorlesung mit integrierten Übungen unterstützt durch projizierte Bilder und Zeichnungen, in Moodle verfügbares Skript.	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Pahl, Gerhard; Beitz, Wolfgang; Feldhusen, Jörg u. a.: Konstruktionslehre für den Maschinenbau - Koller: Grundlagen der Konstruktionslehre - Ehrlenspiel, Klaus; Kiewert, Alfons; Lindemann, Udo: Kostengünstig Entwickeln und Konstruieren - weitere Literatur-Hinweise auf Moodle-Seiten zum Kurs 	

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: KT6.6 Semester: 6 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Moderne Fahrzeugantriebe	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Konrad Steindorff	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Antriebstechnik (BA-WIW) bzw. Mech. Getriebe und Antriebssysteme (BA-MB/KT)	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die heute in mobilen Anwendungen verwendeten Antriebsvarianten und können diese einordnen, beurteilen und analysieren. Ebenso können sie die heute als "alternative Antriebe" bezeichneten Varianten identifizieren und vergleichen. Sie sind in der Lage, auf Basis von Einsatzprofilen oder Lastenheften die optimale Antriebskonfiguration zu bestimmten und überschlägig auszulegen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Historische Entwicklungen sowie aktuelle Trends und Herausforderungen - Thermodynamische Prozesse - Umsetzbarkeit und Grenzen - Viertakt-Kolbenmotoren - Potentiale und Trends - Alternative Wärmekraftmaschinen - Alternative Kraftstoffe - Elektrische Antriebe, Brennstoffzellen - Energiespeicher (Elektrochemisch, Kapazitiv, Schwungrad-, Hydrospeicher) - Antriebskonfigurationen auf der Straße, offroad und auf der Schiene - Serielle, parallele, Bi-Mode Hybridantriebe, leistungsverzweigte und Plug-In-Hybridantriebe - Energiemanagement im komplexen System "Fahrzeug" - Verfahren zur Effizienzbewertung von Antriebskonzepten - Standardzyklen (Lastprofile) für PKW, LKW, Bus, Schiene zur Bewertung - Zukunftsszenarien aus der Forschung 	
Studien-/Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL BL K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen	<ul style="list-style-type: none"> - Präsentationsskripte - Arbeitsblätter mit Abbildungen, Diagrammen und Übungsaufgaben - Simulationssoftware - Prüfstandpraktikum, Exkursionen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Stan, C.: Alternative Antriebe für Automobile, 4. Auflage, Springer Berlin Heidelberg New York, 2015 - Hilgers, M.: Alternative Antriebe und Ergänzungen zum konventionellen Antrieb, Springer Berlin Heidelberg New York, 2016 	

		Modul-Nr.: AK6.8/PT6.4 Semester: 6 und 8 (dual) SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften/ Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Montageautomatisierung	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt, Dipl.-Ing. Volker Henning	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MB/PT BA-MST, BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
Arbeitsaufwand:	2 SWS	Praktikum
	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Elektrotechnik Maschinenbau, Mathematisch-Physikalische Grundlagen 1-3, Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen den prinzipiellen Aufbau sowie die Funktionsweise von Montagesystemen sowie deren wichtigste Komponenten. Sie sind in der Lage Montageabläufe zu planen sowie technische Lösungskonzepte zu entwickeln. Sie können Programmmodule als Bestandteil eines Projektes im Team entwickeln.	
Inhalt:	Bewegungsanforderungen - Methoden zur montagegerechten Konstruktion - automatische Montagemaschinen - Werkstückträger - Transfersystem - kontinuierliche Montage - Mikromontage - Demontage - Werkstückhandhabung - handhabungsgerechte Werkstückgestaltung - Achskomponenten und Handhabungsmodule - Einrichtungen zum Magazinieren - Projektbearbeitung an einer Montagestraße	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Hausarbeit, K60 / Klausur 60 Minuten	
Medienformen	- seminaristische Vorlesungen (Tafel, PowerPoint, Videos, Skript, Moodle) - Übungen im Labor am realen Montagesystemen	
Literatur:	- Lotter: Montage in der industriellen Produktion, 978-3-642-29060-2, 2012 - Hesse: Grundlagen der Handhabungstechnik, 978-3-446-44432-4, 2016 - Wiendahl: Die Primäre Produktion, 978-3-662-53211-9, 2016	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK6.6 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Nachrichtentechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Dieter Schwarzenau		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Dieter Schwarzenau		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Kommunikationstechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können das Blockschaltbild eines digitalen Übertragungssystems wiedergeben und die grundlegenden Funktionen der Blöcke beschreiben. Sie können für vorgegebene Anwendungen geeignete Codierungs- und Übertragungsverfahren auswählen und beschreiben.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der Nachrichtentechnik - Informationstheorie - Quellen-, Kanal- und Leitungscodierung und deren praktische Anwendungen - Analoge und digitale Modulation - Multiplexverfahren 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K 90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Tafel, Folien, Beamer, Moodle		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Bossert, Martin: Kanalcodierung: mit 36 Tabellen und 211 Beispielen, Informationstechnik. 2., vollst. neubearb. und erw. Aufl. Stuttgart: Teubner, 1998 — ISBN 978-3-519-16143-1 - Lochmann, Dietmar: Digitale Nachrichtentechnik: Signale, Codierung, Übertragungssysteme, Netze; mit Simulationsbeispielen auf CD-ROM. 3. aktualisierte und stark erw. Aufl. Berlin: Verl. Technik, 2002 — ISBN 978-3- 341-01321-2 - Nocker, Rudolf: Digitale Kommunikationssysteme, Studium Technik: Informationstechnik, Wiesbaden Vieweg, 2004 - Ohm, Jens-Rainer; Lüke, Hans Dieter: Signalübertragung: Grundlagen der digitalen und analogen Nachrichtenübertragungssysteme, Springer- Lehrbuch, 11. neubearb. und erw. Aufl. Berlin [u.a.]: Springer, 2010 — ISBN 978-3-642-10200-4 - Peterson, W. Wesley; Weldon, E. J.: Error-Correcting Codes - Revised, 2nd edition, Cambridge: The MIT Press, 1972 — ISBN 978-0-262-16039-1 - Proakis, John G.; Salehi, Masoud: Grundlagen der Kommunikationstechnik, Elektrotechnik: Nachrichtentechnik. 2. Aufl. München [u.a.]: Pearson Studium, 2004 — ISBN 978-3-8273-7064-8 - Sklar, Bernard; Harris, Fredric J.: Digital Communications: Fundamentals and Applications. 3. Aufl.: Prentice Hall, 2020 — ISBN 978-0-13-458856-8 		

	- Wozencraft, John M.; Jacobs, Irwin Mark: Principles of Communication Engineering, Illinois: Waveland Pr Inc, 1990 — ISBN 978-0-88133-554-5
--	--

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: ET6.6 Semester: 6 und 8 (dual) SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Netzintegration erneuerbarer Erzeuger	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der elektrischen Energietechnik, Komponenten elektrische Netze	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können Nachweise und Berechnungen für den Anschluss regenerativer Erzeuger erbringen. Sie berechnen Spannungsfall und verschiedene Netzurückwirkungen. Betriebsmittel dimensionieren sie für Normalbetrieb und für den Fehlerfall. Die Studierenden führen Variantenvergleiche durch, insbesondere auch unter ökonomischen Gesichtspunkten. Sie fassen eine technische Dokumentation des Anschlusses ab.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Erneuerbare Erzeuger im elektrischen Energienetz - Technische Anschlussbedingungen der Netzbetreiber - Nachweise für Spannungsfall, Oberschwingungen, Flicker - Berechnung von Kurzschluss- und Betriebsstrom - Schutzeinrichtungen und Sternpunktterdung - Fernsteuerung und Betriebsführung - Auswahl von Betriebsmitteln - Unterschiede in Nieder- Mittel- und Hochspannung Laborübungen: <ul style="list-style-type: none"> - Wechselrichter - Sternpunktterdung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Labortestat Mündliche Prüfung mit schriftlicher Vorbereitung, 60 Minuten	
Medienformen:	Smart-Board, Präsentation, Videos, Script als PDF	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Technische Richtlinie Erzeugungsanlagen am MS-Netz, BDEW Bundesverband der Energie- und Wasserwirtschaft, 2008 - Weitere Normen und Richtlinien 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK6.5 6 und 8 (dual) 5 5
Modulbezeichnung:	Optische Übertragungstechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	N.N.		
Dozent(in):	N.N.		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	4 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	70 Std.	Präsenzstudium	
	80 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematisch-physikalische Grundlagen, Grundlagen der Elektrotechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können: <ul style="list-style-type: none"> - die Funktionsweise optischer Übertragungssysteme erklären, - die Eigenschaften optischer Übertragungssysteme beschreiben, - einfache opt. Übertragungssysteme dimensionieren, - die Einflüsse von Dämpfung und Dispersion auf die übertragenen Signale einschätzen - geeignete Komponenten für spezielle optische Übertragungssysteme auswählen 		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufbau und Wirkungsweise von Lichtwellenleitern - Dispersion in LWL - Dämpfungsmechanismen - Verbindungstechnik - Aufbau und Funktionsweise von Lumineszenz- und Laserdioden - Funktionsprinzip von Empfangsdioden - Aufbau und Eigenschaften von optischen Kopplern - Übertragungsfunktion optischer Übertragungssysteme - Rauschen - Wellenlängenmultiplex - externe Modulation - optische Verstärker 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K 90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Tafel, Folien, Beamer, Moodle		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Lutzke, D.: Lichtwellenleitertechnik - Bauelemente, Systeme, Meßtechnik. Pflaum Verlag, München, 1986 - Freyer, U. et. al.: Optische Netze. dibkom edition, Staßfurt, 2010 - Strobel, O.: Lichtwellenleiter-Übertragungstechnik und Sensortechnik. VDE-Verlag, Berlin und Offenbach, 2002 - Bundschuh, B.; Himmelf, J.: Optische Informationsübertragung. Oldenbourg Verlag, München, Wien, 2003 - Hultzsch, Hagen: Optische Telekommunikationssysteme. Damm-Verlag, Gelsenkirchen, 1996 		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ET5.7 5 und 7 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Projektierung elektrischer Anlagen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen elektrische Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden erlangen die Kenntnisse und Fähigkeiten zur Berechnung und Dimensionierung von funktionsfähigen Elektroinstallations- und Niederspannungsschaltanlagen sowie zum Variantenvergleich. Die Studierenden erstellen eine normgerechte ingenieurtechnische Projektdokumentation. Sie nutzen Software zur Projektierung von elektrischen Anlagen. Die Studierenden arbeiten projektbezogen an individuellen Projekten und organisieren ihre Arbeit nach Richtlinien des Projektmanagements.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Normen, Vorschriften und Bestimmungen (VDE 0100-100) - Koordinierung der Betriebsmittel, Geräte und Anlagen zu einer Funktionseinheit - Bemessung und Auswahl von Betriebsmitteln, Kabel und Leitungen sowie Schaltanlagen für den Betriebsfall sowie für den Fehlerfall - Strombelastung und Leistungsverhältnisse, Spannungsfall, Leistungsverlust, Blindleistungskompensation, Oberschwingungen - Berechnung der Kurzschlussströme und –beanspruchung (VDE 0102, VDE 0103) und Nachweis der Kurzschlussfestigkeit - Schutz von Personen gegen elektrischen Schlag (VDE 0140, VDE 0100- 410): Schutz gegen direktes Berühren, Erdung und Potentialausgleich, Nachweis der Wirksamkeit von Schutzmaßnahmen, Grenzlängen von Kabeln und Leitungen - Schaltpläne der Starkstromtechnik: Übersichtsschaltplan, Stromlaufplan, Anschlussplan, Netzplan - Nutzung von Software: Ausgewählte proprietäre Software 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Hausarbeit in Form einer Projektdokumentation für ein individuelles elektrotechnisches Projekt sowie deren Vorstellung als Kurzpräsentation		
Medienformen:	Smart-Board, Präsentation, Videos, Script als PDF		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Flosdorff, Hilgarth: Elektrische Energieverteilung, Vieweg und Teubner Stuttgart, ISBN-13: 978-3-519364245 - Kny, Schutz bei Kurzschluss in elektrischen Anlagen, HUSS-MEDIEN - DIN und VDE-Normen 		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK6.1 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Prozessmesstechnik und Prozessleittechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Jörg Auge, Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Mecke		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	2 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Fertigungsmesstechnik, Regelungs- und Steuerungstechnik 1		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die wichtigsten Messverfahren und Sensoren für die Erfassung von analytischen Größen und Zustandsgrößen in der Prozessmesstechnik. Sie können messtechnische Aufgabenstellungen analysieren und folgerichtig adäquate Lösungsansätze erarbeiten. Die Aufgaben und Grundfunktionen moderner Leittechnik in der Produktion sind den Studierenden vertraut. Sie können grundlegende Konzepte zum Leiten, Beobachten und Bedienen von Prozessen der Fertigungs- und Verfahrenstechnik applikativ zugeschnitten anwenden. Die Studierenden sind in der Lage, Fragen der Sicherheit und Zuverlässigkeit im Lebenszyklus von automatisierungstechnischen Systemen zu analysieren und zu bewerten.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Vor- und Nachteile von Labor- und Prozessanalysetechnik - Aufbau und Funktion von Durchflussmesseinrichtungen - Möglichkeiten und Grenzen der Erfassung von Füllständen - Feuchte- und Konzentrationsmesstechnik - Bestimmungsmethoden für Dichte und Viskosität - Einführung in die Prozessleittechnik - Strukturen und Darstellungsformen (Ablaufpläne, Fließbilder ...) - Aufbau, Funktion und Programmierung von Prozessleitsystemen - Auswahl geeigneter Bussysteme für dezentrale Vernetzung - Konzepte der Prozessführung, Visualisierung u. Bedienung (SCADA, HMI) - Zuverlässigkeits- und Sicherheitskonzepte, Redundanz und Lebenszyklus von automatisierungstechnischen Geräten 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (PVL), K 90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Beamer, Tafel, ... - Skript - Laborversuchsplätze 		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Lauber, Gähner: Prozessautomatisierung 1+2, Springer-Verlag - Strohrmann: Messtechnik im Chemiebetrieb, Deutscher Industrieverlag - H. R. Tränkler: Sensortechnik, Handbuch für Technik & Wissenschaft, Springer - E. Schiessle: Industriesensorik, Vogel Fachbuch - Felleisen: Prozessleittechnik für die Verfahrenstechnik, D. Industrieverlag 		

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK5.6 5 und 7 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Radartechnik		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Dozent(in):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	SWS	Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden lernen den Aufbau unterschiedlicher Radartypen und deren Einsatzmöglichkeiten kennen. Sie können Methoden der Radarsignalverarbeitung qualitativ und quantitativ beschreiben und anschließend Radardaten in MATLAB selbständig auswerten. Weiterhin können sie aktuelle Radarsysteme hinsichtlich ihrer technischen Eigenschaften analysieren und passende Antennenkonzepte simulationsgestützt untersuchen. Weiterhin können Sie unterschiedliche Prinzipien bildgebender Radarsysteme vergleichen.</p>		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Messmöglichkeiten in Radartechnik - A/D-Wandlung, Fast Fourier Transformation - Radargleichung, Radarquerschnitt - Radartypen: Dopplerradar, UWB, FSCW, FMCW, Radiometer - Elektronisch schwenkbare Antennen (Antennenarrays) - Reflexionsverhalten von Objekten - Radar mit realer und synthetischer Apertur - Beispiele für Radaranwendungen aus der Praxis, autonomes Fahren <p>Rechnergestützte Übungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Berechnung und Simulation eines Antennenarrays in 4NEC2 - Auswertung realer Radardaten in MATLAB 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K 120 / Klausur 120 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Ludloff, „Praxiswissen Radar und Radarsignalverarbeitung“, Springer- Verlag - Jürgen Göbel, „Radartechnik“, VDE-Verlag - H.-G. Unger: Hochfrequenztechnik in Funk und Radar, Springer-Verlag - W. Mayer, „Abbildender Radarsensor mit sendeseitig geschalteter Gruppenantenne“, Cuvillier Verlag - M. Skolnik, „Radar Handbook“, McGraw-Hill - M. Skolnik, „Introduction to Radar Systems“, McGraw-Hill www.radartutorial.eu 		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	PT5.9 5 4 5
Modulbezeichnung:	REFA Teil 1: Analyse und Gestaltung von Prozessen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer		
Dozent(in):	Dr.-Ing. André Jordan		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-WIW/MB	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurtechnische Grundlagen		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden: <ul style="list-style-type: none"> - kennen die REFA-Methoden zur Analyse, Gestaltung und Optimierung von Arbeitsplätzen und -prozessen - verstehen die Bedeutung von Arbeitsdaten für das Lean Management und für Industrie 4.0 - sehen die Einsatzpotenziale der REFA-Methoden in einer digitalisierten Arbeitswelt - wissen, welche organisatorischen Voraussetzungen für die effiziente Umsetzung des Konzeptes Industrie 4.0 geschaffen werden müssen - verstehen die Funktion des REFA-Arbeitssystems als betriebliche Leistungseinheit und Prozessbaustein - setzen REFA-Standardprogramme zur systematischen Gestaltung von Arbeitssystemen und Prozessen ein - sind mit den Methoden zur Analyse, Darstellung und Gestaltung betrieblicher Arbeitsaufgaben und Prozesse vertraut - kennen die Methoden und Konzepte der Lean Production. - kennen die verschiedenen REFA-Ablauf- und -Zeitarten zur systematischen Gliederung von Arbeitsabläufen und können den Zeitbedarf für Prozesse ermitteln - sind mit praxisbewährten Methoden zur Ermittlung und Nutzung von arbeitsbezogenen Daten vertraut - bewerten und gestalten Arbeitssituationen nach ergonomischen Gesichtspunkten - kennen rechtliche Anforderungen an die Arbeitsplatzgestaltung - führen Kostenkalkulationen mithilfe von Arbeitsdaten durch 		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - REFA-Methoden in der digitalisierten Arbeitswelt - Das REFA-Arbeitssystem – Leistungseinheit und Prozessbaustein - Arbeitsaufgaben und Prozesse – Gliederung und Darstellung - Prozessorientierte Arbeitsorganisation - Lean Production – Methoden und Konzepte - Arbeitsdatenmanagement – Grundlagen, Methoden, Ablauf- und Zeitarten - Grundlagen der Arbeitsgestaltung - Arbeitssystemgestaltung - Nutzung von Arbeitsdaten für die Kostenkalkulation 		

Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K 90 / Klausur 90 Minuten
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none">- Lehrgespräch und Präsentation der grundlegenden Lehrinhalte und Beispiele mittels Tafel, Metaplan, Flipchart und Beamer- Übungen und Aufgaben in Einzel-, Partner- und Gruppenarbeit- Diskussionen
Literatur:	REFA-Lehrunterlagen http://www.refa-sachsenanhalt.de

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: PT6.6 Semester: 6 SWS: 6 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	REFA Teil 2: Ermittlung und Anwendung von Prozessdaten / Methodentraining	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Dr.-Ing. André Jordan	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	2 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	84 Std.	Präsenzstudium
	66 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	REFA Teil 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden: <ul style="list-style-type: none"> - kennen rechtliche Anforderungen an die Arbeitsplatzgestaltung. - verstehen, wie Leistungsgradbeurteilungen und Verteilzeitaufnahmen durchgeführt werden. - ermitteln Arbeitsdaten durch Multimomentaufnahmen. - können betriebliche Arbeitsdaten nach REFA-Standard ermitteln, analysieren und auswerten. - wissen, wie Arbeitsdaten bei Gruppen- und Mehrstellenarbeit zu ermitteln sind. - können Rüstzeiten ermitteln und minimieren. - entwickeln Planzeitbausteine für die Mehrfachnutzung von Standardlösungen. - kennen Methoden und Modelle zur betrieblichen Entgeltgestaltung. - wissen, wie Sie bei der Bewertung von Arbeitsanforderungen vorgehen. <u>Methodentraining</u> <ul style="list-style-type: none"> - eignen sich "hautnah" das Know-how für die Anwendung und die Umsetzung der erlernten REFA-Methoden an. - arbeiten in Gruppen analysieren und gestalten selbstständig Prozesse, ermitteln Arbeitsdaten und optimieren die Arbeitsplätze. - machen sich mit der professionellen Präsentation von Arbeitsergebnissen vertraut. 	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Leistungsgradbeurteilung - REFA-Zeitstudie (Durchführung und Auswertung) - Verteilzeitermittlung - Multimomentaufnahme - Arbeitsdatenermittlung (bei Gruppen- und Mehrstellenorganisation) - Rüstzeit (Ermittlung und Minimierung) - Vergleichen und Schätzen - Ermittlung von Planzeitbausteinen - Systeme vorbestimmter Zeiten - Grundlagen der Entgeltgestaltung – Arbeitsbewertung – Leistungsbeurteilung - Praxiswoche – Methodentraining (Praktikum) - Im Vordergrund stehen das Erkennen und Aufdecken von Möglichkeiten zum Verbessern und Gestalten von Prozessen, entsprechend überzeugende Begründungen sowie informative und anschauliche Präsentationen der 	

	<ul style="list-style-type: none"> - Ergebnisse in selbst zu gestaltender Gruppenarbeit. - Zu entwickeln ist eine effektive arbeitsorganisatorische Lösung für die Montage von unterschiedlichen LKW-Modellen. - Die notwendigen Einzelteile stehen mit den Montagewerkzeugen als Bausatz zur Verfügung. Sie werden im Verlauf der Praxiswoche zu den jeweiligen Erzeugnisvarianten zusammengebaut. Hierbei sind entsprechend der Aufgabenstellung geeignete REFA-Methoden auszuwählen und anzuwenden.
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K 180 / Klausur 180 Minuten Methodentraining: Gestaltungslösung und Präsentation
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Lehrgespräch und Präsentation der grundlegenden Lehrinhalte und Beispiele mittels Tafel, Metaplan, Flipchart und Beamer - Übungen und Aufgaben in Einzel-, Partner- und Gruppenarbeit - Diskussionen
Literatur:	REFA-Lehrunterlagen http://www.refa-sachsenanhalt.de

zurück zur Übersicht

		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK5.3 5 und 7 (dual) 4 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign			
Modulbezeichnung:	Regelungs- und Steuerungstechnik 1		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Mecke		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Mecke,		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	1 SWS	Labor	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Automation		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können gängige Methoden und Verfahren zum Entwurf digitaler Regler sowie zur Auslegung Verknüpfungs- und Ablaufsteuerungen aufgabenbezogen auswählen und auf industrielle Szenarien anwenden. Sie sind in der Lage, zeitkontinuierliche bzw. zeitdiskrete Systemmodelle für automatisierungstechnische Komponenten und einfache Anlagen zu entwickeln und zu analysieren. Weiterhin können sie erweiterte Regelungs- und Steuerungsstrukturen entwerfen und anwenden sowie diese bezüglich ihres praktischen Nutzens bewerten.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Modellbildung dynamischer Systeme (Wirk-, Signalfussplan, Zustandsraum) - lineare und nichtlineare zeitkontinuierlicher Systeme; Methoden zur Linearisierung - zeitdiskrete dynamische Systeme und Signale, Abtastung, Z- Transformation - Methoden für Entwurf und Optimierung digitaler Regler (Führungs- und Störverhalten; Stabilitätsnachweise) - Synthese und Analyse erweiterte Regelungsstrukturen (Kaskadenregelung, Störgrößenaufschaltung, Vorsteuerung) - Nutzung regelungstechnischer Simulationstools - Hard- und Softwarekonzepte moderner Steuerungsgeräte; - Projektierung von Steuerungssystemen - Betriebsarten, Realisierung ergonomischer Benutzer-Interfaces - Durchführung von Laborversuchen in Gruppen 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (PVL), K 90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, Skript, Laborversuchsplätze		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - F. Tröster: Regelungs- und Steuerungstechnik für Ingenieure, DeGruyter- Vlg. - H.-W. Philippsen: Einstieg in die Regelungstechnik, Hanser-Verlag - R. Lauber, P. Gröhner: Prozessautomatisierung 1 + 2, Springer-Verlag - J. Lunze: Regelungstechnik 1, Springer Vieweg, 2016 - O. Föllinger: Regelungstechnik, VDE Verlag 		

		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	AK6.2 6 und 8 (dual) 4 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften/ Industriedesign			
Modulbezeichnung:	Regelungs- und Steuerungstechnik 2		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Mecke		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Mecke, Prof. Dr.-Ing. Ding		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	1 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Automation, Regelungs- und Steuerungstechnik 1		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden können komplexe automatisierungstechnische Systeme projektieren und gestalten. Dabei berücksichtigen und bewerten sie explizit auch lebenszyklusübergreifende Gestaltungsaspekte. Sie sind projektbezogen in der Lage, geeignete Automatisierungskomponenten auszuwählen, zu bewerten und unter Beachtung von Hard- und Softwarespezifikationen zu kombinieren. Weiterhin können die Studierenden Regelungen und Steuerungen für Mehrgrößensysteme gemäß definierter Praxisanforderungen entwerfen und aufbauen sowie diese hinsichtlich der Erfüllung vorgegebener Qualitätskriterien bewerten.</p>		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Definition von Anforderungen in Lastenheften, Erstellung von Pflichtenheften, Projektdokumentation - Simulationsunterstützter Entwurf und Optimierung automatisierungstechnischer Systeme - Implementierung, Inbetriebnahme und grundlegender Funktionstest von Automatisierungssystemen; - Systemvalidierung bzgl. Störgrößeneinflüssen - Besondere Aspekte der Regelungstechnik (Analyse von Mehrgrößensystemen, Zustandsraum, Steuerbarkeit und Beobachtbarkeit, digitale Regelung, Fuzzy-Regelung); - Besondere Aspekte der Steuerungstechnik (Sicherheitssteuerung und Funktionale Sicherheit, Cybersecurity in der Automation); - Leittechnisches System, Schnittstellen zum Prozess (pneumatische, hydraulische und elektrische Stellverfahren und Stellglieder); 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (PVL), K 90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, Skript, Laborversuchsplätze		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - F. Tröster: Regelungs- und Steuerungstechnik für Ingenieure, DeGruyter- Vlg. - H.-W. Philippsen: Einstieg in die Regelungstechnik, Hanser-Verlag - R. Lauber, P. Gröhner: Prozessautomatisierung 1 + 2, Springer-Verlag - J. Lunze: Regelungstechnik 2, Springer Vieweg, 2016 - O. Föllinger: Regelungstechnik, VDE Verlag 		

		Modul-Nr.: ET5.6 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Regenerative Energien	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Energietechnik 1 und 2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden verstehen Grundlagen, Aufbau und Funktionsweise der unterschiedlichen regenerativen Energiewandlungsanlagen. Die Studierenden sind in der Lage einfache physikalische Berechnungen zu Themen der regenerativen Energieanlagen und –systeme durchzuführen und deren Ergebnisse zu analysieren. Die Studierenden kennen einige Praxisanwendungen und können den Kompromiss zwischen technisch machbarem, wirtschaftlich sinnvollem und umweltpolitisch verträglichem definieren und beschreiben.</p>	
Inhalt:	<p>Grundlagen Erneuerbare Energien</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der Entstehung Erneuerbarer Energiequellen - Potenziale Erneuerbarer Energien und Entwicklungstrends <p>Photovoltaik</p> <ul style="list-style-type: none"> - physikalische Grundlagen des photovoltaischen Effekts, - Charakterisierung der solaren Einstrahlung - Aufbau von Photovoltaik-Generatoren in ihren wesentlichen Varianten - Modellierung des elektrischen und thermischen Verhaltens der Generatoren, physikalische Modelle und parametrische Ansätze - Modulcharakterisierung und Potenziale - Systembeispiele <p>Windkraftanlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Entstehung des Windes, Geschwindigkeitsprofil und -verteilung - strömungsmechanische Grundlagen: Kontinuitätssatz, Impuls und Energieerhaltung, Bernoulli'sche Gleichungen, Kräfte am Tragflügel - Betz-Theorie, Blattelement-Theorie, Leistungsbeiwerte - Leistungs- und Drehmomentcharakteristiken elektrischer Generatoren - Kopplung von Rotor, Getriebe und Generator, Leistungscharakteristik des Windgenerators - regelungstechnische Aspekte - Windfarmmodellierung und Betrieb - Systembeispiele <p>Wasserkraftanlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Entstehung der Wasserkraft, Potenziale und Anforderungen - Wasserkraftwerke – Typen, Arten und Eigenschaften – Planung und Betrieb - regelungstechnische Aspekte - Systembeispiele 	

	<p>Biomasseanlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der Bioenergienutzung - Erzeugung von Biogas - Blockheizkraftwerke zur Stromerzeugung - Biomasse in Kraftwerken - Systembeispiele <p>Netzintegration und Netzbetrieb von Erneuerbare Energien</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netzanschlussregeln und Richtlinie - Netzintegration und Netzbetrieb - Systembeispiele und Berechnungen <p>Laborversuche</p> <p>Die Laborversuche bilden die in der Vorlesung behandelten Themen ab</p>
Studien-/Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Labortestat K90 / Klausur 90 Minuten
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - V. Quaschnig „Regenerative Energiesysteme – Technologie Berechnung Simulation“ Hanser Verlag - Martin Kaltschmitt et al. „Erneuerbare Energien – Systemtechnik, Wirtschaftlichkeit, Umweltaspekte“ SpringerVieweg Verlag - Viktor Wesselak et al. „Regenerative Energietechnik“ SpringerVieweg Verlag - Klaus Mertens „Photovoltaik – Lehrbuch zu Grundlagen, Technologie und Praxis“ Hanser Verlag - Martin Kaltschmitt et al. „Energie aus Biomasse – Grundlagen, Techniken und „Verfahren“ Springer Vieweg Verlag - zusätzliche Vorlesungsskripte

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: AK5.9 / PT5.6 Semester: 5 und 7 (dual) SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Robotik und Roboterprogrammierung	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Michael Berndt, Dipl.-Ing. Volker Henning	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MB/PT BA-MST, BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Maschinenbau und Elektrotechnik Mathematisch-Physikalische Grundlagen 1 - 3 Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden können die Eignung der verschiedenen Robotermodelle für die konkrete Anwendung beurteilen. Sie erlangen detaillierte Kenntnis über die Merkmale von Industrierobotern und deren Peripherie. Dadurch sind sie zur kompetenten Zusammenarbeit mit den Zulieferern befähigt.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Ziele der Automatisierung - Handhabungstechnik - serielle und parallele Kinematik - Steuerung von Robotersystemen - Vorwärts- und Rückwärtstransformation - Denavit-Hartenberg-Konvention - künstliche Intelligenz und neuronale Netze - Kalibrierung von Robotern - aktuelle und zukünftige Programmierverfahren/Systeme - Integrierter Planungs- und Programmierprozess - Robotics in Service (Service- und Assistenzsysteme) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - seminaristische Vorlesungen (Tafel, PowerPoint, Videos, Skript, Moodle) - Praktika im Labor (KUKA KR6, motoman twin UP6) - Simulationssoftware EASY-ROB 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Weber: Industrieroboter, 978-3-446-43355-7, 2017 - Hesse/Malisa: Robotik Montage Handhabung, 978-3-446-44365-5, 2016 - Grunwald: Der unterlegende Mensch, 978-3-7423-0718-7, 2019 	



Hochschule Magdeburg-Stendal
 Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign

Modul-Nr.:
 Semester:
 SWS:
 Credit Points:

AK6.4
6 und 8 (dual)
5
5

Modulbezeichnung:	Simulation hochfrequenter Schaltungen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Dozent(in):	Prof. Dr. techn. Sebastian Hantscher		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual)	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	1 SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	70 Std.	Präsenzstudium	
	80 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Hochfrequenztechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden lernen die Verwendung hochfrequenter Leitungen als Bauelemente kennen und zu modellieren. Sie sind in der Lage, eigenständig computergestützt Schaltungen von Filtern, Leistungsteilern und Hybriden in ADS zu entwerfen, zu simulieren, aufzubauen und zu vermessen sowie Ursachen für Abweichungen der Messungen in Bezug auf die Simulation zu benennen. Außerdem können sie kleine schaltungstechnische Projekte selbständig planen, organisieren und durchführen.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Realisierung von Filtern bei hohen Frequenzen - Vierpoltheorie und S-Parameter - Charakteristika von Tiefpässen, Filterkataloge - Realisierung von Tief- und Bandpässen mit Mikrostreifenleitern - Steckernormen - Passive Bauteile (Abschlüsse und Absorber, Dämpfungsglieder, Zirkulatoren, Leistungsteiler, Richtkoppler, Hybride, HF-Schalter) - Zusammenschaltung hochfrequenter Baugruppen - Hohlleiter Projekt: <ul style="list-style-type: none"> - Rechnergestützter Entwurf von Mikrostreifenleitungsschaltungen in ADS mit anschließendem Aufbau und Vermessung 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (PVL), K120 / Klausur 120 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - D. Pozar: „Microwave Engineering“, John Wiley & Sons 2011 - Zinke, Brunswick: „Lehrbuch der Hochfrequenztechnik“, 2 Bände, Springer-Verlag - Klaus W. Kark: „Antennen und Strahlungsfelder“, Springer-Verlag - ADS Documentation, Keysight Technologies - F. Gustrau, „Hochfrequenztechnik“, Hanser Verlag - R. Frevert, J. Haase, R. Jancke, U. Knochel, P. Schwarz, R. Kakerow, - M. Darianian: „Modeling and Simulation for RF System Design“, Springer-Verlag 		



Hochschule Magdeburg-Stendal
Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign

Modul-Nr.:
Semester:
SWS:
Credit Points:

ET5.8
5 und 7 (dual)
4
5

Modulbezeichnung:	Smart Grid 1 - Elektrische Netze und Anlagen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung	
	1 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Elektrische Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden verfügen über Grundlagenkenntnisse über Aufbau und Funktionsweise von Anlagen und Komponenten elektrischer Netze. Sie kennen aktuelle und zukünftige grundlegenden Funktionen und Verfahren für zuverlässige Planung und Betrieb von elektrischen Netzen. Sie sind in der Lage die grundlegende Berechnung selbständig durchzuführen.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none">- Einführung Elektrische Netze - Funktionen, Formen und Anforderungen (AC/DC, öffentliche und industrielle Netze, SmartGrid)- Netzanlagen und Netzelemente - Bildung von Ersatzschaltbilder für symmetrische Betriebsweise (Freileitung, Transformator, Drosselspulen, Kondensatoren, Erzeuger, Verbraucher und Speicher)- Normierung und Berechnung auf bezogene Netzdaten (per unit Werte)- Energieübertragung über kurze Leitung- Berechnung von Energieübertragungsanlagen und Netzen (Knotenpunktverfahren, Lastflussberechnung, Kurzschlussberechnung)- Leit- und Schutztechnik		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	Z. A. Styczynski: "Elektrische Netze und Anlagen", Skript zur Vorlesung, Otto- von-Guericke Universität Magdeburg, 2000.		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ET6.1 6 und 8 (dual) 4 5
Modulbezeichnung:	Smart Grid 2 - Funktionen und Technologien		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/ET, BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung	
	2 SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der elektrischen Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen vertiefende Funktionsweisen und Dienste der heutigen und zukünftigen intelligenten Energieversorgungssysteme und Anlagen. Sie verstehen physikalisch-technische Wirkung der einzelnen Komponenten sowie Zusammenhänge im gesamten SmartGrid. Sie geben den Kompromiss zwischen technisch machbarem und wirtschaftlich sinnvollem wieder.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung SmartGrid - Visionen und Herausforderungen - Netzbeobachtbarkeit und Netzmonitoring (Technologien und Funktionen) - Netzregelung und Netzdienstleistungen (Regelverfahren, Algorithmen und Assets von Erzeugern, Verbraucher und Speichersystemen) zum flexiblen und zuverlässigen Netzbetrieb - Netzschutz und adaptive Schutzsysteme - Informations- und Kommunikationstechnologien und Systeme für SmartGrid Operation and Control (Protokolle, Datenmodelle, Schnittstelle) - Zuverlässigkeitsberechnung - Wide Area Monitoring, Control and Protection Systems - Dynamic Security Assessment DSA 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	Buchholz, Bernd M., Styczynski, Zbigniew: "Smart Grids – Fundamentals and Technologies in Electricity Networks", ISBN 978-3-642-45119-5, Springer Verlag, 2014.		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: KT6.3 Semester: 6 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Stahlbau	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Christian-Toralf Weber	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Christian-Toralf Weber	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Mechanik, Maschinenelemente, Konstruktionsgrundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden werden befähigt, Stahlerzeugnisse zu analysieren, zu dimensionieren und zu konstruieren. Mit dem Modul werden die Fachkompetenz und die Berufsfähigkeit durch die Anwendung des vorhandenen Wissens in einem typischen maschinenbaulichen Einsatzbereich gefördert.	
Inhalt:	Grundlagen und Dimensionierung von Tragwerken: - Grundlagen des Stahlbaus - Elemente und Baugruppen - Berechnung, Auslegung und Dimensionierung nach EUROCODE - Auslegung von Trägern - Dimensionierung von Schweißverbindungen - Berechnung von Schraubverbindungen	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	- Technische Regelwerke nach DIN und EC - Folien/Kopien/Arbeitsblätter - Formelsammlung	
Literatur:	- Thiele/Lohse: Stahlbau 1+2, Teubner Verlag, Stuttgart, 1993+1997 - Wagenknecht. Stahlbau-Praxis 1+2 nach Eurocode 3, Beuth-Verlag 2011 - Fritsch, Pasternack: Stahlbau, Vieweg 1999	

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: KT5.4 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Tribologie/Schmierungstechnik	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	N.N.	
Dozent(in):	N.N.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/KT, BA-MST, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SW	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung Praktika
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Teilnahme an den Modulen 2.5, 3.4, 3.6, 4.2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Nach Teilnahme an der Modulveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, Schmierstoffe und ihre Anwendungen zu beschreiben und tribologische Systeme mit ihren Beanspruchungen, Werkstoffen und Kenngrößen abzuschätzen. Die Studierenden sind in der Lage durch optimalen Schmierstoff- und Werkstoffeinsatz die Lebensdauer von reibungsbehafteten Maschinenelementen zu beurteilen und zu optimieren.	
Inhalt:	Schmierungstechnische Grundlagen: - Aufbau, Beschreibungsgrößen und Verwendung von Schmierölen und Schmierfetten sowie Schmiervverfahren und -einrichtungen - Rheologische Untersuchungsmöglichkeiten im Labor Tribologische Grundlagen: - Struktur tribologischer Systeme - Tribologische Beanspruchungen (Reibungs- und Verschleißarten, Reibungs- und Verschleißzustände) - Tribologische Kenngrößen und deren Einordnung - Tribologische Werkstoffe - Tribologische Experimentiertechnik - Hertz'scher Kontakt und EHD	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Experimentelle Arbeit (AE), K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Tafel, Folien, Moodle (PDF Inhalte, Übungsaufgaben, Videos, Laborblätter)	
Literatur:	- Czichos/Habig: Tribologie - Handbuch. Springer Vieweg, 2015 - Möller/Nassar: Schmierstoffe im Betrieb. Springer, 2002 - Hutchings/Shipway: Tribology – Friction and Wear of Engineering Materials Elsevier, 2017 - Stehr/Dobler: Tribologie ist überall – Von der Bratwurst bis zum Lagerschaden Dr. Tillwich GmbH Werner Stehr, 2011 - Bartz, W: Einführung in die Tribologie und Schmierungstechnik	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: AK5.7 Semester: 5 SWS: 2 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	VHDL-Entwurfsprojekt	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Steffen Doerner	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/AK (dual), BA-MST, BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2	SWS seminaristische Vorlesung
		SWS Übung
		SWS Labor
Arbeitsaufwand:	150	Std. gesamt
	34	Std. Präsenzstudium
	116	Std. Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Modul Schaltungstechnik 2	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden sind in der Lage Spezifikationen komplexer digitaler Systeme zu analysieren und hieraus einen Schaltungsentwurf auf Basis programmierbarer Hardwarebausteine (FPGA) zu erstellen. Sie kennen die fortgeschrittenen Konstrukte der Hardwarebeschreibungssprache VHDL und können sie effektiv einsetzen. Sie können die Entwurfsaufgabe in Teilaufgaben zerlegen und die Bearbeitung durch zugeordnete Gruppen koordinieren. Sie können die ihnen übertragene Teilaufgabe mit Anderen abstimmen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - VHDL-basierter Entwurf von Peripheriemodulen und Coprozessoren für Mikroprozessoren und Mikrocontroller, - Modellierung und Simulation komplexer digitaler Schaltungen, - Synthesegerechter Entwurf, - Platzierung und Verdrahtung, - Statische Timing-Analyse und Power-Analyse, - Post-Layout-Timing-Analyse und -Power-Analyse, - Messtechnische Validierung des Entwurfs 	
Studien-/Prüfungsleistungen/Prüfungsformen:	Projektbericht, Präsentation	
Medienformen:	Beamer, Tafel, Skript	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - „Circuit design and simulation with VHDL“, Volnei A. Pedroni. - 2nd ed. - Cambridge, Mass. [u.a.] : MIT Press, 2010 ISBN: 978-0-262-01433-5 - „VHDL : a logic synthesis approach“, Naylor, David. - 1. ed. - London [u.a.] : Chapman & Hall, 1997 	

		Modul-Nr.: KT/PT 6.1 Semester: 6 SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Vorrichtungs- und Werkzeugkonstruktion	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	N.N.	
Dozent(in):	N.N.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang	BA-MB/KT, BA-MB/PT, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Labor
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Maschinenelemente, -baugruppen, Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Nach Teilnahme an der Modulveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, die in der Vorlesung behandelten Vorrichtungselemente abzurufen und die in der Vorlesung behandelten Vorrichtungselemente passend zu den Fertigungsaufgaben auszuwählen. Die Studierenden können die Möglichkeiten beim Bestimmen und Spannen konstruktiv und technologisch beschreiben sowie das Entwerfen und Gestalten von Vorrichtungen entlang des konstruktiven Entwicklungsprozesses durchführen.	
Inhalt:	Inhaltliche Schwerpunkte sind: - Grundlagen zu Vorrichtungen - Bestimmen (Freiheitsgrade, Bezugsebenen, Bestimmebenen, Bestimmflächen, Überbestimmen, Toleranzen, Möglichkeiten und Fehler) - Spannen (Spannkraften, Spannmöglichkeiten und -elemente) - Vorrichtungselemente (Anwendung, Bauformen und Beispiele) - Entwerfen und Gestalten von Vorrichtungen (Werkstückaufnahme, Spannkrafterzeugung und -übertragung, Sicherheit, Einsatz, Bedienung) - Verfahrenabhängige Gestaltung des Rohteils - Festlegung der Teilungsebene - Auslegung und Gestaltung eines Spritzgusswerkzeuges oder eines Gesenks	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Tafel, Folien, Moodle (PDF Inhalte, Übungsaufgaben, Videos)	
Literatur:	- Perovic, B.: Vorrichtungen im Werkzeugmaschinenbau. Springer Vieweg, 2013. - Krahn/Storz: Konstruktionsleitfaden Fertigungstechnik. Springer Vieweg, 2018. - Hesse/Krahn/Eh: Betriebsmittel Vorrichtung. Hanser, 2012. - DIN 6300, 2009-04: Vorrichtungen für die Fixierung der Lage von Werkstücken während formändernder Fertigungsverfahren	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: PT5.4 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Werkzeugmaschinen	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Dipl.-Ing. Thomas Naumann	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-MST, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	1 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Fertigungstechnik, Maschinenelemente, Grundlagen Elektrotechnik, Steuerungstechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Werkzeugmaschinenarten und deren Einsatzgebiete, den Aufbau sowie die Funktionsweise der Hauptbaugruppen und deren Eigenschaften (kinematische, statische, dynamische, thermische Eigenschaften). Sie sind über ausgewählte Spannmittel und Werkzeuge informiert. Die Studierenden können Aufbaubilder mit Achsbezeichnungen zur Darstellung von WZM einsetzen, Maschinen bezüglich ihrer Eigenschaften bewerten sowie diese für vorgegebene Fertigungsaufgaben optimal auswählen. Sie können die Messergebnisse von Maschinenuntersuchungen bewerten und den Maschineneigenschaften zuordnen.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufbaubilder und Achsen von Werkzeugmaschinen - Hauptbaugruppen wie Linearführungen (Wälzführungen, Gleitführungen), Kugelgewindespindel, Kupplungen, Zahnriementrieb, Synchronmotor und Lineardirektantrieb, Arbeitsspindeln, Getriebe, Spindelmotor - Hydraulik/Pneumatik an WZM, Hydraulikpläne - Geometrische Eigenschaften von WZM - Statisches, dynamisches und thermisches Verhalten 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Mündliche Prüfung (M) experimentelle Arbeit (EA)	
Medienformen:	<u>Seminaristische Vorlesung:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Präsentation der Lehrinhalte an der Tafel und mittels Beamer - Diskussion zu den technischen Varianten und Möglichkeiten <u>Übung:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Erläuterung der Funktionsweise an den Originalbaugruppen und an den Maschinen des Labors - Problembearbeitung - Diskussion zur Problembearbeitung - Vorträge der Studenten <u>Praktika:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Messtechnische Untersuchungen an Werkzeugmaschinen - Maschinenabnahme <u>Selbstständiges, freies Üben:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Testfragen sind zu beantworten und Problemstellungen sind 	

	<p>selbst ständig zu lösen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vorträge sind zu erarbeiten <p><u>Besondere Hilfsmittel:</u></p> <p>Labor: Werkzeugmaschinen und CNC-Technik, Modelle, Baugruppen und Komponenten</p>
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Brecher, C.; Weck, M.: Werkzeugmaschinen, Band 1 bis 4, VDI Springer Vieweg, 2017 ff. - Kief, H. B.; Roschiwal, H. A.; Schwarz, K.: CNC-Handbuch, Carl Hanser Verlag, München, 2017. - Neugebauer, R.: Werkzeugmaschinen, Springer Verlag, 2012. - Conrad, K.-J. et al.: „Taschenbuch der Werkzeugmaschinen“ Fachbuchverlag Leipzig, 2002.

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: PT5.5 Semester: 5 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	WZM-Programmierung 1: CNC-Technik und computergesteuerte Fertigung (CAM)	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer, Dipl.-Ing. Falk	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-MST, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	1 SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Fertigungstechnik, Werkzeugmaschinen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<u>CNC-Technik (Fräsen):</u> Die Studierenden kennen die prinzipielle Funktionsweise einer CNC-Werkzeugmaschine und den Aufbau eines CNC-Programms. Sie können Einrichteblätter (Teilarbeitsvorgänge (TAV), Werkzeuge, Spannmittel) und CNC-Programme für prismatische Werkstücke erstellen. Exemplarisch wird das Verfahren „Fräsen“ behandelt. Die Studierenden sind über den Einrichtevorgang bzw. Einrüstvorgang an einer Werkzeugmaschine informiert. <u>Computergestützte Fertigung CAM:</u> Die Studierenden sind über die Funktionsweise und die Einsatzgebiete von computergestützten CNC-Programmiersystemen (CAM – Computer Aided Manufacturing) informiert. Sie beherrschen grundlegende Bedienfunktionen der verwendeten Software (TEBIS) und können Bearbeitungsmodelle erstellen und CNC-Programme generieren.	
Inhalt:	<u>CNC-Technik (Fräsen) (2 SWS):</u> Aufbau einer CNC-Maschinen, Bezugssysteme, Einrichten einer WZM, Werkzeugaufruf, Geradeninterpolation, Kreisinterpolation, Kartesische Koordinaten, Polarkoordinaten, Unterprogramme, Zyklen, Parameter <u>Computergestützte Fertigung CAM (2 SWS):</u> Bedienung der Programmiersoftware (Tebis), Bearbeitungsstrategien für Regel- und für Freiformgeometrien, Simulation der Bearbeitung, Generieren des CNC-Programms <u>Praktikum (1 SWS):</u> Einrichten und Bedienen einer CNC-Maschine, Programmtest an einer Werkzeugmaschine	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Beleg K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	<u>Seminaristische Vorlesung:</u> Präsentation der grundlegenden Lehrinhalte an der Tafel und mittels Beamer, Entwicklung von Fertigungsunterlagen und CNC-Programmen an der Tafel und am PC mit Beamerprojektion <u>Übung:</u> Erörterung einzelner Arbeitsvorgänge, Teilarbeitsvorgänge und CNC-Programme, Gemeinsame Entwicklung der Fertigungsunterlagen	

	Präsentation der Bearbeitungsmodelle und CNC-Programme durch Studenten <u>Besondere Hilfsmittel:</u> Programmiersoftware zur manuellen Programmierung: MTS oder Sinutrain Computergestützte Programmiersoftware (CAM): ProE oder Tebis CNC-Fräsmaschine: CT30 (5-Achsen) mit Steuerung: Sinumerik 840D
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Siemens, Dokumentation zur Programmierung der Steuerung Sinumerik 840D - Horst Heinke, Skript: „CNC-Technik Fräsen“, HS Magdeburg, 2010. - Horst Heinke, Lehrbrief: "Einführung in die CNC-Programmierung" - Fernstudienagentur des FVL (Fernstudienverbund der Länder), 1999 - Horst Heinke, Tutorial „CAM mit TEBIS – Computergestützte CNC-Programmierung“. HS Magdeburg, 2006.

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: PT/6.5 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	WZM-Programmierung 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer, Dipl.-Ing. Falk	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MB/PT, BA-MST, BA-WIW/MB
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Module Fertigungslehre, Werkzeugmaschinen, WZ-Programmierung 1	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<u>CNC-Technik (Drehen):</u> Die Studierenden kennen die prinzipielle Funktionsweise einer CNC-Werkzeugmaschine und den Aufbau eines CNC-Programms. Sie können Einrichteblätter (Teilarbeitsvorgänge (TAV), Werkzeuge, Spannmittel) und CNC-Programme für rotationssymmetrische Werkstücke erstellen. Vertiefend wird das Verfahren „Drehen“ behandelt. Die Studierenden sind über den Einrichtvorgang / Einrüstvorgang an einer Werkzeugmaschine informiert. <u>Computergestützte Fertigung CAM 2:</u> Die Studierenden sind werden über erweiterbare Funktionen der CAM-Programmierung (CAM – Computer Aided Manufacturing) informiert. Sie und können Bearbeitungsmodelle erstellen und CNC-Programme generieren.	
Inhalt:	<u>CNC-Technik (Drehen) (2 SWS):</u> Aufbau einer CNC-Maschinen, Bezugssysteme, Einrichten einer WZM, Werkzeugaufruf, Linearinterpolation, Kreisinterpolation, Kartesische Koordinaten, Polarkoordinaten, Unterprogramme, Zyklen, Parameter <u>Computergestützte Fertigung CAM (2 SWS):</u> Bedienung der Programmiersoftware (Tebis), Bearbeitungsstrategien für Regel- und für Freiformgeometrien, Simulation der Bearbeitung, Generieren des CNC-Programms	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Prüfungsvorleistung (PVL): Beleg K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Seminaristische Vorlesung: Präsentation der grundlegenden Lehrinhalte an der Tafel und mittels Beamer, Entwicklung von Fertigungsunterlagen und CNC-Programmen an der Tafel und am PC mit Beamerprojektion Übung: Erörterung einzelner Arbeitsvorgänge, Teilarbeitsvorgänge und CNC-Programme, Gemeinsame Entwicklung der Fertigungsunterlagen Präsentation der Bearbeitungsmodelle und CNC-Programme durch Studenten Besondere Hilfsmittel: Programmiersoftware zur manuellen Programmierung: Sinutrain Computergestützte Programmiersoftware (CAM): ProE oder Tebis CNC-Fräsmaschine: CT30 (5-Achsen) mit Steuerung: Sinumerik 840D	

Literatur:

- Siemens, Dokumentation zur Programmierung der Steuerung Sinumerik 840D
- Horst Heinke, Skript: „CNC-Technik Drehen“, HS Magdeburg, 2010.
- Horst Heinke, Lehrbrief: "Einführung in die CNC-Programmierung"
- Fernstudienagentur des FVL (Fernstudienverbund der Länder), 1999
- Horst Heinke, Tutorial „CAM mit TEBIS – Computergestützte CNC-Programmierung“. HS Magdeburg, 2006.

[zurück zur Übersicht](#)

Nichttechnische Wahlpflichtmodule

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: NT5.3 Semester: 5 SWS: 5 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Betriebsmittel und Materialwirtschaft	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	3 SWS	Übung
	SWS	Projekt
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Produktion und Marketing	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen das Aufgabengebiet der Betriebsmittel- und Materialwirtschaft. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der grundlegenden Zusammenhänge und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Es wird das Wissen zum Produktionsmanagement vertieft. Die Teilnehmer lernen organisatorische Wirkungsweisen aus Sicht des Betriebsmitteleinsatzes und der Materialwirtschaft im Unternehmen, verbunden mit Praxisbeispielen, kennen.	
Inhalt:	Betriebsmittelwirtschaft: <ul style="list-style-type: none"> - Einführung, Begriffe, Aufgaben und Ziele - Arbeit und Leistung, Arten von Betriebsmitteln, Planung, Investition - Einsatz, Wartung und Pflege sowie Aussonderung/Entsorgung von Betriebsmitteln - Bestimmung des Bedarfs, Gestaltung komplexer Maschinensysteme Instandhaltung + Werkzeugwirtschaft Materialwirtschaft: <ul style="list-style-type: none"> - Repetierfaktor Werkstoff - Materialbedarfsermittlung - Aufgaben der Materialdisposition (Make or buy) - Materialbeschaffung und Beschaffungslogistik - Materialentsorgung (Abfallverwertung und -vermeidung) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	PVL: Projektpräsentationen und Referate K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Workshops 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Hahn, D., Lassmann, G.: Produktionswirtschaft Controlling industrieller Produktion, Physica-Verlag - Kummer, S.: Grundzüge der Beschaffung, Produktion und Logistik, Pearson 	

		Modul-Nr.: NT5.5 Semester: 5 und 7 (dual) SWS: 4 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Energiewirtschaft und Energierecht	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki	
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki / Lehrbeauftragte	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual) BA-ET/ET(dual), BA-WIW/ET
	Technisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der elektrischen Energietechnik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Funktionsweise sowie Grundlage des Energierechtes. Sie verstehen die Marktmechanismen, deren Akteure und Umsetzungsstrategien. Sie geben den Kompromiss zwischen technisch-wirtschaftlich machbarem sowie rechtlich erlaubten wieder.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung - Energiewirtschaftliches Dreieck - Rechtsgrundlagen und Rechtsebenen - Energiemarktliberalisierung - EU Binnenmarkt - Funktionsweise des und Akteure am Energiemarkt - Entflechtung und Regulierung der Netzbetreiber - Energiewende - Politische Ziele und Umsetzungsstrategien - Implikationen auf das Energierecht - Planung und Genehmigung von Energieerzeugungsanlagen - Grundlagen Raumordnung, Planung und Genehmigung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten	
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC	
Literatur:	Ergänzende Literatur abhängig vom Thema	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: NT5.2 Semester: 5 SWS: 5 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Fabrikplanung und Materialflusssimulation	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS seminaristische Vorlesung SWS Übung 3 SWS Projekt	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 70 Std. Präsenzstudium 80 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Produktion und Marketing h	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Ziele und Aufgaben sowie Inhalte der Fabrikplanung. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der Umsetzung strategischer Aufgaben in Produktionsbetrieben und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Es wird das Grundwissen zur Fabrikplanung vertieft. Die Teilnehmer lernen organisatorische Zusammenhänge aus Sicht der Materialflüsse näher kennen und wenden sie in einer Materialflusssimulation, verbunden mit einem Anwendungsfall, gezielt an.	
Inhalt:	Materialflusssimulation: - Einführung, Begriffe, Aufgaben und Ziele der Materialflusssimulation - Logistische Grundlagen der Materialfluss- und Layoutgestaltung - Fabrikplanung und Simulation - Bearbeitung praxisbezogener Simulationsaufgaben anhand von Fallstudien Anwendungsorientierte Fabrikplanung: - Anwendung der Inhalte der Fabrikplanung und der Simulation in einem praxisbezogenen Projekt durch Umsetzung von: - Zielplanung - Grobplanung in Form von Ideal- und Realplanung - Layoutvorschlag in einer Belegarbeit	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K60 / Klausur 60 Minuten, Projektschrift, Simulationsmodell und Referat	
Medienformen:	- PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Workshops	
Literatur:	- Grundig: Fabrikplanung, Hanser Verlag	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: NT6.5 Semester: 6 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	International Project Management (English)	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Maik Koch	
Dozent(in):	Prof. Koch	
Sprache:	Englisch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung mit Übung
	1 SWS	Blockveranstaltung
	SWS	Projekt
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Intermediate English language skills	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Students can fulfil their role within international projects or even manage them:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Develop organizational, management and language skills for the environment of international projects - Work in a team with a broad perspective and knowledge base - Improve presentation and social skills - Organize efficient meetings, video, and conference calls - Decide about projects, project planning, handling risks - Present technical content in different contexts 	
Inhalt:	<p>In this course the environment of an international project will be simulated. The students decide for projects and carry out the various steps of project management and implementation. The example projects are chosen in the context of development of technical products and services for Electrical Engineering. The final presentations are held during a single event (block course) to emulate an international working environment. Contents are:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Portfolio management - Selecting projects and project assignment - Project planning, time management and risk analysis - Project communication (meetings, emails, conference and video calls, documentation) - Presentations (project ideas, project status, convincing stakeholders) - Project structure within a company - Roles in a project, social issues, and personal contributions to project success 	
Studien-/Prüfungsleistungen/Prüfungsformen:	Präsentation mit Hausarbeit	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - Fallstudien, Diskussionen, Teamarbeit - Praxisorientierte Anwendung (gruppenorientierte Fallbeispiele) - Power-Point-Präsentationen - Sprachübungen 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Thomas W. Grisham: International Project Management: Leadership in Complex Environments, John Wiley Inc. 2010, ISBN 978-0-470-57882-7 - weitere Literatur wird in der Lehrveranstaltung angegeben 	

		Modul-Nr.: NT6.2 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Produktions- und Serviceplanung	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS seminaristische Vorlesung 3 SWS Übung SWS Projekt	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 56 Std. Präsenzstudium 94 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Produktion und Marketing	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die logische Struktur der Produktionsplanung und -steuerung und ihre Kausalitäten zur Serviceplanung. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Planungsinhalte und -methoden und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Es wird Wissen zur Planung komplexer Produktions- und Serviceleistungen vermittelt. Die Teilnehmer lernen Grundlagen der Nutzung von ERP und IPS kennen und wenden sie in praxisbezogenen Lösungen gezielt an.	
Inhalt:	Produktionsplanung mit ERP: - Einführung, Begriffe, Aufgaben und Ziele - Struktur von ERP-Systemen - Projektsteuerung mit ERP Instandhaltungsmanagement: - Systemzusammenhänge - Aufgaben, Ziele - Einsatz von IH-Technik und Personal - Ersatzteilversorgung	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Projektpräsentationen und Referate	
Medienformen:	- PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Workshops	
Literatur:	- Apel, H.: Instandhaltungs- und Servicemanagement, Hanser	

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: NT6.4 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Produktionsorganisation und Logistik 2	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Kenntnisse der Produktionsorganisation und Logistik	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Funktionen des Produktionsmanagements und der Logistik. Sie verfügen über ein generelles Verständnis über inhaltliche Zusammenhänge des Betriebs von Fabrikanlagen und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Es wird das Grundwissen zum Produktionsmanagement, speziell zu strategischen Aufgaben wie der Fabrikplanung und der Logistikplanung ausgebaut. Dabei sind Zusammenhänge auch in Beziehung zu externen Quellen der Produktion bekannt.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Strategische und operative Produktionsplanung, Prozessgestaltung, Produktionslogistik (Prinzipien, Inhalte, Produktionsorganisation, Produktionsplanung- u. -steuerung, Kanban-Systeme, Netzwerke, Schnittstellen-BDE, ERP) - Grundlagen der Logistik - Anwendungsorientierte Fabrikplanung: Anwendung der Inhalte der Fabrikplanung und der Simulation in einem Praxisbezogenen Projekt durch Umsetzung von: <ul style="list-style-type: none"> - Zielplanung - Grobplanung in Form von Ideal- und Realplanung - Layoutvorschlag in einer Belegarbeit - Überblick über die Logistik und Materialwirtschaft (Materialbedarfsermittlung, Materialdisposition, -beschaffung /Einkauf, Logistik), Materialbeschaffung und Beschaffungslogistik (Inhalte, Lieferantenauswahl, Beschaffungsstrategien, - Lagerhaltung, Wareneingangs- und -ausgangsgestaltung, Verträge im Einkauf), Materialentsorgung (Abfallverwertung und -vermeidung) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten, Referate, Hausarbeit	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Übungsaufgaben - Vorlesungsaufgaben in Moodle 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Ehrmann, H.: Logistik, Kiehl Verlag - Pfohl, H.-Ch.:Logistiksysteme, Bw-Grundlagen, Springer Verlag - Hahn, D.: Produktionswirtschaft Controlling industr. Produktion, Physica- Verlag - Grundig: Fabrikplanung, Hanser Verlag 	

		Modul-Nr.: NT5.4 Semester: 5 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Produktionsorganisation und Logistik 1	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung
	2 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Kenntnisse von Fertigungstechnik und logistischen Einrichtungen sowie betriebswirtschaftliche Grundlagen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die Funktionen des Produktionsmanagements und der Produktionsplanung. Sie verfügen über ein generelles Verständnis über inhaltliche Zusammenhänge des Betriebs von Fabrikanlagen und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben. Es wird das Grundwissen zum Produktionsmanagement, speziell zu strategischen Aufgaben wie der Fabrikplanung und der Logistikplanung ausgebaut.</p> <p>Die Teilnehmer lernen organisatorische Zusammenhänge zwischen internen und externen Arbeitsgebieten näher kennen.</p>	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen d. Produktionsmanagements, Produktionsfaktoren, Industriebetrieb, Produktionswirtschaftliche Ziele - Merkmale von Produktionssystemen - Potenzialfaktor Arbeitskraft, Material- u. Anlagenwirtschaft/Instandhaltung - Organisationsformen in Unternehmen und Managementsysteme - Grundlagen der PPS, strateg. u. operat. Planung, Fabrik- und Materialflussplanung - Produktionsplanung mit ERP: <ul style="list-style-type: none"> - Einführung, Begriffe, Aufgaben und Ziele - Struktur von ERP-Systemen - Projektsteuerung mit ERP - Instandhaltungsmanagement: <ul style="list-style-type: none"> - Systemzusammenhänge - Aufgaben, Ziele - Einsatz von IH-Technik und Personal - Ersatzteilversorgung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90/ Klausur 90 Minuten, Referate, Hausarbeit	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Übungsaufgaben - Vorlesungsunterlagen in Moodle 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Ehrmann, H.: Logistik, Kiehl Verlag - Apel, H.: Instandhaltungs- und Servicemanagement, Hanser - Hahn, D.: Produktionswirtschaft Controlling industr. Produktion, Physica- Verlag 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: NT6.1 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Projektseminar	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	3 SWS	Übung
	SWS	Projekt
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Produktion und Marketing	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Es wird Wissen zum Projektmanagement vermittelt. Die Teilnehmer lernen Grundlagen des Projektmanagement kennen und wenden sie in einem praxisbezogenen Projekt im Marketing gezielt an.	
Inhalt:	Projektmanagement: - Einführung, Begriffe, Aufgaben und Ziele - Struktur von Projekten - Projektsteuerung Projektseminar Marketing: - Bearbeitung einer konkreten Aufgabenstellung aus dem Marketing mit einem Praxispartner in zwei Phasen: - Teilprojekt I: Theorie und Sekundärforschung: Erarbeitung einer strategischen Situationsanalyse für den betrachteten Markt - Teilprojekt II: Primärforschung: z.B. Fragebogenentwicklung, Durchführung einer Befragung, Datenanalyse und Präsentation sowie Entwicklung von Handlungsempfehlungen; Eye-Tracking-Studien etc.	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Projekte und Referate	
Medienformen:	- PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Workshops	
Literatur:	- Kotler, Ph./Keller, K.L./Bliemel, F.: Marketing-Management, Pearson - Meffert, H./Burmam, Chr./Kirchgeorg, M.: Marketing, Springer Gabler - Hammann, P./Erichson, B.: Marktforschung, Lucius & Lucius	

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: NT5.1 Semester: 5 SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Operatives Management	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	4 SWS	seminaristische Vorlesung
	SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Produktion und Marketing	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Die Studierenden kennen die strukturellen Aufgaben des operativen Managements. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Konzepte und Methoden in Produktion und Marketing. Dazu wird das Grundwissen vertieft.</p> <p>Die Teilnehmer lernen organisatorische Zusammenhänge aus Sicht der operativen Aufgaben in Unternehmen, verbunden mit Praxisbeispielen, gezielt an.</p>	
Inhalt:	<p>Operatives Marketing:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Produktpolitik und Innovationsmanagement - Preispolitik - Distributionspolitik - Kommunikationspolitik - Marktforschung <p>Operatives Produktionsmanagement:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Produktionsplanung - Prozessgestaltung - Produktionslogistik - Netzwerke, BDE, ERP - Prozessverbesserung 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Projektpräsentationen und Referate	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Workshops 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Hahn, D.: Produktionswirtschaft Controlling industr. Produktion Physica Verlag - Kotler, Ph./Keller, K.L./Bliemel, F.: Marketing-Management - Pearson Meffert, H.: "Marketing – Grundlagen marktorientierter Unternehmensführung 	

		Modul-Nr.: NT6.3 Semester: 6 SWS: 5 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Qualitätsmanagement	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Harald Apel	
Dozent(in):	Prof. Apel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-WIW/ET, BA-WIW/MB
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	2 SWS	seminaristische Vorlesung
	3 SWS	Übung
	SWS	Projekt
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	70 Std.	Präsenzstudium
	80 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Produktion und Marketing, Produktionsmanagement	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die Systemstruktur von QM-Systemen und den strukturellen Aufbau von Antriebsanlagen. Sie verfügen über ein generelles Verständnis der wesentlichen Zusammenhänge und Methoden des QM. Sie werden in die Gestaltung und Schaffung von QMS eingeführt. Sie wenden anwendungsspezifisch Lösungen für Praxisunternehmen an und kennen Anwendungen bei konkreten Praxisaufgaben.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen QM, Qualitätsregelkreis - Qualitätsplanung - Qualitätssteuerung - Qualitätsnormen (besonders ISO 9000 und ISO 19011) - Qualitätswerkzeuge (FMEA, QFD, Ishikawa) - Auditierung und Zertifizierung - kontinuierliche Verbesserung, TQM - Grundlagen integrierter Managementsysteme (Umwelt- und Gesundheitsschutz- und Arbeitssicherheitssysteme) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K60 / Klausur 60 Minuten, Projektpräsentationen und Referate	
Medienformen:	<ul style="list-style-type: none"> - PowerPoint-Präsentation, Tafel, Whiteboard, Filme - Workshops 	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Seghezzi, H.D.: Integriertes Qualitätsmanagement, Hanser - Pfeifer, T.: Qualitätsmanagement, Hanser 	

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: NT6.6 Semester: 6 und 8 (dual) SWS: 4 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Technisches Englisch	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Frank Trommer	
Dozent(in):	externe Lehrbeauftragte	
Sprache:	Englisch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-ET, BA-ET (dual), BA-MST, BA-MB, BA-WIW
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	1 SWS	seminaristische Vorlesung
	3 SWS	Übung
	SWS	Praktikum
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	56 Std.	Präsenzstudium
	94 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 30/2022, 31/2022, 32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	keine	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden erlangen durch themenspezifische Übungen ein höheres Niveau in den Kompetenzfeldern hören, lesen, schreiben und sprechen. Sie verbessern ihre Grammatikkenntnisse und erweitern ihren Wortschatz, u.a. auch mit Fachbegriffen, und werden in die Lage versetzt, eigenverantwortlich und verhandlungssicher technische Sachverhalte zu kommunizieren. Sie lernen außerdem, gezielt nach englischsprachigen Fachinformationen zu suchen, diese zu verstehen, mit eigenen Worten wiederzugeben und für eigene wissenschaftliche Fragestellungen anzuwenden. Die Studierenden erlernen insbesondere den Umgang mit wissenschaftlichen Publikationen und technischen Manuals.	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Auseinandersetzung mit verschiedenen Themen, inhaltgeführter Grammatik und Wortschatzaufbau - Hörverstehen - intensive Textarbeit - handlungsorientierte Aufgaben und Rollenspiele - Bearbeitung verschiedener themenspezifischer Fachtexte - Lesen von Veröffentlichungen und Manuals 	
Studien-/Prüfungsleistungen/Prüfungsformen:	K 120 / Klausur 120 Minuten	
Medienformen:	Powerpoint, Tafel, Audiowiedergaben	
Literatur:	Textbuch „Freeway Technik“ Englisch für berufliche Schulen, Klett-Verlag www.researchgate.net	

zurück zur Übersicht

		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	NT6.7 6 und 8 (dual) 4 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign			
Modulbezeichnung:	Unternehmensentwicklung in der Energiewirtschaft (Strom)		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki		
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. habil. Przemyslaw Komarnicki/ MBA M. Kranhold		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA/ET/AK, BA-ET/ET, BA-ET/AK (dual), BA-ET/ET (dual), BA-MST, BA-WIW/ET	
	Technisches Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	4 SWS	seminaristische Vorlesung	
	SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt	
	56 Std.	Präsenzstudium	
	94 Std.	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. 28/2022, 29/2022, 31/2022, 32/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der elektrischen Energietechnik		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden kennen die energiewirtschaftliche Branche (Strommarkt), deren Spezifika sowie Eigenschaften und Entwicklung. Sie verfügen über Grundkenntnisse mit praktischen Beispielen in den Bereichen Führung, Management und Kundenbetreuung, Entwicklung von strategischen Zielen sowie Businessplänen und Kooperationen.		
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Warum ist der Stromsektor für Absolventen interessant? - Einführung in die Energiewirtschaft (Strom), Historie und Ausblick - Energiewirtschaftlich relevante Gesetze und regulatorischer Rahmen - Aufgaben eines Energieversorgungsunternehmens - Unternehmensführung: Führungstechniken - Unternehmensführung: internes Management und externe Kundenbetreuung, - Akquise und Kooperationen - Unternehmensplanung: Entwicklung von Unternehmenszielen und - -maßnahmen sowie Umsetzungsroadmaps - Unternehmensplanung: Businessplanung, Szenarientechniken - Generelle Aspekte der Unternehmensplanung/Führung, gerichtsfeste - Organisation 		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	K90 / Klausur 90 Minuten		
Medienformen:	Beamer, Tafel, PC		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Buchholz, B.M., Styczynski, Z.A.: Smart Grids – Fundamentals and Technologies, 978-3-642-45119-5, Springer Verlag, 2018 - Malik, Führen Leisten Leben 		

Wahlpflichtmodule für BA-MST

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: ID 5.5/6.5 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	CAD Advanced	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Mathias Bertram	
Dozent(in):	Prof. Bertram	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS seminaristische Vorlesung SWS Übung SWS Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 51 Std. Präsenzstudium 99 Std. Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr.32/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen CAD	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<ul style="list-style-type: none"> - Beherrschung Programmübergreifendes Arbeiten von 2D zu 3D - Beherrschung Programmübergreifendes Arbeiten mit Flächen- und Volumenmodellierung - Erlernen der Einbindung technischer Packages in den Designentwurf - Beherrschung der Definition geometrischer Schnittstellen zwischen Package und Designentwurf 	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen 2D-CAD (AutocadGrundlagen parametrische Modellierung 3D-CAD - Programmübergreifendes Arbeiten mit Datenschnittstellen und Datentransfer - Abarbeitung einer kompletten Entwurfskette von der ersten Handskizze bis zum auskonstruierten Produkt (3D) mit technischer Zeichnung (2D) eines niederkomplexen Produktentwurfes 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Selbstständig zu erstellender 3D-Datensatz	
Medienformen:	Office-Paket / CAD-Tools SolidWorks u. Rhinoceros	
Literatur:	Einstieg in CAD / Harald Vogel / EAN 9783446401631	

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ID 5.6/6.6 5 oder 6 3 5
Modulbezeichnung:	Digitales Skizzieren		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Thies Krüger		
Dozent(in):	Prof. Thies Krüger oder Lehrbeauftragter		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST	
	Wahlpflichtmodul		
SWS/Lehrform:	3 SWS	seminaristische Vorlesung	
	SWS	Übung	
	SWS	Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std	gesamt	
	51 Std.	Präsenzstudium	
	99 Std	Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr.31/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen CAD		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	Die Studierenden sollen in der Lage sein selbstständig qualitativ hochwertigen Skizzen und Renderings mit digitalen Werkzeugen (z.B. Graphic Tablets) und vektor- oder pixelbasierten Zeichenprogrammen zu erstellen.		
Inhalt:	z.B. Illustrator und Photoshop - Einführung EDV Zeichentechniken mittels Graphic tablet - Digitale Aufbereitung von Papierskizzen - Vorbereitung: Aufbau einer Farbpalette und Layeraufbau - Nachbearbeitung von Strichzeichnungen - Übung: Technische Zeichnung, 2D - Darstellung - Aufbau einer digitalen Präsentation (Indesign, Export in PDF) - technische Perspektivkonstruktion mit Hintergrund - Aufbau einer Präsentationszeichnung - Photoshop, wichtige Import und Exportvarianten, Layouttechniken		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Abschlussarbeit, Dateiabgabe		
Medienformen:	Digital		
Literatur:	- Scott Robertson, Thomas Bertling, How to Render: The Fundamentals of Light, Shadow and Reflectivity, Design Studio Press, 2014 - Scott Robertson, Thomas Bertling, Drawing and Sketching Objects and Environments from Your Imagination, Design Studio Press, 2013 - Schönherr, Matthias, Digitales Zeichnen, avedition, 2015 - Kloos Eisen und Rosalien Steuer, Darwing Techniques for Produkt Designers, BIS Publishers, 2019 - Kloos Eisen und Rosalien Steuer, Sketching the Basics - Drawing Techniques for Produkt Designers, BIS Publishers, 2019		

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: ID 5.4/6.4 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Kreativitätstechniken Advanced	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Marion Meyer	
Dozent(in):	Prof. Marion Meyer, Lehrbeauftragte	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS seminaristische Vorlesung SWS Übung SWS Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	42 Std.	Präsenzstudium
	108 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr.31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Abschluss des 2. Semesters	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	In Kurzentwürfen wird die Auseinandersetzung mit immer komplexeren Aufgabenstellungen trainiert: <ul style="list-style-type: none"> - Fundierung einer stringenten Ideenfindung - Erlangung transdisziplinärer Perspektiven in der Kreation - Training kreativer/innovationsfördernder Prozesse in Teams - Konzipieren von eigenen Lern- und Lernumgebungen - Portfolio 	
Inhalt:	Der Kurs behandelt explizit keine der herkömmlichen Kreativitätstechniken. Vielmehr geht es bei Kreativitätstechniken Advanced um den persönlichen und konsequenten Perspektivwechsel, um Ideen und Ansätze zu finden, die nicht von vorgefassten Erfahrungen, Konventionen, Stilempfinden oder Meinungen beeinflusst sind. Das Instrumentarium ist dabei vielfältig und reicht vom „Method Acting“ bis hin zur Simulation anderer kultureller oder zeitgeschichtlicher Kontexte, um eine Problemstellung in neuen Dimensionen betrachten zu können. Anders als bei der bloßen Anwendung des vorhandenen Ideenfindungskanons, werden Studierende in diesem Kurs dazu befähigt, ihr individuelles kreatives Potenzial auszuloten. Kreativitätstechniken Advanced zielt darauf ab, Ideenfindung radikal innovativ zu betreiben, um zu wahrhaft neuen Lösungen zu gelangen.	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Referat, Erstellen einer Dokumentation, Portfolio	
Medienformen:	Beamer	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Neuland des Denkens: vom technokratischen zum kybernetischen Zeitalter, Frederic Vester - Das große Handbuch Innovation: 555 Methoden und Instrumente für mehr Kreativität und Innovation im Unternehmen, Aerssen, Benno van 	

[zurück zur Übersicht](#)

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: ID 5.1/6.1 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Lab Claymodellierung und Abformtechniken	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Bernhard Schmid-Wohlleber und Dipl.-Des. Gebauer	
Dozent(in):	N.N.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS Projekt, Übungen	
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt 42Std.Präsenzstudium 108StdSelbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Interesse für Material- und Formexperimente	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<ul style="list-style-type: none"> - Sensibilisierung für additives und subtraktives Arbeiten, - sicheres Anwenden von Achsenspiegelungen - Kennenlernen von Abformtechniken: <ol style="list-style-type: none"> 1. Bewertung von Positiv- und Negativform, Entformungsschrägen, Mindestradien etcSicherer Umgang mit elastischen Abformmaterialien 2. Kennenlernen verlorener Abgußformen: Einsatz von ökologischen Abgußmaterialien 	
Inhalt:	<p>Arbeit im Abformlabor als Ergänzung der klassischen Holz-Modellbauwerkstatt</p> <p>Neue Perspektiven einer forschenden, innovativen und somit in die Zukunft gerichteten Formentwicklung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Metamorphosen in Gips und Beton - Modellieren von Freiformflächen und -objekten mit Clay und Gips - Erstellen von Entwicklungsreihen für einen komplexen, innovativen iterativen Gestaltungsprozess - Vermittlung und Durchführung von Abform- und Gusstechniken in Kunststoff, Silikon, Beton und Gips, Formenbau - sowie die unmittelbare fotografische Dokumentation der Ergebnisse - für Publikationen und das Portfolio der Studierenden 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Teilnahmenachweis, Dokumentation	
Medienformen	Digital: Kommunikation und Dokumentation über INCOM Analog: teils handwerkliche Tätigkeit in den Werkstätten, Labor	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Neat, David: Model-making: Materials and Methods, ISBN-10: 1847970176 - Hallgrimsson, Bjarki: Prototyping and Modelmaking for Product Design (Portfolio Skills), ISBN-10: 9781856698764 	

 <p>Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign</p>		Modul-Nr.: ID 5.3/6.3 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Lab Computational Design	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dominik Schumacher	
Dozent(in):	wechselnde Lehrbeauftragte	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS seminaristische Vorlesung Übung Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std.	gesamt
	42 Std.	Präsenzstudium
	108 Std.	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen Programmierung und Grundlagen des Physical Computing's	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<p>Technisches Fachwissen im fortgeschrittenen Programmieren und der Elektrotechnik wird vermittelt. Probleme werden strukturiert und damit in greifbare kleinere Probleme unterteilt.</p> <p>Selbstständige Problemlösungskompetenzen werden erlernt. (Strukturieren, Fehlerbehebung, Unterteilen). Selbstständige Erkundung von unterschiedlichen Lösungswegen. Abschätzen von den jeweiligen Vor- und Nachteilen, der gefunden Lösungsansätze. Erkennen von Potentialen der Verschränkungen von theoretischem und praktischem Wissen, sowie das praktische Anwenden dieses Wissens. Erkunden der Grenzen des aktuell Machbaren!</p>	
Inhalt:	<p>In dem Computational Design Labor wird praktisch und theoretisch an den relevanten Schnittstellen des Computational Designs gearbeitet. Es wird an und mit Technik entwickelt und geforscht. Die Übungen folgen aus den zu erkundenden technischen Gegebenheiten und werden so für die Studierenden nutzbar gemacht. Die gesamte Bandbreite des Computational Designs bis hin zum Physical Computing kann bearbeitet werden. Das LAB ist einerseits ein Ort des Erkundens und Erforschens und andererseits ein Ort, an dem die Studierenden ihre technischen Herausforderungen, aus der praktischen Projektarbeit, angehen und umsetzen können. Ab der Mitte des Semesters richtet sich daher der Fokus des LAB's auf die Umsetzung der jeweiligen Entwurfsprojekte aus der Projektarbeit.</p>	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Leistungsnachweis (LN)	
Medienformen:	Arbeiten in der Werkstatt und dem Medienlabor im Industrial Design (Experimentelle Gruppenarbeit). Materialien wie Sensoren, Microcontroller etc. müssen von den Studierenden im Vorfeld angeschafft werden. Die Materialien werden wie die Literatur entsprechend im Vorfeld, projektspezifisch kommuniziert.	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Processing: A Programming Handbook for Visual Designers, Second Edition, Casey Reas and Ben Fry. Published December 2014, The MIT Press. - Generative Design, Hartmut Bohnacker, Benedikt Gross, Julia Laub, and Claudius Lazzaroni. - Online Tutorials und Nachschlagewerke: - https://processing.org 	

	- https://www.arduino.cc
--	---

[zurück zur Übersicht](#)

		Modul-Nr.: ID 5.2/6.2 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		
Modulbezeichnung:	Lab Material Advanced	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Dipl.-Des. Cora Gebauer	
Dozent(in):	Dipl.-Des. Cora Gebauer	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS seminaristische Vorlesung SWS Übung SWS Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150 Std gesamt 42 Std. Präsenzstudium 108 Std Selbststudium	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlegendes Interesse an Materialinnovationen	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<ul style="list-style-type: none"> - Die Studierenden erlangen Wissen über Materialien, ihren Eigenschaften, Gewinnung bzw. Herstellung und Geschichte, manufakturielle und industrielle Verarbeitung sowie Anwendungen in verarbeiteter Form (z. B. Verbundstoffe, Plattenwerkstoffe). - Vertiefung der erlernten Kenntnisse über die Materialeigenschaften durch technische Zeichnungen unter Berücksichtigung der spezifischen Materialeigenschaften (Mindestbiegeradien>Metall, Entformungsschrägen>Kunststoffspritzguss) etc. - Die Studierenden erlernen die gewonnenen Materialkenntnisse in ihren Projekten anzuwenden. 	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Materialrecherche - Experimenteller Umgang mit Material - konventionelle und unkonventionelle Fertigungstechniken - kritisches Hinterfragen der Gewinnung, Fertigungsverfahren, Recyclbarkeit der Materialien in Bezug auf Ökologie und Ökonomie - Beurteilung von Materialinnovationen in Hinblick auf die Gestaltung von Produkten (Relevanz, Angemessenheit, Alternativen zu konventionellen Methoden und Materialien - Bedeutung von Materialoberflächen für Produkte ("need for touch", Berührungsbedürfnis, Betrachtung der wissenschaftlichen Studien) - Untersuchen von Produkten im Hinblick auf ihre Fertigungstechnik (technische Details, Verarbeitungsmethoden, Zerlegung von Elektrogeräten, Suche nach Trennfugen, Gießansätzen, Auswerfern etc.) - Untersuchen von Produkten hinsichtlich ihrer Materialität (in Zusammenarbeit mit dem Labor für Biowerkstoffe IWID, Bestimmung von Materialzusammensetzungen, Untersuchungen am 3D-Mikroskop etc.) 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Teilnahmenachweis, Dokumentation	
Medienformen:	Digital: Kommunikation und Dokumentation über INCOM Analog: teils handwerkliche Tätigkeit in den Werkstätten, Labor	
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Material Mind – Neue Materialien in Design, Kunst und Architektur - 2 (Print), ISBN 978-3-339-03292-8 (eBook), Magazin Technologie - Review, Material und Design ISBN: 978-3-8376-4522-4 	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: ID 5.4/6.4 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung:	Lab Additive Fertigung Rapid Prototyping (RP)	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Mathias Bertram	
Dozent(in):	N.N.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 SWS seminaristische Vorlesung SWS Übung SWS Praktikum	
Arbeitsaufwand:	150	gesamt
	42	Präsenzstudium
	108	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr.31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen CAD	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<ul style="list-style-type: none"> - Einbindung Rapid-Prototyping in CAD-Techniken - Beherrschung konstruktiver Richtlinien (KL) für RP - Verbindung Rapid-Prototyping u. Modellbau 	
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung in RP-Technik und ihr Einsatz in der Entwurfskette - Erarbeitung von Konstruktionsrichtlinien (KL) für angewendete RP-Systeme - Erstellung bzw. Weiterbearbeitung eines Demonstrators für KL zu den angewendeten RP-Systemen in 3 Ausführungen: <ol style="list-style-type: none"> 1. CAD-Modell 2. RP-Modell 3. Datenblatt 	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Selbstständig zu erstellender 3D-Datensatz und 3D-Druck	
Medienformen:	Office-Paket / CAD-Tools SolidWorks u. Rhinoceros	
Literatur:	3D-Druck: Praxisbuch für Einsteiger / Thomas Kaffka / ISBN-13 9783958456891	

[zurück zur Übersicht](#)

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: ID 5.4/6.4 Semester: 5 oder 6 SWS: 3 Credit Points: 5
Modulbezeichnung	Siebdruck	
Modulniveau:	Bachelor	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Marion Meyer	
Dozent(in):	Prof. Marion Meyer und Lehrbeauftragte	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST
	Wahlpflichtmodul	
SWS/Lehrform:	3 seminaristische Vorlesung	
Arbeitsaufwand:	150	
	42	Präsenzstudium
	108	Selbststudium
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche BekNr.31/2022	
Empfohlene Voraussetzungen:	Abschluss des 2. Semesters	
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<ul style="list-style-type: none"> - Technische Grundlage Siebdruck - Theoretische Auseinandersetzung mit der Entwicklung von Pattern und Motiven - Erarbeitung von zweidimensionalen Entwürfen - Experimentieren mit Medien, Farbe und Materialität - Herstellung von Drucken - Präsentation der Arbeiten im Rahmen einer Ausstellung / Werkschau - Erstellen einer Dokumentation, Porfolio 	
Inhalt:	<p>Die Lehrveranstaltung umfasst die theoretische und praktische Auseinandersetzung mit den Grundlagen des Siebdrucks sowie der künstlerischen Herangehensweise an eigene Entwürfe im Rahmen von gestellten Schwerpunkthemen. Die Motive können digital, analog – fotografisch oder mit anderen geeigneten Medien erzeugt werden und in druckfähige Vorlagen umgesetzt werden.</p> <p>Der Entwurfprozess wird maßgeblich vom Prozess des „Machens“ beeinflusst. Der Herstellungsprozess fördert den experimentellen Umgang mit Farbe, unterschiedlichsten Trägermaterialien wie Papier, Holz, Kunststoffe, Textilien etc. Auf den Spuren von Mustern, Parkettierung, Wiederholung und Varianz entstehen so serielle Unikate</p>	
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen	Referat, Erstellen einer Dokumentation, Portfolio	
Medienformen:	Beamer	
Literatur:	Siebdruck: Das Handbuch zu allen Materialien und Methoden (Deutsch) Taschenbuch – 8	

 Hochschule Magdeburg-Stendal Fachbereich Ingenieurwissenschaften und Industriedesign		Modul-Nr.: Semester: SWS: Credit Points:	ID 5.9/6.9 5 oder 6 3 5
Modulbezeichnung:	Zeichnerisches Darstellen		
Modulniveau:	Bachelor		
Modulverantwortliche(r):	Prof. Bernhard Schmid-Wohlleber		
Dozent(in):	Dipl. Des. Nikola Röthemeyer		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum:	Studiengang:	BA-MST	
	Wahlpflicht:		
SWS/Lehrform:	3 SWS Projekt, Übungen		
Arbeitsaufwand:	150 Std. gesamt		
	42 Std. Präsenzstudium		
	108 Std. Selbststudium		
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung:	Amtliche Bek. Nr. 31/2022		
Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlegende Fähigkeiten im Zeichnen, Interesse an Kunst und Kultur		
Modulziele/angestrebte Lernergebnisse:	<ul style="list-style-type: none"> - Die Entwicklung der räumlichen Vorstellungskraft und das Erlernen des perspektivischen Zeichnens sind wichtige Ziele des Moduls. - Die Studierenden erlernen die zeichnerische perspektivische Herleitung für ein Produkt beziehungsweise für einen dreidimensionalen Entwurf. - Eine wichtige Kompetenz ist, das Zeichnen als eine Form des Denkens beziehungsweise der Visualisierung einer Gestaltungsidee zu begreifen. - Das Vermögen, mit der menschlichen Figur zeichnerisch frei umgehen zu können, im Kontext zu einem möglichen Designprojekt, ist wichtigste Kompetenz 		
Inhalt:	<p>Die Studierenden erproben jeweils nach der Wissensvermittlung das Erlernete. Räumliche Zusammenhänge der geometrischen Grundkörper, deren Perspektivische Darstellung und deren Schnitte bzw. Ausschnitte stehen zunächst im Mittelpunkt des Unterrichts. Elemente des Naturstudiums, analytisch betrachtet, sind ebenfalls Inhalt der zeichnerischen Übungen. Dabei liegt auch ein Schwerpunkt auf der Widerspiegelung von Oberflächen. In der Folge wird die sehr technisch geprägte und von perspektivischen Herleitungen bestimmte Art des Zeichnens aufgebrochen. Mit der Hinwendung zur menschlichen Figur erfolgt ein freies Zeichnen, freier auch bei der Wahl der zeichnerischen Technik. Für den Unterricht im klassischen Aktzeichnen stehen ein männliches und ein weibliches Modell, jeweils im Wechsel, zur Verfügung. Die Vermittlung zeichnerischen Könnens erfolgt in Form von Korrektur direkt am Blatt während des Zeichnens.</p>		
Studien-/ Prüfungsleistungen/ Prüfungsformen:	Teilnahmenachweis		
Medienformen:	Digital: Lern- und Kommunikationsplattform Incom. Analog: Bleistift, Zeichenkreide, Papier		
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Bammes, Gottfried: The Complete Guide to Anatomy for Artists & Illustrators: Drawing the Human Form, ISBN-10: 1782213589 - Jenny, Peter: Notizen zur Zeichentechnik: 22 leichtsinnige Übungsanleitungen wider das Vergessen des Zeichnens (Schule des Sehens), ISBN-10: 3874397955 		

3. Übersicht des Wahlpflichtangebots der einzelnen Fachrichtungen

3.1 Elektrotechnik mit den Vertiefungsrichtungen Automation und Kommunikation (AK) und Energietechnik (ET)

Modul-Nr.	Kürzel der VT	Modulbezeichnung	Semester
5.2	AK	Fertigungsmesstechnik für ET	5., 7 (dual)
5.3	AK	Regelungs- und Steuertechnik 1	5., 7 (dual)
5.4	AK	Hochfrequenztechnik	5., 7 (dual)
5.5	AK	Digitale Signalverarbeitung 1	5., 7 (dual)
5.6	AK	Radartechnik	5., 7 (dual)
5.7	AK	VHDL-Entwurfsprojekt	5., 7 (dual)
5.8	AK	Next Generation Networks	5., 7 (dual)
5.9	AK	Robotik und Roboterprogrammierung	5., 7 (dual)
5.10	AK	Leistungselektronische Energiewandler und -systeme	5., 7 (dual)
5.11	AK/ET	Antriebssteuerungen und -konzepte 1	5., 7 (dual)
6.1	AK	Prozessmess- und Prozessleittechnik	5., 7 (dual)
6.2	AK	Regelungs- und Steuertechnik 2	6., 8 (dual)
6.3	AK	Automatisierungstechnisches Projekt	6., 8 (dual)
6.4	AK	Simulation hochfrequenter Schaltungen	6., 8 (dual)
6.5	AK	Optische Übertragungstechnik	6., 8 (dual)
6.6	AK	Nachrichtentechnik	6., 8 (dual)
6.7	AK	Digitale Signalverarbeitung 2	6., 8 (dual)
6.8	AK	Montageautomatisierung	6., 8 (dual)
6.9	AK/ET	Antriebssteuerungen und -konzepte 2	6., 8 (dual)
6.10	AK	Bildgebendes Radar	6., 8 (dual)
6.11	AK/ET	Künstliche Intelligenz für Alle: Verstehen, Anwenden, Reflektieren	6., 8 (dual)
5.3	ET	Digitale und konventionelle Schutztechnik	5., 7 (dual)
5.4	ET	Komponenten elektrischer Netze	5., 7 (dual)
5.5	ET	Elektromobilität und Sektorenkopplung	5., 7 (dual)
5.6	ET	Regenerative Energien 1	5., 7 (dual)
5.7	ET	Projektierung elektrischer Anlagen	5., 7 (dual)

5.8	ET	Smart Grid 1	5., 7 (dual)
6.1	ET	Smart Grid 2	6., 8 (dual)

Modul-Nr.	Kürzel der VT	Modulbezeichnung	Semester
6.2	ET	Energiespeichersysteme	6., 8 (dual)
6.3	ET	Hochspannungstechnik	6., 8 (dual)
6.4	ET	Regenerative Energien 2	6., 8 (dual)
6.5	ET	Anlagenplanung und Beanspruchung	6., 8 (dual)
6.6	ET	Netzintegration erneuerbarer Erzeuger	6., 8 (dual)

3.2. Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Konstruktionstechnik (KT) und Produktionstechnik (PT)

Modul-Nr.	Kürzel der VT	Modulbezeichnung	Semester
5.2	KT/PT	Faserverbundwerkstoffe	5.
5.3	KT	Methodisches Konstruieren	5.
5.4	KT	Tribologie/Schmierungstechnik	5.
5.5	KT	Mechanische Getriebe- und Antriebssysteme	5.
5.6	KT	Kraft- und Arbeitsmaschinen	5.
5.7	KT	Kolbenmaschinen	5.
6.1	KT/PT	Vorrichtungs- und Werkzeugkonstruktion	6.
6.2	KT	Finite-Elemente-Methode	6.
6.3	KT	Stahlbau	6.
6.4	KT	Fluidtechnik (Anfrage an Steindorff ob Ersatz Hydraulische Antriebe – 20.09.2024)	6.
6.5	KT	Energietechnik	6.
6.6	KT	Moderne Fahrzeugantriebe	6.
6.7	KT	Betriebsfestigkeit	6.
6.8	KT	Flächenmodellierung	6.
6.9	AK/PT	Künstliche Intelligenz für Alle: Verstehen, Anwenden, Reflektieren	6
5.3	PT	Innovative Fertigungsverfahren	5.
5.4	PT	Werkzeugmaschinen	5.
5.5	PT	Werkzeugmaschinenprogrammierung 1	5.

5.6	PT	Robotik und Roboterprogrammierung	5.
5.7	PT	Fertigungsvorbereitung und Arbeitsgestaltung	5.
5.8	PT	Industrielle Bildverarbeitung	5.

Modul-Nr.	Kürzel der VT	Modulbezeichnung	Semester
5.9	PT	REFA 1	5.
6.2	PT	Schweiß- und Klebtechnik	6.
6.3	PT	Fertigungsmesstechnik für MB	6.
6.5	PT	Werkzeugmaschinenprogrammierung 2	6.
6.6	PT	REFA 2	6.
6.7	PT	Künstliche Intelligenz für Alle: Verstehen, Anwenden, Reflektieren	6.